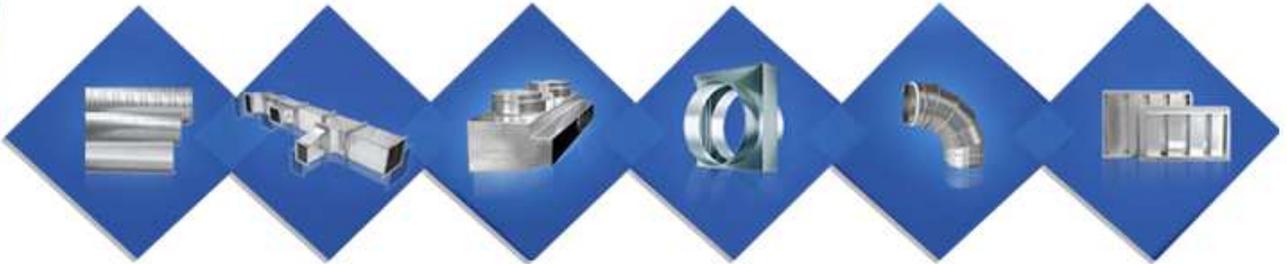
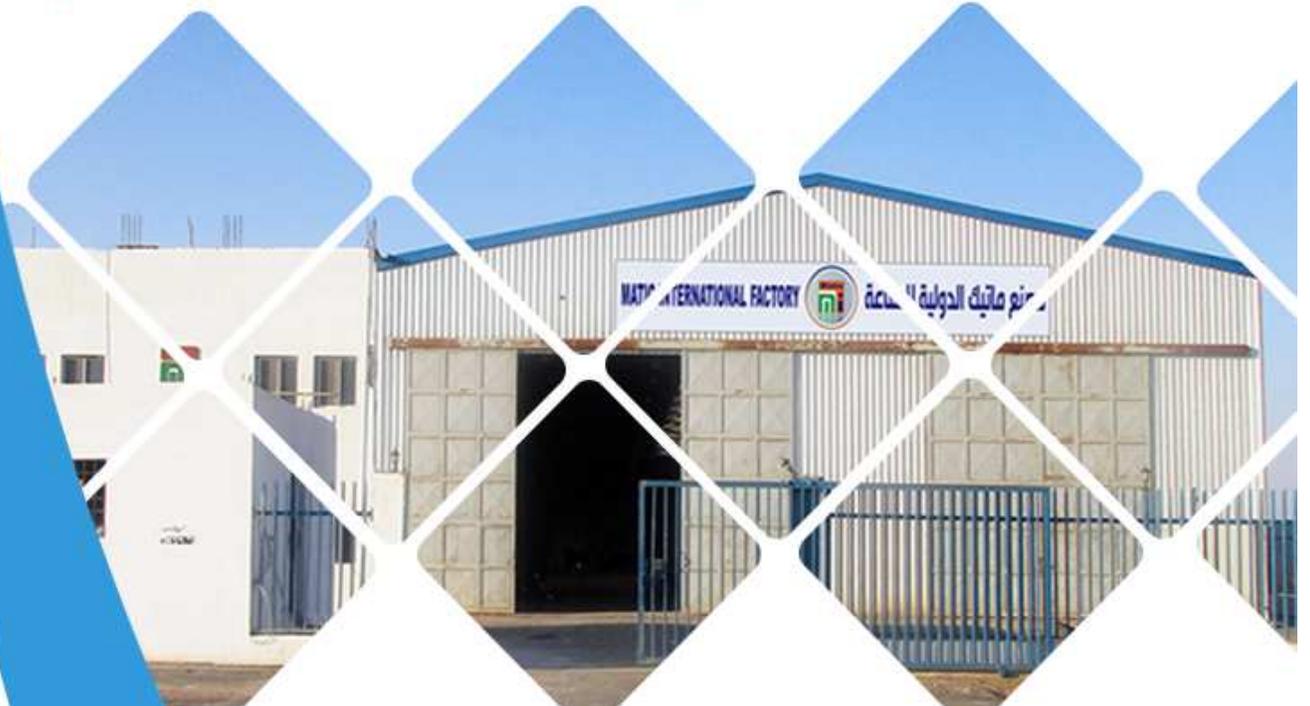




**Matic International Industrial Co.**  
فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة



# **AIR DISTRIBUTION SYSTEM**





# FACTORY OVERVIEW



# FACTORY OVERVIEW

**M**atic International Industries factory is a new step of our continuing steps in the field of construction in KSA, which built and supported by our accumulated experience over the years in consulting, design and implementation of HVAC work.

**S**tarting from those experiences came the need to establish a factory to manufacture and supply all the ductwork products and accessories. Which was established in accordance to the latest Duct manufacturing machines in Europe and the United States technology.

**O**ur goal constantly developing our current potential by looking for the best and the newest and most accurate technology in this field.

**O**ur philosophy is to work to provide our customers with the highest quality on time and within budget

**O**ur ambition with the continued development and growth of our business for the supply of ductwork and our clients to be across the Kingdom

**S**upported by our teams of technical, financial, administrative, and our management and expertise gained over many years.



# OFFICIAL DOCUMENTATION





**وزارة الاستثمار**  
Ministry of Investment

**ترخيص استثمار صناعي**  
Industrial Investment License



الرقم الموحد (7001762017)  
رقم المنشأة (629508)  
رقم الترخيص (10103030316925)  
تاريخ الإصدار تاريخ الإنهاء  
1433/06/29 م 1444/06/16 م  
2012/05/20 م 2023/01/09 م  
112669

المركز الرئيسي

حالة الترخيص: تعديل  
اسم الترخيص  
الكيان القانوني

ممنوع فرع شركة ماتيك الدولية  
فرع شركة أجنبية

الموقع الفرع  
عدد العمالة (25 فرداً)  
إجمالي التمويل (1,000,000) ريال سعودي  
س.ب  
الرمز البريدي 11371  
325314

+96614733221 الهاتف

+966503265373 الفاكس

اسم صاحب/ أصحاب الترخيص رقم الممثلمتر الجنسية  
شركة ماتيك الدولية للتجارة والمقاولات . مصر 604320  
ش.ذ.م.م.

الوحدة	الكمية	البنود الجبركي الممنوع	البنود الجبركي الممنوع	الكمية	الوحدة	الكمية
وحدة	300	غلايات مياه	84021100	وحدة	300	اجهزة تدفئة وتسخين
				طن	1500	مخاري معدنية من صلب مقاوم للصدأ

التلغاف:  
منشأة:259110  
منشأة القبايات:275022  
منشأة السخانات الكهربائية:275023

عنه خالد علي القدي  
تاريخ التوقيع : 1443/03/05



تاريخ الطباعة: 1443/03/05 م وزير الاستثمار خالد بن عبد العزيز الفالح

1 - 1  
يمكنك التحقق من صحة صلاحية الشهادة عبر زيارة الرابط  
<https://eservices.mogia.gov.sa/verify> على موقع وزارة الاستثمار.

الرقم: ١٠١٠٣٥٣٠٤٥  
التاريخ: ١٤٣٣/١١/٢٧ هـ

الرقم الموحد للمنشأة: ٧٠٠١٦٢٠١٧  
اسم الشركة: مصنع فرع شركة ماتيك الدولية  
جنسيتها: مصريه  
عنوان الفرع: الرياض ١٢٨٣١-١٢٨٣١-٨  
ص ب: الرمز البريدي: ١٢٨٣١  
عنوان المركز الرئيسي: هاتف:  
ص ب: الرمز البريدي: هاتف:  
النشاط: للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري  
متدار الحال المستثمر: ١٠٠٠١٠٠٠٠ ريال سعودي  
المدير: محمد عبدالفتاح علي الخولي  
رقم الحمينة أو الجواز: ٢٠٧٢٥٦٤٠٢٤ تاريخه: ١٤١٦/١١/٢١ هـ  
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة الرياض بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة الرياض  
وتنتهي صلاحية الشهادة في: ١٤٤٤/٠٦/٢٣ بموجب الإيصال رقم ١٣٤٦٢٦٦٦ وتاريخ ١٤٤٣/٠٣/٠٧ هـ



مدير السجل التجاري للشركات: عبد المحسن بن إبراهيم الحماد  
التوقيع:

To Verify the information of this certificate visit <http://v.mci.gov.sa> يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على

الرقم: خ م / ١٤٤٢ / ١٤٤٣  
التاريخ: ١٩ / ٤ / ١٤٤٣ هـ

المركز الوطني  
للمراقبة على الالتزام البيئي  
National Center for Environmental Compliance  
المملكة العربية السعودية



### تصريح بيئي للتشغيل (فئة أولى)

maticfactory@gmail.com	البريد الإلكتروني	مصنع فرع شركة ماتيك الدولية	اسم المنشأة
.١١٤٧٣٢٢٢١/٥٠٣٢٦٥٣٧٣	هاتف	٢١٠١٠٥٣٧٩٨	رمز المنشأة
١٠١٠٣٥٣٠٤٥	رقم السجل التجاري	تصنيع مجاري المياه من الحديد المجلفن	النشاط
الرياض	الرمز البريدي	٧١١٣	صندوق بريد
المدينة ١٢٨٣١	الإحداثيات	١٠١٠٣٣٠٣١٦٩٢٥	الترخيص الصناعي
N ٢٣.٩٤٧٤٥٥		المدينة الصناعية بالخرج	العنوان
E 47.270563			

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (١٤٤٣/١٢٠٦٠) من قبل المختصين لدينا وان نشاط المنشأة يصنف حسب نظام البيئة الصادر بالمرسوم الملكي رقم ١٦٥/م وتاريخ ١١/١٩/١٤٤١ هـ ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة وعليه لا مانع من مزاوله النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

- الالتزام بضوابط ومتطلبات اللاحة التنفيذية للتصاريح البيئية الصادرة بالقرار الوزاري رقم ٤٣٦١٥٣/١/١٤٤٢ بتاريخ ١٤٤٢/٨/٩.

- السماح للفنيين و المختصين بالدخول للمنشأة في اي وقت .
- في حاله أي تعديل او تغيير على النشاط و مهام المنشأة او في نوعية الخام او الانتاج او عند عمل اي توسعه او اضافة للمشروع دون إبلاغ المركز مسبقا فان هذا التصريح البيئي يعتبر لاغي .
- يجب اشعار المركز مسبقا عند الرغبة في استخدام او استرجاع اي مخلفات صناعيه ضمن عمليات التصنيع و اطلاق مختصينا على التقنية و الطريقة المتبعة في هذا الخصوص .
- يحق للمركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي الغاء التصريح في حال عدم التزام المنشأة بالنظام البيئي والاشتراطات والمعايير البيئية .
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه و في حاله تغيير الموقع يازم الحصول على تصريح بيئي للموقع الجديد.
- التخلص من المخلفات وذلك بالتعاقد مع احدى الجهات المختصة و ارفاق سندات الانجاز موضح بها كمية المخلفات وتدوينها ضمن التقارير الذاتية الخاصة بخطة الإدارة البيئية.
- الزام العمالة على التقيد بالاشتراطات الصحية و السلامة المهنية .
- هذا التصريح البيئي لا يعني الموافقة على البدء في إنشاء أو تشغيل النشاط دون الحصول على موافقة الجهات ذات العلاقة.
- يتم استيفاء المقابل المالي لهذا التصريح بدأ من تاريخ إقراره من مجلس إدارة المركز.
- صلاحية هذا التصريح ثلاث سنوات وتنتهي بتاريخ ١٩-٤-١٤٤٦ هـ.

والله الموفق ،،،

مدير عام المركز الوطني  
للمراقبة على الالتزام البيئي بمنطقة الرياض  
سعود بن عبدالله الشمري  
الخام بالحي





تاريخ الإصدار: 2019/01/22  
الرقم المميز: 3007914662



الهيئة العامة للزكاة والدخل  
General Authority of Zakat & Tax



## شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2018/03/11

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is VAT registered on 11/03/2018

اسم المكلف:	مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة	Taxpayer Name:
رقم التسجيل الضريبي:	300791466200003	VAT Registration Number:
تاريخ نفاذ التسجيل:	2018/04/01	Effective Registration Date:
عنوان المكلف:	الرياض، زيد بن ثابت، 11371	Taxpayer Address:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع  
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

التاريخ ١٤٤٣/٠٥/٠١  
الموافق ٠٥/١٢/٢٠٢١  
رمز الشهادة ٤٢٦٤٩٧٤٤



## شهادة

إسم المنشأة : مصنع فرع شركة ماتيك الدولية

الرياض  
السعودية

رقم الإشتراك : ٥٠٦٢٦١٩٢٩  
رقم السجل التجاري: ١٠١٠٣٥٣٠٤٥

مصدره : الرياض

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
٤	أربعة مشتركين	عدد المشتركين غير السعوديين
١٧	سبعة عشره مشتركا	المجموع
٢١	واحد و عشرون مشتركا	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الإجتماعية في المادة (١٩/٦) منه .  
هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٣/٠٦/٠١ هـ .



يلزم التحقق من صحة وصلاحيه الشهادة عبر زيارة الرابط  
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية  
أو عن طريق استخدام  
الرمز المعرف التالي :

[www.gosi.gov.sa/vc](http://www.gosi.gov.sa/vc)

( الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحيه ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم )

ننهادة

www.gosi.gov.sa  
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل ، وتعد الشهادة لاغية إذا شابها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها للملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مايفرضه نظام التأمينات الإجتماعية من عقوبات ، ولايجوز تداول الشهادة إلا في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الإجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الإجتماعية غير مسؤولة عن أي آثار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .

e  
GOSI  
التأمينات الإلكترونية  
بمشاركات من مكاتب



شهادة الاشتراك

Membership Certificate

Riyadh Chamber

Membership No. :	291901	291901	رقم العضوية الموحد :
Date of Issue:	04/11/2012	2012/11/04	تاريخ الاصدار:
Membership Class :	Second	الثانية	درجة العضوية :
Riyadh Chamber Certifies			تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن
Commercial Registration No.	1010353045	1010353045	مصنع فرع شركة ماتيك الدولية
Certificate Expires on	16/01/2023	2023/01/16	مقيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم : ينتهي سريان هذه الشهادة في



الخدمات الإلكترونية لغرفة الرياض - بوابة أعمال © E-Services Riyadh Chamber

920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> ، أو تطبيق (سند)
- للأجهزة المحمولة أو الرقم الموحد دون ادنى مسؤولية على الغرفة عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، وتتمتع بتعديلها اول محاولة العبث بها وتصبح لاعبة حال محاولة تعديلها وتعرض صاحبها للملاحقة القانونية.



رقم الشهادة : ١٠٢٠٧٢٠٩٢٧  
التاريخ : ١٤٤٢/٠٩/١٦ هـ  
الرقم المميز : ٣٠٠٧٩٤٦٦٢



الهيئة العامة للزكاة والدخل  
General Authority of Zakat & Tax

المملكة العربية السعودية  
الهيئة العامة للزكاة والدخل  
General Authority of Zakat & Tax

## شهادة CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة  
وسجل تجاري رقم ١٠١٣٥٣٠٤٥  
قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ٢٠٢٠/١٢/٣١ م

وقد منح هذه الشهادة لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف مستحقاته  
النهائية عن العقود.  
يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٣/٠٩/٢٩ هـ الموافق ٢٠٢٢/٠٤/٣٠ م.  
(التاسع و العشرون من رمضان ألف و أربعمئة و ثلاثة و أربعون هجري)



الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع  
لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة [www.gazt.gov.sa](http://www.gazt.gov.sa)



# APPROVALS



Ministry of Higher Education  
Jazan University



وزارة التعليم العالي  
جامعة جازان

المشروع : كلية التمريض وكلية الصحة العامة - جامعة جازان .

المقاول : فرع شركة ماتيك الدولية للمقاولات .

الموضوع : طلب اعتماد مصنع لتصنيع مجاري هواء التكييف .

السادة فرع شركة ماتيك الدولية للمقاولات حفظهم الله

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته . . . . . وبعد . . .

تهديكم الإدارة العامة للمشاريع أطيب التحايا والتقدير، بالإشارة الى خطابكم الوارد رقم (م-2111-15-م ع 079) بتاريخ 2015/11/21م والمتضمن طلب اعتماد مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة لتصنيع مجاري الهواء لشبكة التكييف بالمشاريع المذكورة اعلاه ، فانه بعد الداسة والاطلاع ، نفيديكم بالموافقة على اعتماد مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة ( MATIC ) لتصنيع مجاري الهواء بكامل مكوناتها وملحقاتها لشبكة التكييف .

على ان يلتزم المقاول بما يلي :

- 1\_ ان تتم عمليات التفضيل الجانبية الخاصة بمجاري الهواء المستقيمة عن طريق الماكينات ورفض اى عملية تفضيل عن طريق العمالة اليدوية .
- 2\_ الالتزام بالموصفات الفنية وجداول الكميات والمخططات التعاقدية الخاصة بالمشروع .
- 3\_ تطبيق تعليمات الكود السعودي والكود العالمي والهيئات العالمية مثل ( SMACNA ) لاعمال التكييف .
- 4\_ اختيار سماكة الصاج حسب مقاطع مجاري الهواء بناءا على الجداول الخاصة بذلك والموجودة بالموصفات العالمية .
- 5\_ تقديم ضمان لجميع اعمال التكييف لمدة لا تقل عن عشر سنوات .

ذموا وتقبلوا سعادتكم خالص تحياتي وتقديري،،،

مدير الإشراف والتنفيذ

م. محمد بن إبراهيم حكيم

الرقم: ٩٥/١٥٧٦٩ التاريخ: ١٤/١١/٢٠١٥ المرفقات:

الملكة العربية السعودية - جازان - ص.ب. : ١١٤ - هاتف : ٠٧٣٢٣٠٠٢٨ - ٣٢٣٢٨٠٠ - ٢١ - ٠٧٣٢٣٠٠٢٤  
K. S. A - Jazan - P.o. Box.:114 - Tel : 073230028 - 3232800 - 073230029 - www.jazan.edu.sa

N2-FRM-006

 وزارة الصحة Ministry of Health	 نمارق للاستشارات الهندسية NAMARIQ CONSULTANT / الاستشاري	 Matic المقاول / CONTRACTOR		
<b>REQUEST FOR SUBCONTRACTOR APPROVAL</b>				
طلب اعتماد مقاولي الباطن				
Project Site/ موقع المشروع : Qurayyat General Hospital		Request #/ رقم التقديم : Q-M-011 Rev #/ رقم المراجعة : 00		
		Date / التاريخ : 05/11/2018		
Work Category/ تصنيف العمل:				
<input type="checkbox"/> Civil / مدني <input type="checkbox"/> Architectural / معماري <input type="checkbox"/> Structural / إنشائي <input checked="" type="checkbox"/> Mechanical/ ميكانيكي <input type="checkbox"/> Electrical/ كهربائي <input type="checkbox"/> Others/ أخرى				
References Attached:				
<input checked="" type="checkbox"/> Company <input checked="" type="checkbox"/> Certifications <input checked="" type="checkbox"/> Catalogue <input type="checkbox"/> Others نبذة عن الشركة      الشهادات      دليل المستخدم      أخرى				
Item # رقم البند	Work Item وصف العمل	Name of Subcontractor اسم مقاول الباطن	Address/Location العنوان/ الموقع	Action Code رمز الحالة
1	Duct Fabrication with Damper & accessories	MATIC International Industrial Co.	Al-Kharj – Saudi Arabia	B
Action Code/ رمز الحالة      A = Approved / موافقة      B = Approved as noted / موافقة مع شروط      C= Resubmit / إعادة تقديم حسب الملاحظات      D = Rejected / مرفوض				
Contractors Initial Review / ملاحظات المقاولين				
Contractor Signature & Stamp / توقيع و الختم		We certify that above submitted items are correct and in strict compliance to the project drawings, specs, and contract except otherwise stated نصادق على صحة البنود لمستفسرة أعلاه وكذلك على الالتزام بالام تعيططات المشروع، والمواصفات و العقد باستثناء ما ينص على خلاف ذلك.		
Date / التاريخ : 05/11/2018				
Consultant's Recommendation / موافقة الاستشاري				
- "Matic International Industries Factory" is approved as a sub-contractor of Duct Fabrication & duct accessories with the attached notes. (fire dampers & duct heaters not included). - The subcontractor must provide factory testing & quality control procedures and certificates.				
Consultant Technical Team الفرق الفني الاستشاري		MOH/Client's Representative ممثلو المالك		MOH General Director of Maintenance مدير عام الإدارة العامة للصيانة بوزارة الصحة
Reviewed by / راجعها:		Noted by / لاحظها:		Approved by / اعتمادها
Name / الاسم:		Name / الاسم:		Name / الاسم:
Signature / التوقيع:		Signature / التوقيع:		Signature / التوقيع:
Date / التاريخ:		Date / التاريخ:		Date / التاريخ:
Distribution of copies: 1 <sup>st</sup> Copy to Client, 2 <sup>nd</sup> Copy to Namarq, 3 <sup>rd</sup> Copy to Contractor, 4 <sup>th</sup> Copy to the Client's Representative.				

N2 - Hospital Systems Rehabilitation Project (Award # 4439 / 1614954)



مرجع المشروع: W-QRH-0206

التاريخ: ٢٠١٨/١١/١٠ م  
مشروع: إحلال وتطوير بعض الأنظمة بمستشفى القريات العام بالجوف  
رقم التقديم: Q-M-011 رقم المراجعة: Rev#-00 تاريخه: ٢٠١٨/١١/٠٥ م

### طلب اعتماد مقاول باطن

شروط الموافقة على اعتماد ( مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة ) كمقاول باطن لتصنيع الدكبات وملحقاتها داخل نطاق العقد:

١. هذه الموافقة لا تعفي المقاول الرئيسي من المسؤولية والالتزامات المترتبة عليه بموجب العقد بل يظل المقاول مسؤولاً عن كل تصرف أو خطأ أو إهمال يصدر من جانب أي مقاول من الباطن أو من وكلائه أو موظفيه أو عماله كما لو كان هذا التصرف أو الخطأ أو الإهمال صادراً من المقاول نفسه أو من وكلائه أو من موظفيه أو عماله.
٢. على مقاول الباطن الالتزام بشروط ومواصفات العقد.
٣. يجب أن تكون الأعمال والمواد الموردة لمطابقة لمواصفات الفنية المشروع ومواصفات وزارة الصحة.
٤. يجب أن تكون الأعمال والمواد المستخدمة مطابقة للشروط والمواصفات العالمية والكود السعودي .
٥. يجب أن تكون الأعمال والمعدات مطابقة لأكواد ASHRAE و NFPA و SMACNA .
٦. مخدّمات الحريق يجب أن تكون معتمدة من UL 555 ومخيومة بختم UL بارز.
٧. التركيب والمقاسات والتصنيع يجب أن يتم بناء على مخططات تنفيذية وحسابات معتمدة وبعد موافقة فريق الإشراف بالموقع.
٨. يجب إتباع تعليمات الشركة المصنعة في النقل والتخزين والتركيب وأعمال التشغيل والاختبار للمواد المستخدمة.
٩. يجب إمدادنا بشهادات الإختبار والجودة التي تتم بالمصنع.
١٠. يتم إستبعاد المقاول فوراً في حالات ( سوء التنفيذ والجودة ، عدم الكفاءة والإنتاجية ، وجود عمال ليست على كفاءته ) .
١١. يجب تزويدنا بنسخة من العقد المبرم مع مقاول الباطن فور توقيعه وقبل مباشرة عمله بالموقع.

شركة نمارق للإستشارات الهندسية

٠٣ هـ  
صهبت مدينتي  
١١/١١

Riyadh: 0112074040 0112075050 P.O. Box 395008 Riyadh 11375

Jeddah: 920027570 920228580 P.O. Box 12248 Jeddah 21473

Baha: 0177253500 0177254834 Mendaq: 0177511571 Mikhwah: 0177280057

Kingdom of Saudi Arabia - C.C. RYD 101000270324

info@namariq.net

الرياض: ٠١١٢٠٧٤٠٤٠ - ٠١١٢٠٧٥٠٥٠ ص.ب ٣٩٥٠٠٨ الرياض ١١٣٧٥

جدة: ٩٢٠٠٢٧٥٧٠ - ٩٢٠٠٢٨٥٨٠ ص.ب ١٢٢٤٨ جدة ٢١٤٧٣

المحاذ: ٠١٧٧٢٥٣٥٠٠ - ٠١٧٧٢٥٤٨٣٤ ص.ب ١٢٢٤٨ المحاذ ٢١٤٧٣

المملكة العربية السعودية - غ.ت الرياض ١٠١٠٠٠٢٧٠٣٢٤

N2-FRM-006

 <b>وزارة الصحة</b> Ministry of Health	 <b>نصارق</b> الاستشارات الهندسية <b>NAMARIQ</b> Engineering Consultants	 <b>Matic</b> International Industrial Company		
<b>CONSULTANT / الاستشاري</b>				
<b>CONTRACTOR / المقاول</b>				
<b>REQUEST FOR SUBCONTRACTOR APPROVAL</b> طلب اعتماد مقاولي الباطن				
Project Site/ موقع المشروع : Samtah General Hospital		Request #/ رقم التقديم : S-M-034 Rev #/ رقم المراجعة : 00		
		Date / التاريخ : 05/11/2018		
Work Category/ تصنيف العمل :				
<input type="checkbox"/> Civil / مدني <input type="checkbox"/> Architectural / معماري <input type="checkbox"/> Structural / الهيكلي <input checked="" type="checkbox"/> Mechanical / ميكانيكي <input type="checkbox"/> Electrical / كهربائي <input type="checkbox"/> Others / اخرى				
References Attached:				
<input checked="" type="checkbox"/> Company <input type="checkbox"/> Certifications <input type="checkbox"/> Catalogue <input type="checkbox"/> Others				
تيدة عن الشركة     الشهادات     دليل المستخدم     اخرى				
Item # أرقام البند	Work Item وصف العمل	Name of Subcontractor اسم مقاول الباطن	Address/Location العنوان/ الموقع	Action Code رمز الحالة
1	Duct Fabrication with Damper & accessories	MATIC International Industrial Co.	Al-Kharj – Saudi Arabia	(B)
Action Code / رمز الحالة:     A = Approved / موافقة <b>B = Approved as noted</b> / موافقة مع شروط     C = Resubmit / إعادة تقديم حسب الملاحظات     D = Rejected / مرفوض				
Contractors Initial Review / ملاحظات المقاولين				
Contractor Signature & Stamp / توقيع المقاول و الختم Date / التاريخ : 05/11/2018			We certify that above submitted items are correct and in strict compliance to the project drawings, specs, and contract except otherwise stated تصادق على صحة البود المستلمة أعلاه و كذلك على الالتزام التام بمخططات المشروع، والمواصفات و العقد باستثناء ما يقص على خلاف ذلك.	
Consultant's Recommendation / ملاحظة الاستشاري				
<p style="text-align: center;">- "Matic International Industries Company factory" is approved as a subcontractor of Duct fabrication &amp; duct accessories with the attached notes. (Fire dampers &amp; duct heaters not included)</p> <p style="text-align: center;">- The subcontractor must provide factory testing &amp; quality control procedures and Certificates.</p>				
Consultant Technical Team الفريق الفني الاستشاري		MOH/Client's Representative مندوب المالك		MOH General Director of Maintenance مدير عام الإدارة العامة للصيانة بوزارة الصحة
Reviewed by / راجعها : Name / الاسم : <i>محمد بن محمد</i> Signature / التوقيع : Date / التاريخ :		Noted by / لاحظها : Name / الاسم : <i>محمد بن محمد</i> Signature / التوقيع : Date / التاريخ :		Approved by / اعتمدها : Name / الاسم : <i>محمد بن محمد</i> Signature / التوقيع : Date / التاريخ :
Distribution of copies: 1 <sup>st</sup> Copy to Client, 2 <sup>nd</sup> Copy to Namarig, 3 <sup>rd</sup> Copy to Contractor, توزيع النسخ: النسخة الأولى للمالك والنسخة الثانية لشركة غارق والثالثة للمقاول.				
N2 - Hospital Systems Rehabilitation Project / 1614954 وزارة الصحة				





نمارق  
للإستشارات الهندسية  
NAMARIQ  
ENGINEERING CONSULTANTS

التاريخ : ٢٠١٨/١١/١٠ م

مرجع المشروع: N-SGHJ-8305

مشروع : إحلال وتطوير بعض الأنظمة بمستشفى صامطة العام بجيزان

رقم التقديم : S-M-034 رقم المراجعة : Rev#-00 تاريخه : ٢٠١٨/١٠/٠٥ م

## طلب اعتماد مقاول باطن

شروط الموافقة على اعتماد : ( مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة ) كمقاول باطن لتصنيع الدكيات وملحقاتها داخل نطاق العقد:

١. هذه الموافقة لا تعفي المقاول الرئيسي من المسؤولية والالتزامات المترتبة عليه بموجب العقد بل يظل المقاول مسؤولاً عن كل تصرف أو خطأ أو إهمال يصدر من جانب أي مقاول من الباطن أو من وكلائه أو موظفيه أو عماله كما لو كان هذا التصرف أو الخطأ أو الإهمال صادراً من المقاول نفسه أو من وكلائه أو من موظفيه أو عماله.
٢. على مقاول الباطن الالتزام بشروط ومواصفات العقد.
٣. يجب أن تكون الأعمال والمواد الموردة مطابقة لمواصفات الفنية المشروع ومواصفات وزارة الصحة.
٤. يجب أن تكون الأعمال والمواد المستخدمة مطابقة للشروط والمواصفات العالمية والكود السعودي .
٥. يجب أن تكون الأعمال والمعدات مطابقة لأكواد ASHRAE و NFPA و SMACNA .
٦. مخمدات الحريق يجب أن تكون معتمدة من UL 555 ومختومة بختم UL بارز.
٧. التركيب والمقاسات والتصنيع يجب أن يتم بناء على مخططات تنفيذية وحسابات معتمدة وبعد موافقة فريق الإشراف بالموقع.
٨. يجب اتباع تعليمات الشركة المصنعة في النقل والتخزين والتركيب واعمال التشغيل والإختبار للمواد المستخدمة.
٩. يجب إمدادنا بشهادات الإختبار والجودة التي تتم بالمصنع.
١٠. يتم استبعاد المقاول فوراً في حالات ( سوء التنفيذ والجودة ، عدم الكفاءة والإنتاجية ، وجود عمال ليست على كفايته ) .
١١. يجب تزويدنا بنسخة من العقد المبرم مع مقاول الباطن فور توقيعه وقبل مباشرة عمله بالموقع.

شركة نمارق للإستشارات الهندسية

م. حسبت مصطفى

٢٠١٨  
١١/١١



Riyadh : 0112074040 0112075050 P.O. Box 395008 Riyadh 11375

info@namariq.net

الرياض : ٠١١٢٠٧٥٠٥٠ ٠١١٢٠٧٥٠٥٠ ص.ب ٣٩٥٠٠٨ الرياض ١١٣٧٥

Jeddah : 920027570 920028580 P.O Box 12248 Jeddah 21473

جدة : ٩٢٠٠٢٧٥٧٠ ٩٢٠٠٢٨٥٠ ص.ب ١٢٢٤٨ جدة ٢١٤٧٣

Behe: 0177253900 0177254834 Mandak: 0177511571 Mkhwah: 0177280067

البحر: ٠١٧٧٢٥٣٩٠٠ ٠١٧٧٢٥٣٩٠٠ خليج: ٠١٧٧٥١١٥٧١ المنجوا: ٠١٧٧٢٨٠٠٦٧

Kingdom of Saudi Arabia - C.C RYD 101060270824

المملكة العربية السعودية - ع.ت الرياض ١٠١٠٦٠٢٧٠٨٢٤

Page 1 of 1

تعميد

التاريخ: 2020/09/12

المحترمين  
وبعد،،السادة/ شركة ماتيك الدولية للصناعة  
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة الى مشروع/ مبني الأدلة الجنائية بالرياض (الموقع رقم 182) نموذج رقم (14) - مشروع خادم الحرمين الشريفين لتطوير المقرات الأمنية - المرحلة الأولى.

نفيدكم نحن شركة الفهد للتجارة والصناعة والمقاولات (الفهد للإلكترونيكوميكانيك) بأننا قد إعتدناكم لتوريد الدكت للمشروع المذكور أعلاه.

وذلك طبقاً لعرض السعر الوارد منكم رقم/ MF Q-0609-20-055-Rev-03 - والخاص بأسعار توريد الدكت والاكسسوارات الخاصة به الى موقع المشروع.

وهذا التعميد مشروط بإعتادكم من المكتب الاستشاري (خطيب وعلمي) لتوريد الدكت بعد تقديمكم للعينات المطلوبة والملفات والأوراق الأخرى.

ولكم جزيل الشكر والإحترام،،،

شركة الفهد للتجارة والصناعة والمقاولات

الفهد للإلكترونيكوميكانيك

مدير المشروع/ م. ايهاب البديري

[www.alfahd.com/mep](http://www.alfahd.com/mep)

General Management : Al-Qassim P.O.BOX : 5445 Al-Reyadh 11422 Tel: 01 63644555 Fax : 01 63648109 E.Mail: mep@alfahd.com

TRANSMITTAL/SUBMITTAL FORM		CF 1/B	
Material Submittal		Transmittal/Submittal No.	Rev.
<b>CONTRACTOR:</b> Power balance contracting Client: Dr. Samir Abbas Consultant: Dr. Nabil Abbas 		Date:	
<b>Package Title:</b> Mechanical Material <b>PACKAGE NO.:</b> PB-009		<b>SUBMITTED FOR:</b>	<b>CODE:</b>
<b>TO:</b> Nabil Abbas Architects-Consultants		APPROVAL	1
<b>Cc:</b> We are sending you here with		YOUR INFORMATION	2
		ACTION	3
		APPROVED	A
		APPROVED AS NOTED	B
		REVISE AND RESUBMIT	C
DESCRIPTION	TYPE*	CODE	
		SUBMIT.	ACTION
→ Craft Factory (Air Conditioning Machines)			
→ Matic Factory (DUCT Conditioning)			
<p>① Only items shall be provided as an individual submittal.            Contractor shall provide at least 3 brands for any item.            ② Full submittal provided with full information for HVAC system.            Matic Factory approved as a duct subcontractor as long as site work is acceptable.            ③ Subic Gr.I shall be provided with all accessories for internal &amp; external works.            G90, in (7.8.3.5)</p>			
<b>COPIES:</b> Send a copy by e-mail and a hard copy		 FOR CONTRACTOR: Signature:	
Design Consultant to enter Action Codes and Remarks, and return to Contractor. <b>REMARKS:</b>			
Correction or comments made relative to submittals during this review DO NOT relieve the contractor from compliance with the requirements of drawings and specifications. This check is only for review of general conformance with design concept of the project and general compliance with the information given in the contract documents. The contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, selecting fabrication processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe and satisfactory manner.			
<b>COPIES:</b>		<b>FOR DESIGNER / ENGINEER:</b>	
		<b>DATE:</b> 18/7/2019	
(1) Code to be entered by contractor		* TYPE: SD - Shop Drawings	GT - Guarantees / Warranties
(2) Code to be entered by Designer / Consultant		TI - Test / Inspection	CA - Calculations
		SM - Sample	MD - Manufacturer's Data
		CT - Certificates	OT - Others





بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



المملكة العربية السعودية  
وزارة الشؤون الإسلامية والدعوة والإرشاد  
(٢٦١)

السادة مكتب المركز الاستشاري الوطني  
ص ب: ١٥٢١٣ الرياض، ١١٤٤٤ فاكس: ٠١١٤٧٢١٥٣٢ هاتف: ٠١١٤٧٦١٢٨٥

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته .. ويعد :

إشارة الى خطابكم المقيد لدينا بالرقم ١٣١٧٨٩/١٢/٨ و تاريخ  
١٤٤٠/٧/٤ هـ بخصوص تقديم طلب اعتماد مقاول متخصص لأعمال (صاج  
الدكتات) لمجازي الهواء لمشروع مبنى إدارة المساجد والدعوة والإرشاد بمحافظة  
الجمعة.

لا مانع لدينا من اعتماد شركة ماتيك الدولية للصناعة بالقيام بأعمال مجازي الهواء  
ويفضل ان يكون ياباني الصنع كما يجب الإسراع في تقديم المخططات  
التنفيذية ومقاطع الدكتات حسب جداول الكميات والشروط والمواصفات  
والكود السعودي والاكواد و (ASHRAE ,SMACNA ,NFPA).

والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته

صورة

المدير العام

للإدارة العامة للمشروعات والصيانة

المهندس / أسامة بن حمد الجفالي



ملاحظات	الشركات والمصانع والورش المؤهلة	بنود الاعمال	٣
	<p>١- الغرابلي</p> <p>٢- خالد سيار العنزي</p> <p>٣- شركة مريم</p> <p>٤- شركة الفواز للتكييف</p> <p>٥- شركة الطلايه</p> <p>أ- النجمة والهلال "ياباني</p> <p>ب- سابك</p> <p>ج- مصنع الشرقاوي لإعمال الدكت</p> <p>د - شركة التعهدات العربية للاعمال الكهربائية والميكانيكية (ARAMEC)</p> <p>هـ - مصنع دردور لمجاري الهواء مسبقة العزل.</p> <p>و - مصنع الشركة العصرية لمجاري الهواء مسبقة العزل.</p> <p>ز- مصنع شركة ماتيك الدولية</p>	<p>خامات اعمال التكييف</p> <p>صاج الدكت</p>	٢
	<p>أ- الشركة العربية للعزل والقيبرجلاس (أفيكو)</p> <p>ب - كيميكو</p>	العزل الحراري لمجاري الهواء	٥
	<p>أ- شركة الفواز للتكييف</p> <p>المنتج / مولر أمريكي</p> <p>Aero Flex عزل المواسير النحاس</p> <p>ب- شركة تجار مواد البناء العالمية ( UBM )</p> <p>المنتج / CAMBRIDGE-LEE امريكي</p> <p>قطع اتصال نحاس / NIBCO امريكي</p> <p>عزل مواسير النحاس / EUROBATEX ايطالي</p> <p>ج- فرع شركة انرجي انترناشيونال كوربوريشن</p> <p>المنتج/ CERRO امريكي</p>	المواسير النحاسية	٦

KINGDOM OF SAUDI ARABIA  
Technical and Vocational Training Corporation  
(224)



المملكة العربية السعودية  
المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني  
(٢٢٤)

المشروعات: طوف

الرقم ٥١٤٣٠٠٠٠ / ٢٠١٤ / ٢٠١٤ التاريخ ١٤٣٦ هـ

اعتماد عينات

اسم المشروع : الكلية التقنية للبنات بالرس

المادة المقدمة: مقاول باطن اعمال التكييف

المورد/المصنع : شركة ماتيك الدولية للمقاولات

المكرمين / العسكري مهندسون استشاريون

ص ب : ١٦٦٩٧

الرياض : ١١٤٧٤

بالإشارة إلى خطابكم رقم : ٢٠١٤/١٤٠٦ ر/

بخصوص تقديمكم المواد أعلاه

المحترمين

فاكس : ٤٧٦٧٦٠١

بتاريخ ١٦/٢/١٤٣٦ هـ

نفيدكم بالتالي :

❖ لا مانع من اعتماد شركة ماتيك الدولية للمقاولات كمقاول باطن متخصص بأعمال التكييف مع مراعاة مايلي

١. جداول الكميات والمواصفات والأصول الفنية والصناعية عند التنفيذ.

٢. اعتماد المخططات قبل التنفيذ.

٣. اشتراطات SMACNA لأعمال الدكت.

٤. تقديم العينات والمواد للاعتماد قبل التوريد والتركيب.

٥. عمل الاختبارات اللازمة وموازنة الهواء وتقديم النتائج عند استلام المشروع.

وتقبلوا تحياتي ، ،

نائب رئيس لجنة العينات

فهد بن حمد العقيل

AL-ASKAR  
التقنية  
TECHNICAL  
TO  
ACTION  
RECORD NO 100  
DATE  
٢٥ صفر ١٤٣٦

تقبلوا تحياتي  
الإشارة بالموافق  
RS

Randa co.

For Trading &amp; Contracting Limited

C. R. 65292 C. C. 3279



Kingdom of Saudi Arabia المملكة العربية السعودية

شركة رندا

للتجارة والمقاولات المحدودة

س.ت. ٦٥٢٩٢ رقم العضوية ٣٢٧٩

التاريخ : ٢٠١٣ / ١٠ / ٩

السادة / شركة ماتيك الدولية للمقاولات

عناية. م/محمد الخولي

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

بناء على العرض المقدم منكم لأعمال التكييف والتبريد طبقاً للشروط والمواصفات المعتمدة من الإستشاري

الخاصة بمشروع (معهد التدريب بالإدارة العامة للشئون الفنية بوزارة الداخلية)

تعمدكم بمبلغ ( ٥٠٠٠٠٠٠ ريال خمسمائة ألف ريال لاغير) لتنفيذ تلك الأعمال على أن تكون مدة التنفيذ

٦ أشهر من تاريخ إستلام الدفعة المقدمة وطريقة الدفع كمايلي .

١- يتم دفع دفعة مقدمة ١٠% من إجمالي المبلغ مع التعهد (٥٠٠٠٠٠ ريال) على أن يتم بدء العمل ومراجعة التصميم وعمل الحسابات اليدوية التأكيدية خلال أسبوع من إستلام الدفعة ويتم إعداد المخططات التنفيذية لإعتقادها من صاحب العمل والإستشاري بعد إعتداد حسابات الأحمال خلال أسبوع من إعتداد الأحمال

٢- مستخلصات شهرية : يتم تقديم مستخلص بالأعمال التي تم إنجازها وتسليمها للإستشاري مع نهاية كل شهر مع إستقطاع

١- نسبة الدفعة المقدمة (١٠%)

٢- (٥%) تصرف للطرف الثاني بعد تسليم جميع الأعمال تسليم نهائي للمالك والإستشاري

٣- (٥%) حسن الأداء تصرف بعد عام واحد من تاريخ الإستلام الابتدائي

يلتزم الطرف الثاني بتسليم الأعمال موضوع العقد تسليمًا نهائيًا بمحضض للمالك والإستشاري

مع وافر التحية

المدير العام  
عبد الله جار الله البريدي

شركة رندا للتجارة والمقاولات  
Randa Trading & Contracting Co.  
Riyadh.  
C.R. 65292  
س.ت. ٦٥٢٩٢  
ت : ٤٧٤٨٨٨١  
Tel: 4748881





**RTCC**  
شركة الراشد للتجارة والمقاولات المحدودة  
AL-RASHID TRADING & CONTRACTING CO. LTD.

## Purchase Order

Page : 1 / 2  
Date : 22-Dec-2014

P.O. DATA		TO	
P.O.NO. :	16301/1059	COMPANY :	Matic International Contracting Company
PO DATE/ARRIVAL:	22-Dec-2014	LOCATION :	Riyadh
PROJECT NO. :	102001301000	FAX NO/TEL. :	4733221 / 4733221
PROJECT TITLE :	1300 KKU- Male Academic Campus In ABHA Project	E-MAIL :	
SUBJECT :	Supply And Install Duct Work MC 06	ATT. :	
Internal No :	AN-1300-KKU - Male Academic Campus-ABHA-73	YOUR REF. :	

Reference to the subject , we are pleased to place order subject for consultant approval as per approval materials as follows.

No.	Description	Quantity	Unit	Rate	Total
1	SUPPLY AND INSTALLATION OF AIR DUCT ( FACTORY FABRICATED RECTANGULAR DUCT ) COMPLETE WITH INSULATION AND INSTALL ONLY OF FIRE , VOLUME CONTROL AND MOTORIZED SMOKE FIRE DAMPER. And Sound Attenuator Light Test & Include Duct Leakage Inspection	75000	Kg		
2	SUPPLY AND INSTALLATION OF DIFFUSER PLENUME BOX DIFFERENT SIZE ( MAI 18 " X 18 " FOR SCD AND 1 M LENGTH FOR LINER SLOT DIFFUSER )	2000	Pc/s		
1	HVAC WORK ( QUANTIFIED ) Installation Of Supply , Return, Exhaust Grill, Linear Grille Installation Per 1 Liner m	3900	Pc/s		
2	HVAC WORK ( QUANTIFIED ) Installation Of VAV Complete With Duct Connection	564	Pc/s		
3	HVAC WORK ( QUANTIFIED ) Installation Of CAV Complete With Duct Connection	83	Pc/s		
4	HVAC WORK ( QUANTIFIED ) Installation Only Of Uninsulated Round Flexible Duct	370	LM		
5	HVAC WORK ( QUANTIFIED ) Installation Only Of Insulated Round Flexible Duct	2422	LM		
Three Million Four Hundred Eighty Three Thousand Two Hundred Saudi Riyal Only PO Total					3,483,200.00

DELIVERY TO : 1300-KKU - Male Academic Campus-ABHA

Delivery Within 2 Weeks Strat Delivered To Abha Site

Contact Person Project Director Eng :Yasser Badawi Mob 0503847529 & HVAC Head Eng Ihab Mob 05314, 5885

**PAYMENT TERMS :**

- 20% Advance payment upon acceptance of purchase order by the Supplier.
- 80% Progressive invoice shall be paid within 30 days upon submlsion of original Invoice duly signed by the project manager..

NOTES: 1 - Free supervision Only For Installation Of FCU With Duct Connection 5 Pcs.

2- Free supervision Only For Installation Of ACCU Installation 2Pcs.

3 - Warantee 1 Year after Handling Over to consultant

4 - Accomodation for Matic International Contracting Company Manpower shall provide by RTCC Camps

5 - Transportation (when required) from accomodation to worksite shall provide by RTCC.

6 - Work shall be re-measured based on actual quantity installed at site.

7 - Detailed Schedule for installation should be submitted within one week after receiving Po

The Acceptance of work related to approval from consultant as following

A - HVAC works must be as per project approval method statement

B - All Materials Must Be Inspected and Approved By Consultant (MDIR) Prior Installation

Riyadh (Head Office)  
P.O.Box : 307  
Riyadh 11411

C.R. : 4739  
Tel : +966-11-416-4111  
Fax : +966-11-416-4222

مس . ت : 4739  
هاتف : +966-11-416-4111  
فكس : +966-11-416-4222

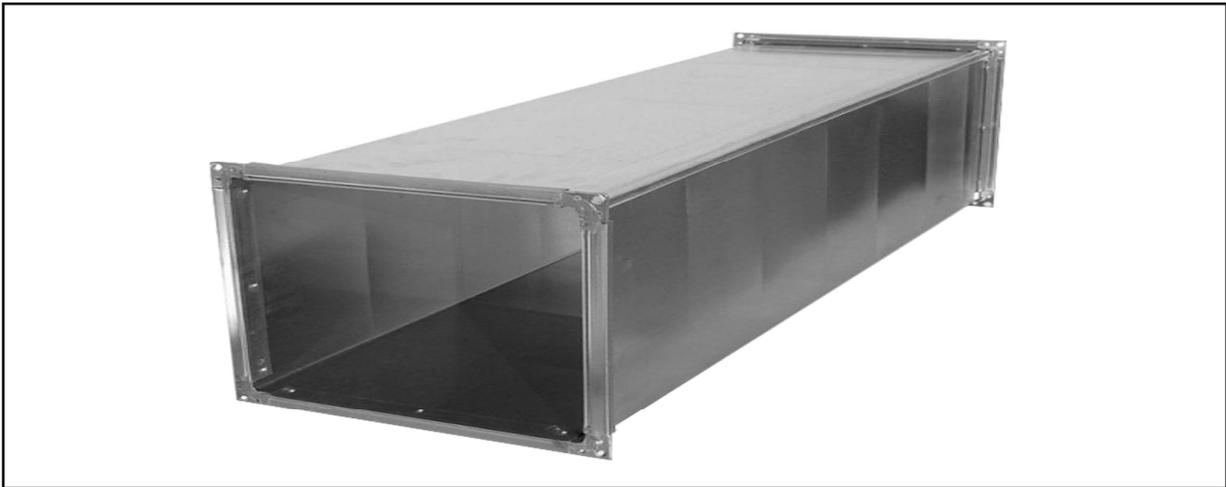




# RECTANGULAR DUCT AND FITTINGS



**STRAIGHT DUCTS**



**Description**

Single wall duct & fittings are factory fabricated and supplied with factory applied sealant on all longitudinal joints for S & Drive slip ducts and additionally on transverse joints for all flanged end ducts & fittings.

Rectangular can be supplied either fully assembled form or knocked down form for straight ducts (minimum requirement for assemble of straight ducts on site) fittings will be delivered fully assembled with factory applied sealant.

- Ductwork Manufactured to the following specifications:

- \* SMACNA
- \* DW 144
- \* EUROVENT

- Galvanized steel to ASTM A653 G90 zinc coating lock forming quality.

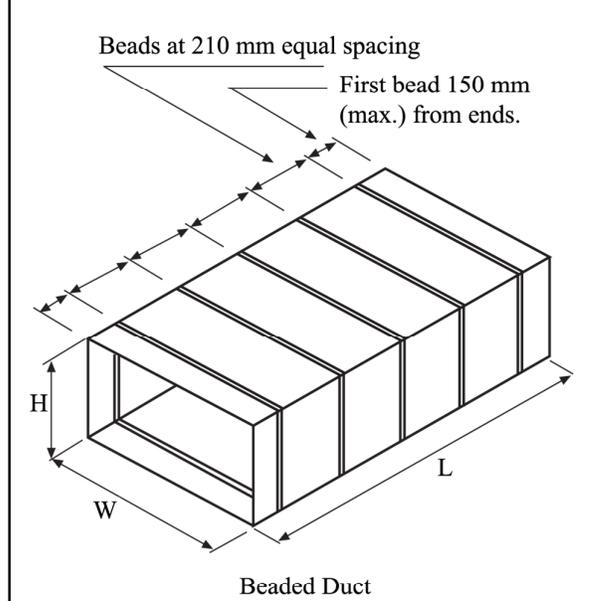
- \* Painted or Epoxy Coating
- \* Plain end or flanged
- \* Black mild steel
- \* Aluminum
- \* Stainless Steel

- Thickness:

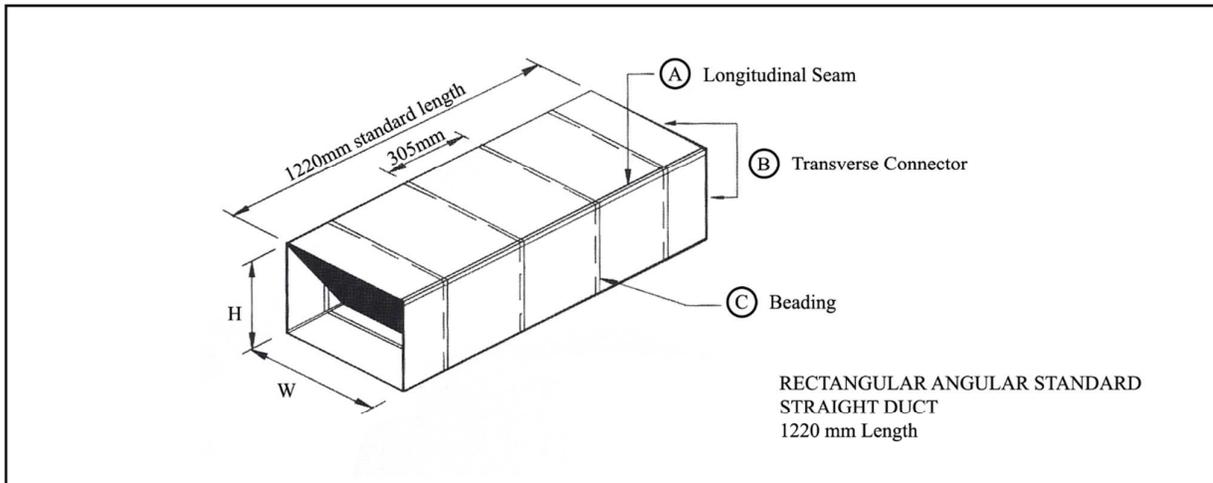
- \* 0.4mm thk. up to 3mm thk

- Standard Straight Length 1220mm.

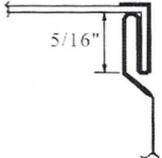
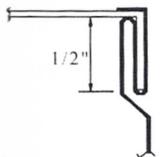
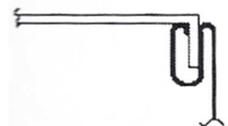
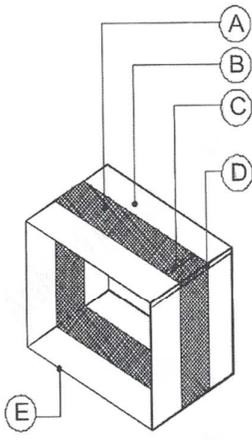
**Dimension**



**RECTANGULAR DUCTS**



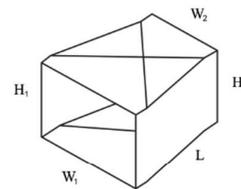
**Description**

(A) SEAM	(B) BEADING	(C) CONNECTOR
<p><b>PITTSBURG SEAM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Small Pittsburg for 26 to 22 ga.</li> </ul>  <p>5/16"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Largest Pittsburg for 20 to 16 ga.</li> </ul>  <p>1/2"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Button Punch Snap Lock</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Butt Weld</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Beading standard distance is at every 305mm interval, up to 18 ga. steel thickness only.</li> <li>- Beading is only for standard straight length of 1220mm.</li> <li>- Duct shorter than 1220mm and fittings will use cross breaking.</li> </ul> <p><b>FLEXIBLE CONNECTOR TO UNIT</b></p>  <p>Flexible connector is commonly used as adaptor between duct work and units to avoid transfer of vibration and noise due to it.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>A - Flame restardant fabric</li> <li>B - Metal edge adaptor</li> <li>C - Fabric joint.</li> <li>D - Metal joint folded and pinned on edge.</li> <li>E - Flexible Connector ends vary depending on requirement.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- For connector details, refer to standard Duct construction Schedule</li> </ul>

**REDUCER**

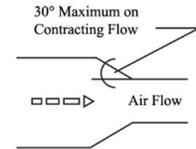
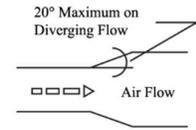


**Description**



- W1 - Width on end 1
- W2 - Width on end 2
- H - Duct Height
- L - Length

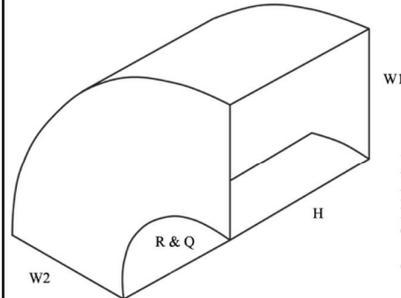
- if H on both ends are not the same, indicate elevation



**RADIUS BEND**



**Description**



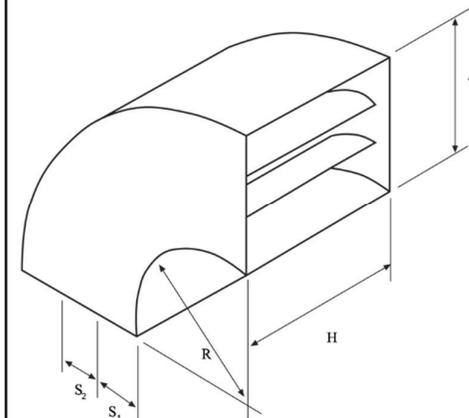
- W1 - Width on end 1
- W2 - Width on end 2
- H - Duct Height
- R - Radius
- Centerline rod  
=  $3W/2 = \text{Std. Rod}$
- Q - Degree

- if H on both ends are not the same, indicate elevation

**RADIUS BEND WITH SPLITTER VANES**

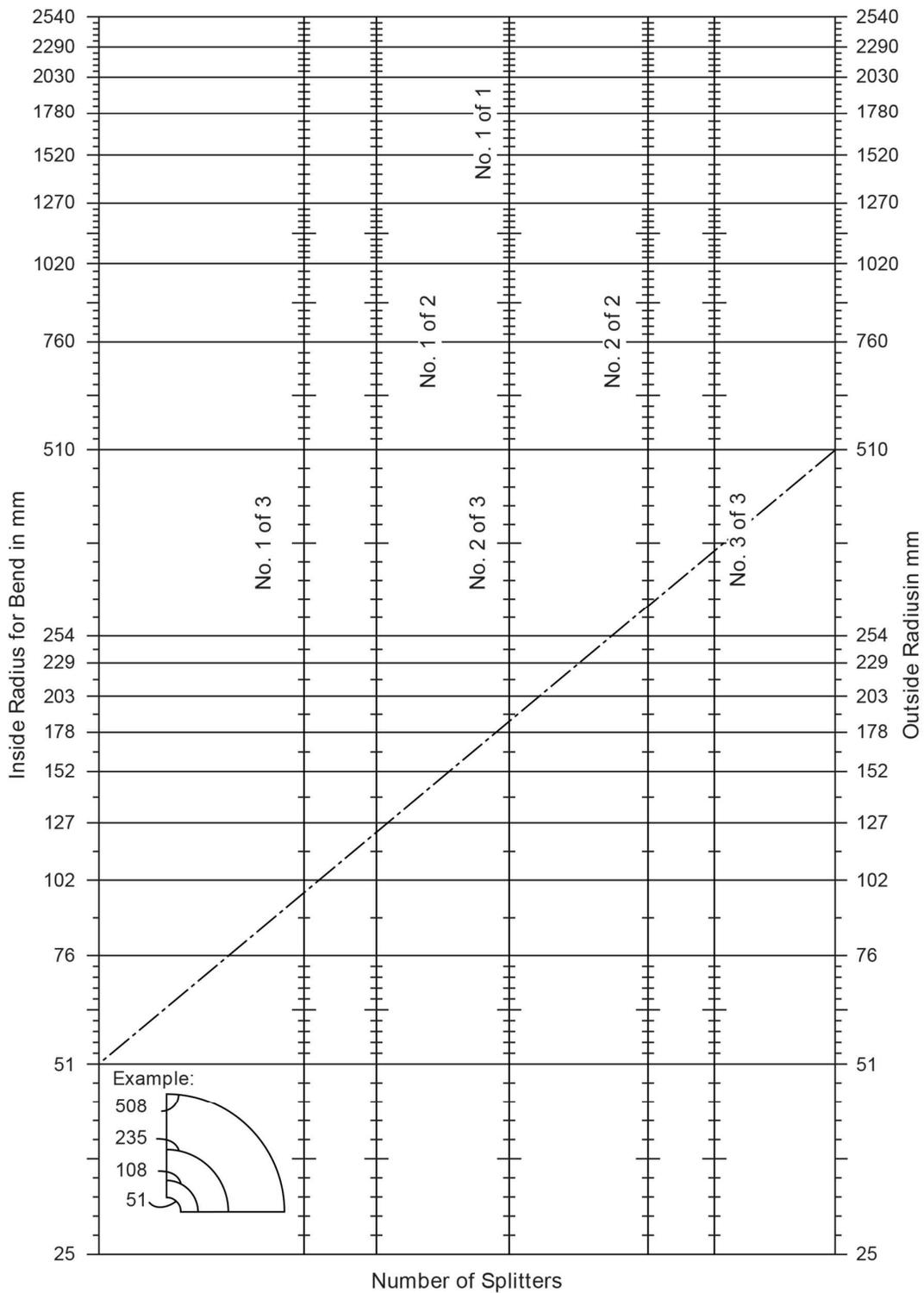


**Description**

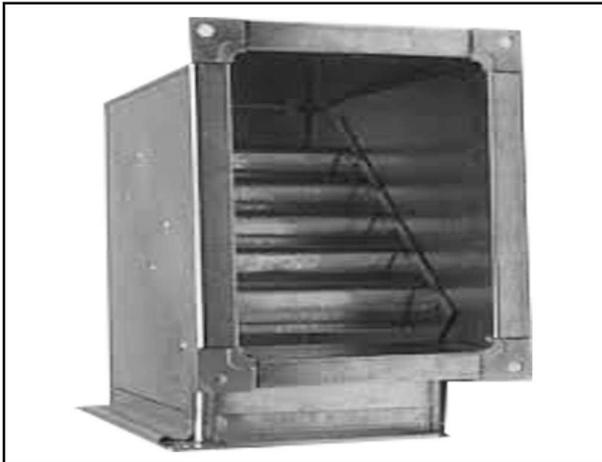


**SPLITTER VANES**

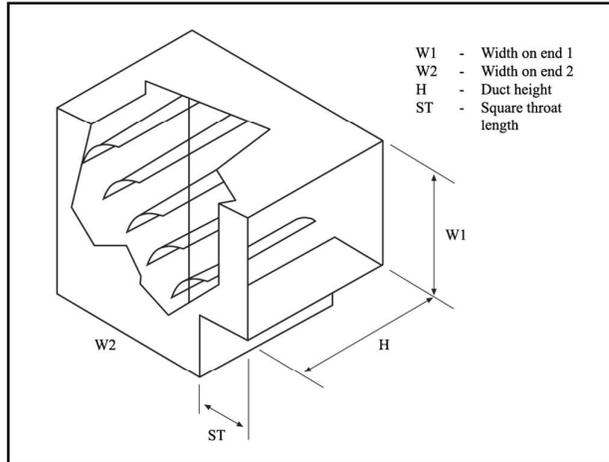
**Number of Splitter Vanes for bends**



**SQUARE THROAT BEND  
WITH TURNING VANES**



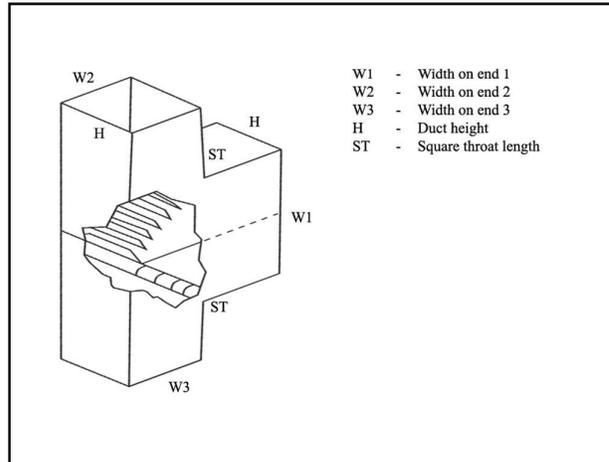
**Description**



**TEE**



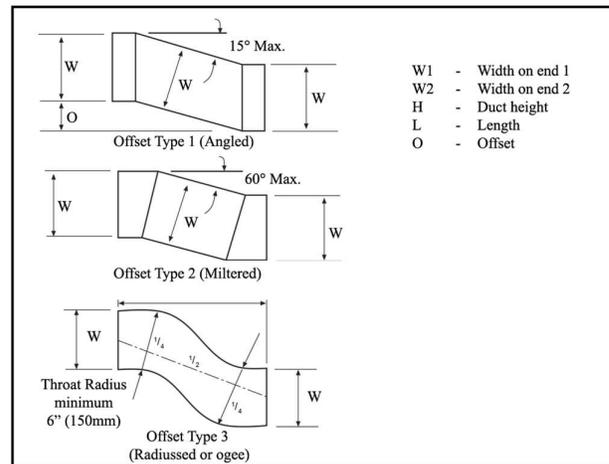
**Description**



**OFFSET**



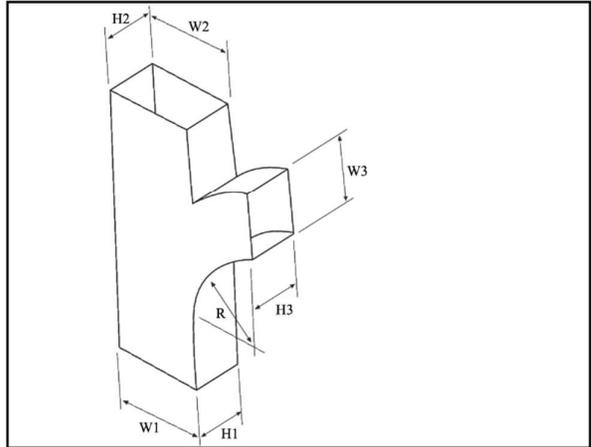
**Description**



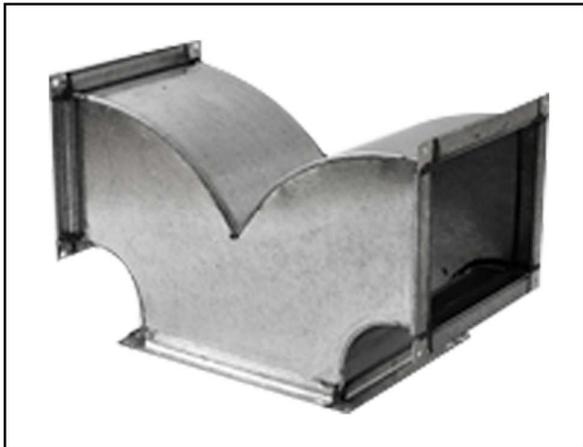
**R-FITTINGS**



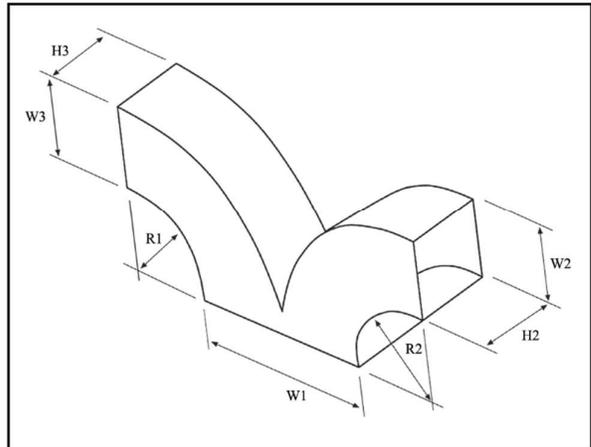
**Description**



**SPLIT BEND**



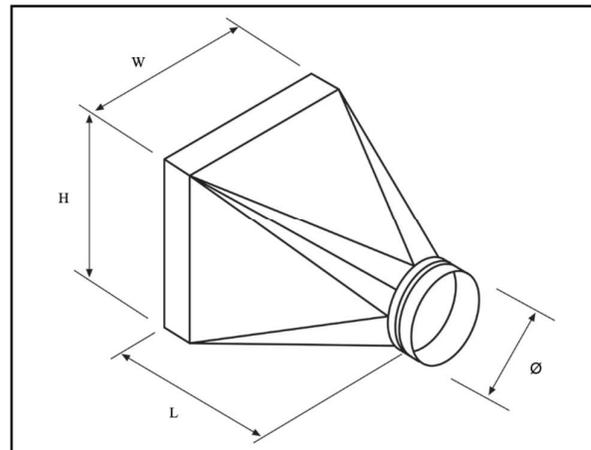
**Description**



**RADIUS BEND WITH SPLITTER VANES**



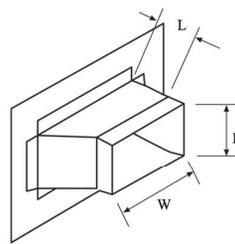
**Description**



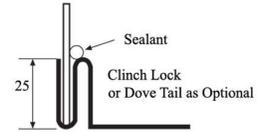
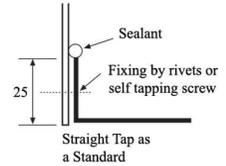
**45 DEGREES TAKE OFF**



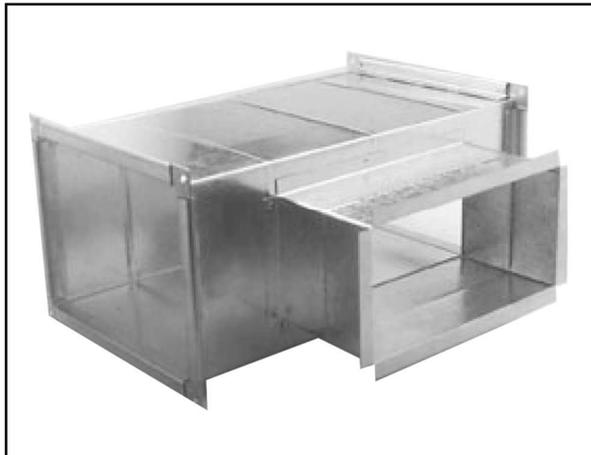
**Description**



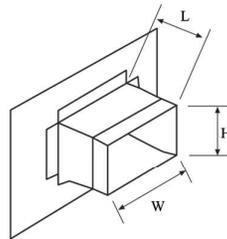
W - Width  
H - Duct Height  
L - Length



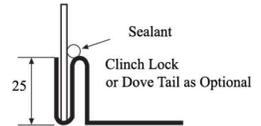
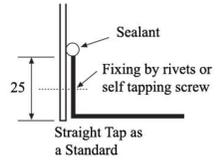
**STRAIGHT TAP CONNECTION**



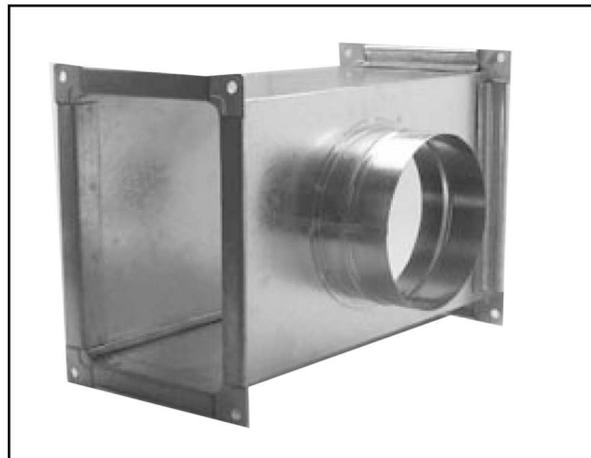
**Description**



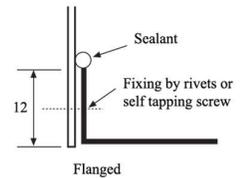
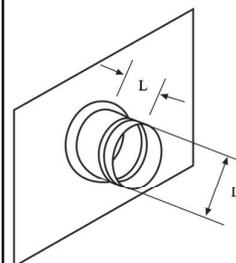
W - Width  
H - Duct Height  
L - Length



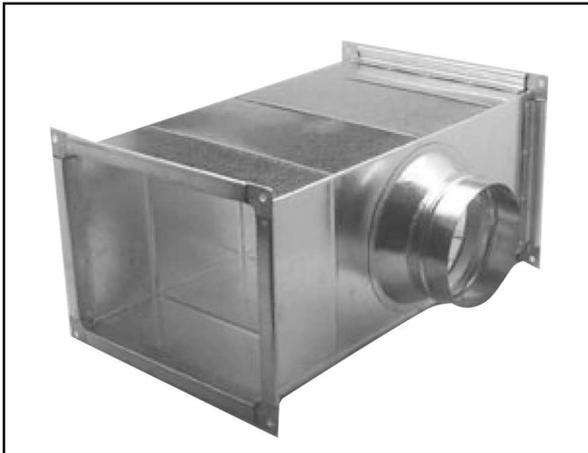
**ROUND BRANCH**



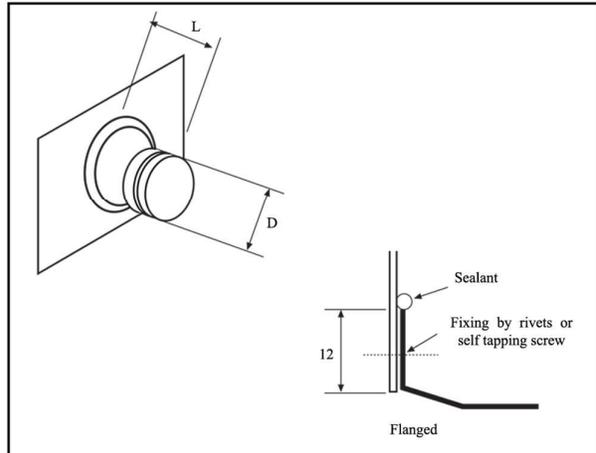
**Description**



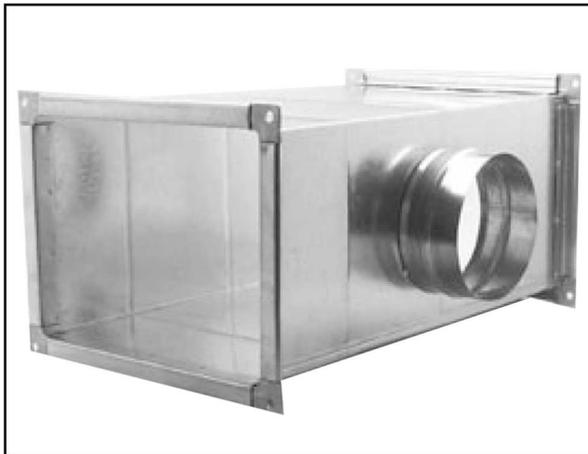
**CONICAL - ROUND BRANCH**



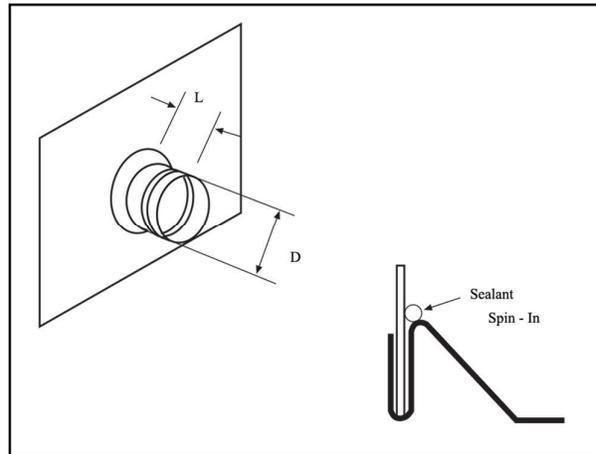
**Description**



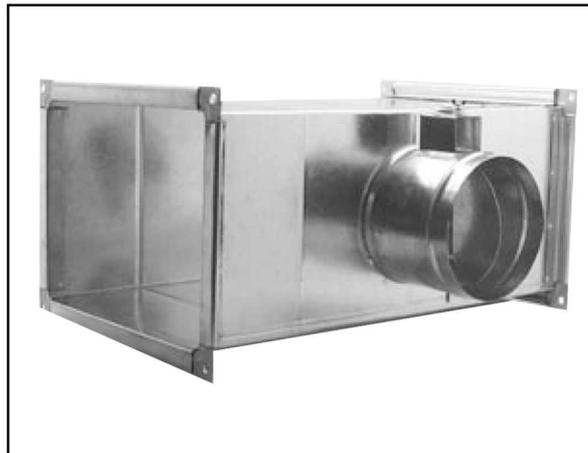
**SPIN-IN ROUND BRANCH TAKE OFF**



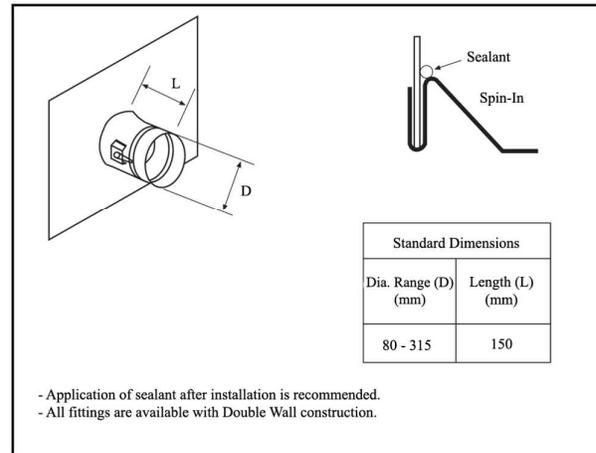
**Description**



**SPIN-IN WITH DAMPER ROUND  
BRANCH TAKE OFF**



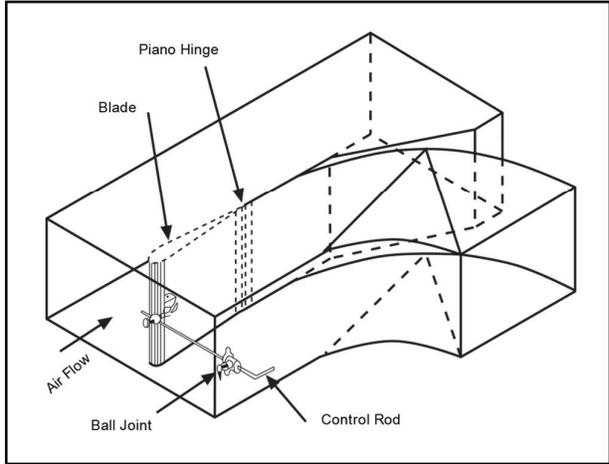
**Description**



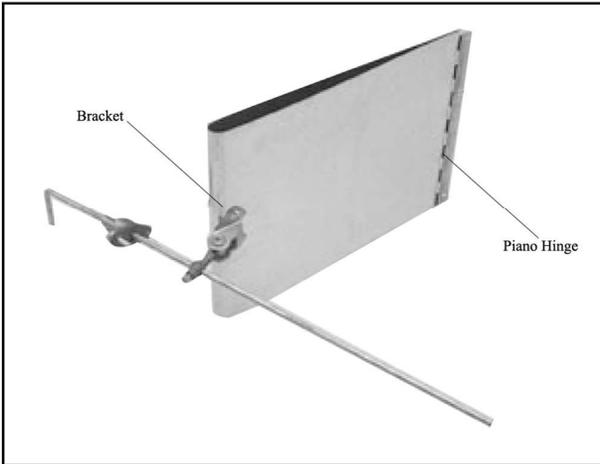
**SPLITTER DAMPER**



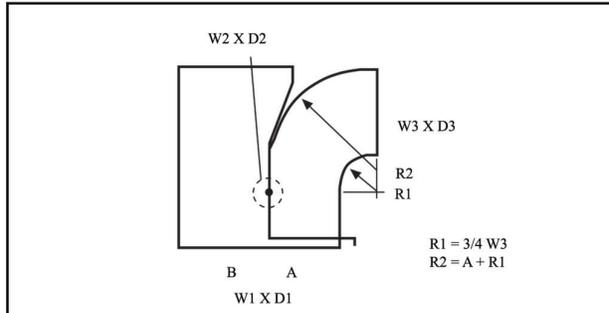
**Description**



**AEROFOIL BLADE SPLITTER DAMPER**



**Description**



Splitter Damper Length is Equal to 1.5 A

Where: A = 100 mm Min.

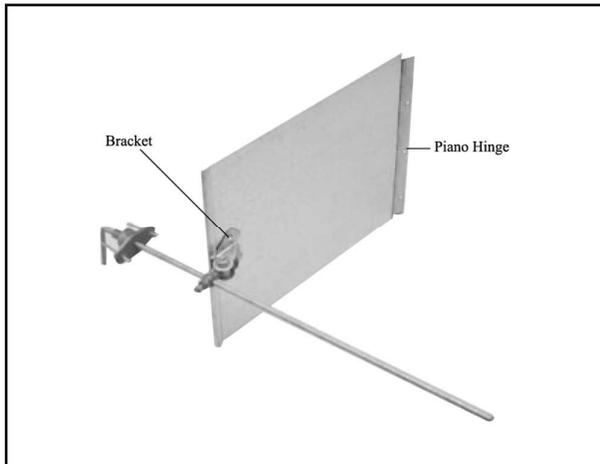
Trunk may be divided using:

$$A = \left( \frac{(W3 \times D3)}{(W2 \times D2) + (W3 \times D3)} \right) W1$$

$$B = \left( \frac{(W2 \times D2)}{(W2 \times D2) + (W3 \times D3)} \right) W1$$

- One rod up to 610 mm depth (D )
- Two rods 635 mm to 1525 mm depth (D )
- Three rods above 1525 mm depth (D )

**SINGLE BLADE SPLITTER DAMPER (Std.)**



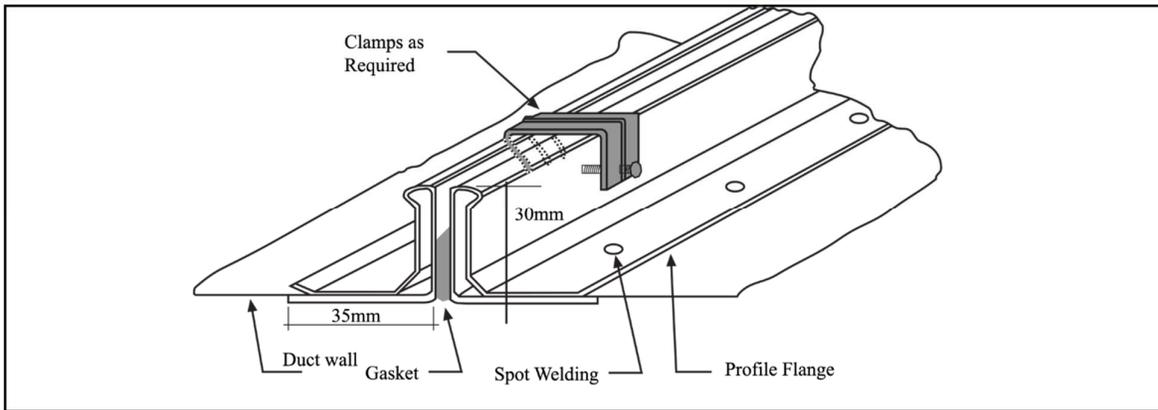


# DUCT CONSTRUCTION





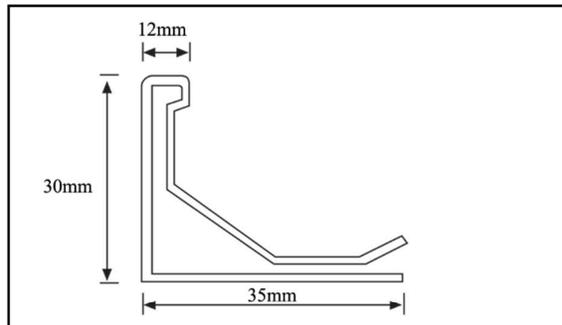
## FLANGE JOINT SYSTEM



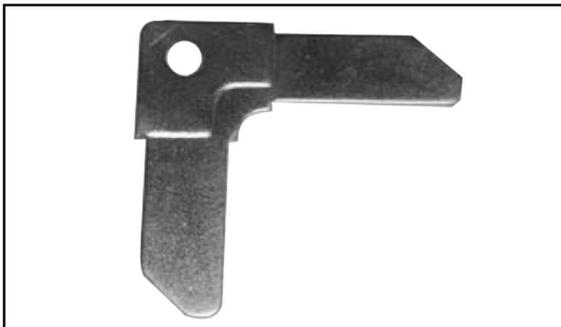
### Slide on Flange



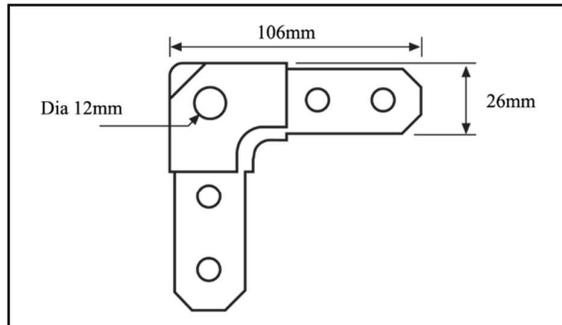
### Dimensions



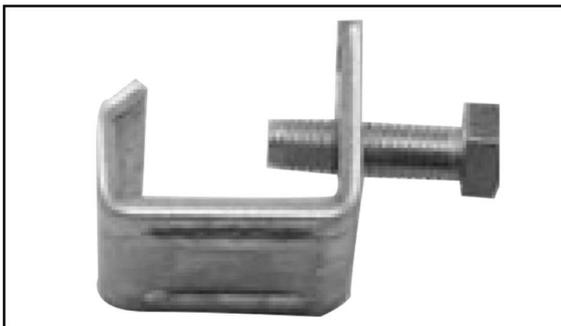
### Corner Piece



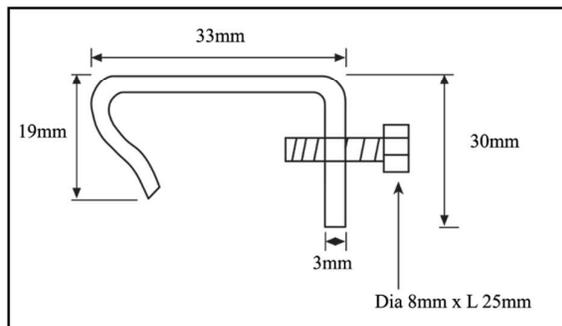
### Dimensions



### Clamp



### Dimensions



## Ductwork Construction Schedule:

Table 2: 2" W.G. Pressure Class (as per SMACNA 1995 2<sup>nd</sup> Ed.)

Maximum Duct Dimension	U.S. Gauge	Longitudinal Connections	Intermediate Reinforcement	Transverse Connections
0 - 254	26	Double corner seam	Not required	Hemmed "S" slip Drive slip (24 Ga.)
255 - 457	26	Double corner seam	Not required	Reinforced "S" slip with 25x25x16Ga. Drive slip (24 Ga.)
458 - 610	24	Double corner seam	Not required	1 <sup>st</sup> Standing S (22 Ga.) Drive slip with 25x25x3mm angle
611 - 915	24	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
916 - 1219	22	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1220 - 1372	20	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1373 - 1524	18	Pittsburgh lock seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1525 - 2134	18	Pittsburgh lock seam	Not required	Companion angle 50x50x5mm
2135 - 2438	18	Pittsburgh lock seam	Not required	Companion angle 50x50x5mm
2439 - 2743	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm
2744 - 3048	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm

## Ductwork Construction Schedule:

Table 3: 3” W.G. Pressure Class (as per SMACNA 1995 2<sup>nd</sup> Ed.)

Maximum Duct Dimension	U.S. Gauge	Longitudinal Connections	Intermediate Reinforcement	Transverse Connections
0 - 457	24	Double corner seam	Not required	1 <sup>st</sup> Standing S (22 Ga.) Drive slip (24 Ga)
458 - 559	24	Double corner seam	Not required	1 <sup>st</sup> Standing S (22 Ga.) Drive slip with 25x25x3mm angle
560 - 762	24	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
763 - 915	22	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
916 - 1067	22	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1068 - 1219	20	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1220 - 1524	18	Pittsburgh lock seam	Not required	Companion angle 40x40x3mm
1525 - 2438	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm
2439 - 3048	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm + tie rod

## Ductwork Construction Schedule:

Table 4: 4" W.G. Pressure Class (as per SMACNA 1995 2<sup>nd</sup> Ed.)

Maximum Duct Dimension	U.S. Gauge	Longitudinal Connections	Intermediate Reinforcement	Transverse Connections
0 - 406	24	Double corner seam	Not required	1 <sup>st</sup> Standing S (22 Ga.) Drive slip (24 Ga)
407 - 508	24	Double corner seam	Not required	1 <sup>st</sup> Standing S (22 Ga.) Drive slip with 25x25x3mm angle
509 - 762	24	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
763 - 915	22	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
916 - 1067	20	Double corner seam	Not required	Slide on flange 30x35xGa.20 (SAF-30)
1068 - 1372	18	Pittsburgh lock seam	Not required	Companion angle 50x50x5mm
1373 - 2134	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle + tie rod @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm
2135 - 2438	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle + tie rod @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm
2439 - 3048	18	Pittsburgh lock seam	50x50x5mm angle + tie rod @600mm c-c	Companion angle 50x50x5mm + tie rod



# **FACTORY MACHINES**



## AUTOFOLD 516 DUCT MACHINE

### **DESCRIPTION:**

Autofold 516 Duct Machine

### **USAGE:**

The Autofold I-Fold gives the ability to use standard coil widths in multiple gauges up to 1.6mm and manufacturing ductwork to any sizes from a minimum of 120mmx120mm.

The Autofold will produce flat sheet, "I" shape "u" shape and fully wrapped duct.

### **COUNTRY OF ORIGIN:**

United Kingdom



## PITTSBURGH SEAM LOCK

### DESCRIPTION:

This seam closing unit closes the Pittsburgh seam quietly and accurately.

### USAGE:

Closing longitudinal seams on rectangular duct.

Pittsburgh type lock joints are commonly used to join the seams of metal ducts, whether the sections are rectilinear, tapered or rounded.

### COUNTRY OF ORIGIN:

United State of America



# PLASMA CUTTING SYSTEM

## DESCRIPTION:

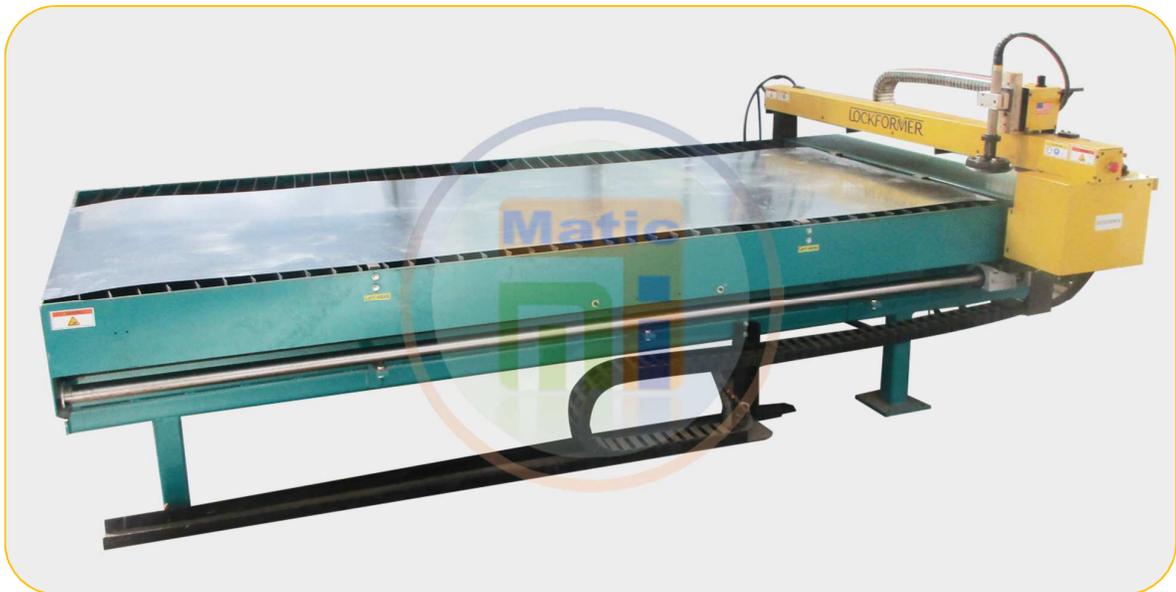
Duct fitting cutting machine, Plasma cutting machines have a reputation for quality and reliability. This model has been optimized by engineering team to fully exploit the latest in plasma cutting technology.

## USAGE:

Lockformer®'s Vulcan Plasma Cutting Systems are cost-effective, high-precision alternatives to laser cutting systems. Typically used on materials up to 3/8" thick, Vulcan Plasma Cutting Systems deliver the highest quality cuts in the industry and will match tight tolerances with little or no edge preparation. The Vulcan will traverse metals at up to 1000" per minute. The system's powerful capabilities are controlled from both its control panel and easy-to-use software.

## COUNTRY OF ORIGIN:

United State of America



## TDC WRAP BRAKE

### **DESCRIPTION:**

TDC Wrap Brake is a motorized Bending Machines with PLC control used in bending the duct blanks having TDC flanges made on it. Simple dial and pointer bend angle setting. The TDC Wrap Brake has a slotted bed and solid top forming beam.

### **USAGE:**

This machine was designed to make easy work of forming TDC L, U and Wrap duct and fitting blanks with TDCF flange.

### **COUNTRY OF ORIGIN:**

United State of America



## LOCK FORMING MACHINE

### **DESCRIPTION:**

Lock Forming Machine / Lock former rolling heads are manufacture using precision machined components consisting of hardened & ground shafts running in needle roller bearings; a hardened gear train; hardened & blackened alloy steel rolls for corrosion resistance. These heads are supported on aesthetically pleasing cabinets made from heavy gauge steel. The lock forming profile rolls are fitted between side plates; the machine is provided with an outboard extension shafts on to which auxiliary rolls can be fitted.

### **USAGE:**

Execute duct locks shapes: Pittsburgh, “C” cleat, right angle rolls, “Z” cleat, Arc plate folder and seam cleat.

### **COUNTRY OF ORIGIN:**

Turkey



## TDC MACHINE

### DESCRIPTION:

Famous Lockformer quality construction with an industrial motor; high precision bearings; heavy duty three zone chassis: plate head construction; hardened and ground roll shafts all protected with Lockformer's top quality primer.

### USAGE:

This machine produces TDC flanges at speeds.

### COUNTRY OF ORIGIN:

United State of America



## DUCT ZIPPER MACHINE

### **DESCRIPTION:**

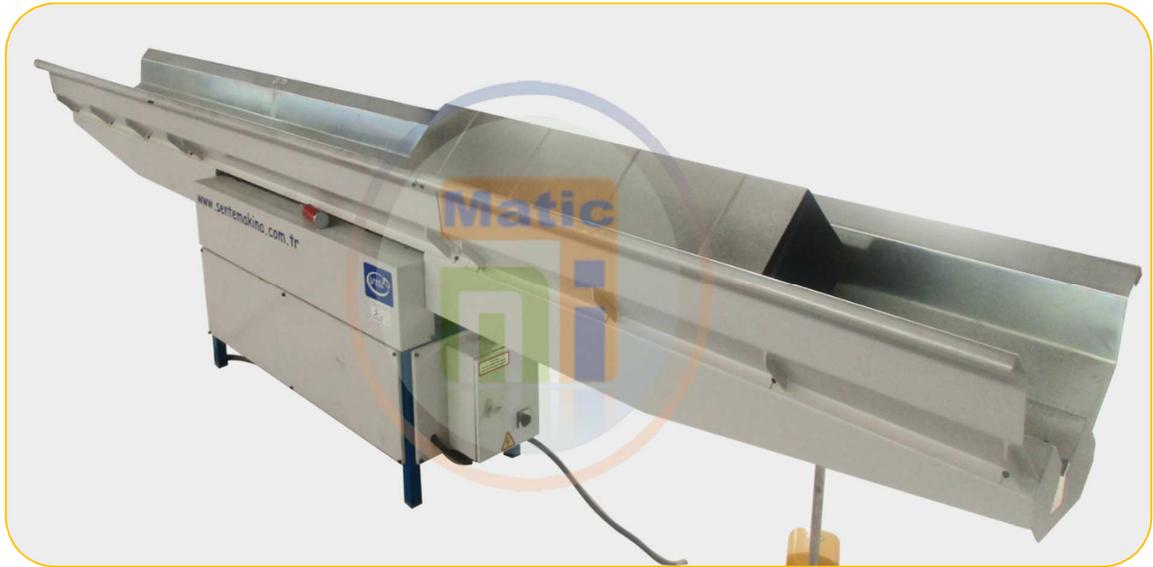
This machine is suitable for mate flange duct and C cleat joint duct manufacture. Combined with Comifo duct manufacture compact line II / III, hand cleat bender, production efficiency for small ducts can be greatly improved.

### **USAGE:**

Duct zipper does all this in one smooth and simple operation. The result is a clean joint with, extremely tight ducts, and a remarkably fast throughput.

### **COUNTRY OF ORIGIN:**

Turkey



## DUCT BEADER

### **DESCRIPTION:**

Duct Beader machines form beads on flat sheet metal for stiffening ductwork and fittings. This duct beading process is typically used as an alternative to cross breaking. Duct beading is a much faster practice as compared to a labor-intensive cross breaking method.

### **USAGE:**

Product SMACNA-approved beads, easy to operate; durable and welded steel construction for dependable, smooth operation high quality sealed ball bearings for low maintenance; individual beading collars can be adjust for depth of bead and distance between beads.

### **COUNTRY OF ORIGIN:**

United State of America





## Technical Specification

Machine Part	Specification
Expand De-coiler	Expand quomodo: Manual
	Inner diameter: $\Phi 360\text{-}\Phi 520$
	Max. Load capacity: 800KG
	Outer diamete: $\Phi 1200\text{mm}$
	Max. Width: 250mm
Roll forming machine	Forming steps: 15 team
	Roller's specification: Cr12MoV
	Quenching hardness: HRC58 <sup>o</sup> -60 <sup>o</sup>
	Bearing model: 6207
	Roll shaft: 45#
	Diameter: $\Phi 42$
	Machine side-wall thickness: 25mm
	Motor: 3.7KW
	Reduction box: YH/50
	Roll forming speed: 6M/min
Round saw cut-off system	Automatic control the cutting feed and retract and the gripping device
	Motor: 1.3Kw
Product run-out table	Table lengths: 6000mm
	Width: 100mm

### Length control system

**Its** fixed on the support table on the correct position to give the required length, when the profile touch the stopper the sensor give order to the roll forming machine to stop and also to start the pneumatic cutter, once it cut the profile with required length, the pneumatic cylinder will move and release the profile from the support table.

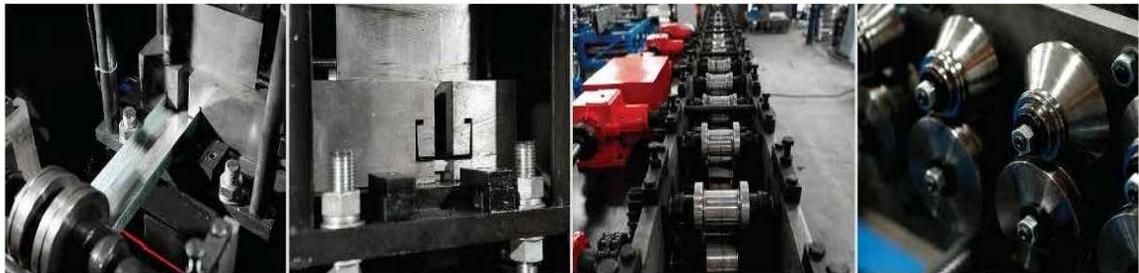
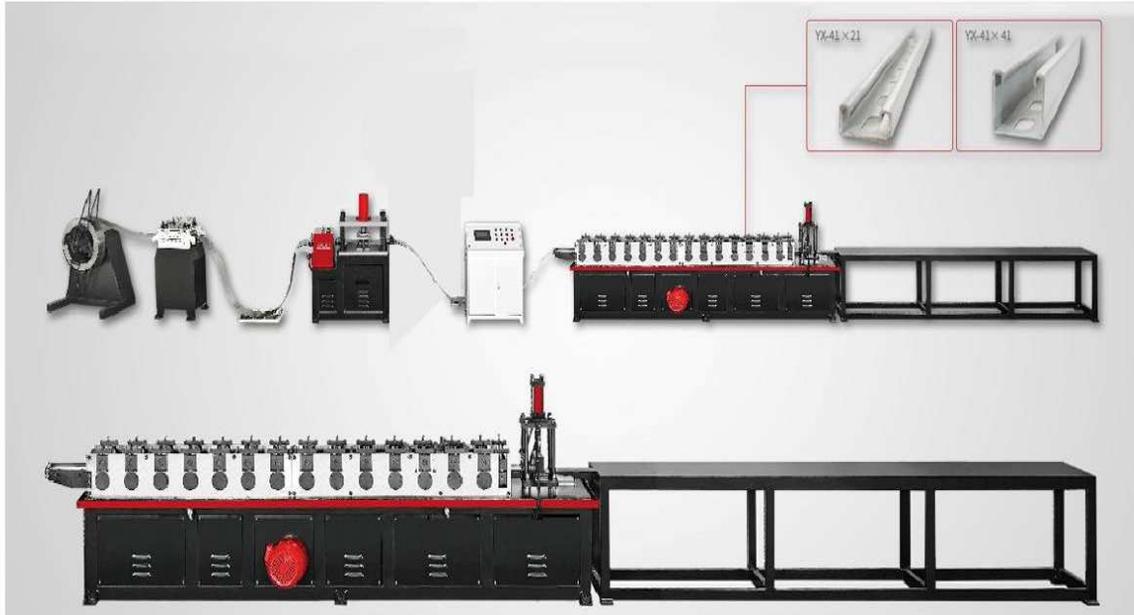
**Electric Control Panel:** It is used to central-control and supply power, generally fix on the top of the machine

## Machine Photos



# SLOTTED CHANNEL ROLL FORMING LINE

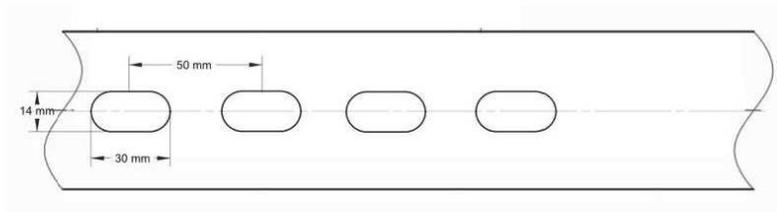
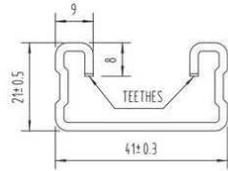
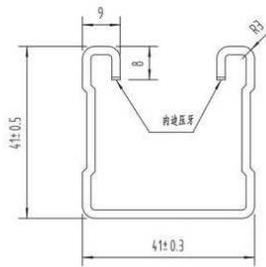
Model : 41 X 41 & 41 X 21



## CONTAINS

- 1 – Work Piece drawing & Sample
- 2 – Technical Parameter
- 2 – Production Process and machine parts
- 3 - Machine Layout

## WORK PEICE DRAWING & SAMPLE



This punching hole and slotted design is just for your reference

## TECHNICAL DETAILS

Description	Specification
Roll Forming Machine	MS41-21&MS41-41
Rolling Speed	6m/min(not include cutting time)
Rolling Thickness	1.5-2.5mm
Control System	PLC (Panasonic) as list in the note
De-Coiler	2tonsManualde-coiler
Roller Stations	18 stations
Leveling System	1 station(7 rollers leveling)
Leveling Power	2.2KW
Feeding system	Servo feeding
Punching system	Hydraulic Punching System
Roller Material	Cr12MoV, coated with chrome
Shaft Material and DIA	Ç 76mm, material is 45# forge steel,Hardening and tempering
Maim Motor Power	15kw
Hydraulic Station Power	7.5kw
Hydraulic Pressure	12Mpa
Cutting system	Hydraulic cutting
Material Of The Stations	Wall panel(Thickness:25mm)
Tolerance	3m± 1.5mm
Electric Source	380V, 50HZ,3 phaseAlso can satisfy customer's require
Bearing	NJ210
Gear Thickness	40 mm
Way Of Drive	1.5 inch single chain
Roll Forming Type	Cassette Type

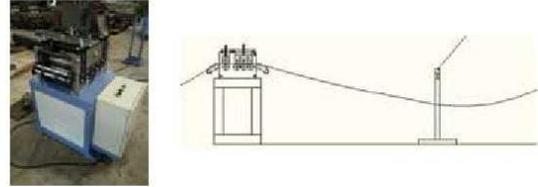
## Production Process

Uncoiling—Leveling—Servo Feeding—punching—roll forming—cutting—Products collecting

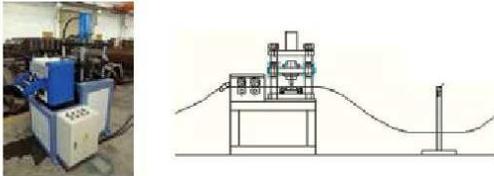
### 1 – Manual De-coiler: Capacity 2 Tons



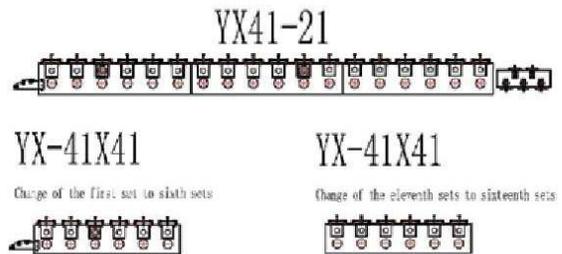
### 2 – Leveling Machine



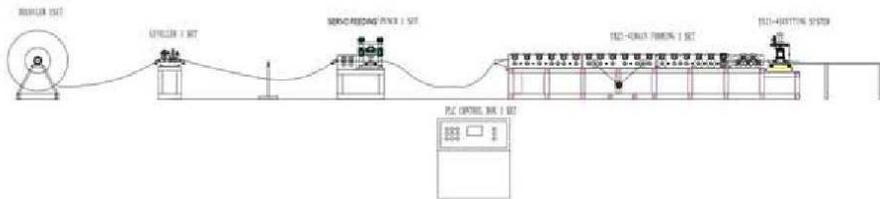
### 3 – Servo Feeding & Punching



### 4 – Roll forming & adjusting Sizes



## MACHINE LAYOUT





# FACTORY PHOTOS





# FACTORY PHOTOS







# FACTORY PHOTOS



**Matic International Industrial Co.**  
**فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة**



**Saudi Arabia, Riyadh 11371 - P.O Box: 325314**  
**Telephone No.: +966-011-4733221 - Fax Ext. 111**  
**Email: [mfactory@matic-co.com](mailto:mfactory@matic-co.com)**  
**Website: [www.matic-co.com](http://www.matic-co.com)**