



Matic International
ماتيك الدولية للمقاولات
CONTRACTING

Air Distribution

PRODUCTS

MATICINTERNATIONAL

www.matic-co.com

Table of Content

01
About Matic Factory

02
Our Direction

03
Our Goals

04
Health, Safety & Quality

05
Industries

06
Some of our Clients

07
Industries We Serve

08
Project Portfolio

09
Approvals & Official Documents

10
Our Location

About MATIC Factory

Matic International Industries Factory is the next step in our growth in KSA's construction sector, built on years of HVAC design and implementation experience. We manufacture high-quality ductwork and accessories using advanced European and US technology, focusing on precision, efficiency, and timely delivery. Supported by skilled teams and years of expertise, we aim to expand our ductwork supply across the Kingdom.

Core Values

Quality | Integrity | Innovation | Safety



Founded
2007



Projects
110+



Our Direction and Purpose



Our Vision

To deliver innovative and reliable air distribution solutions that enhance comfort, efficiency, and sustainability in every project we serve.

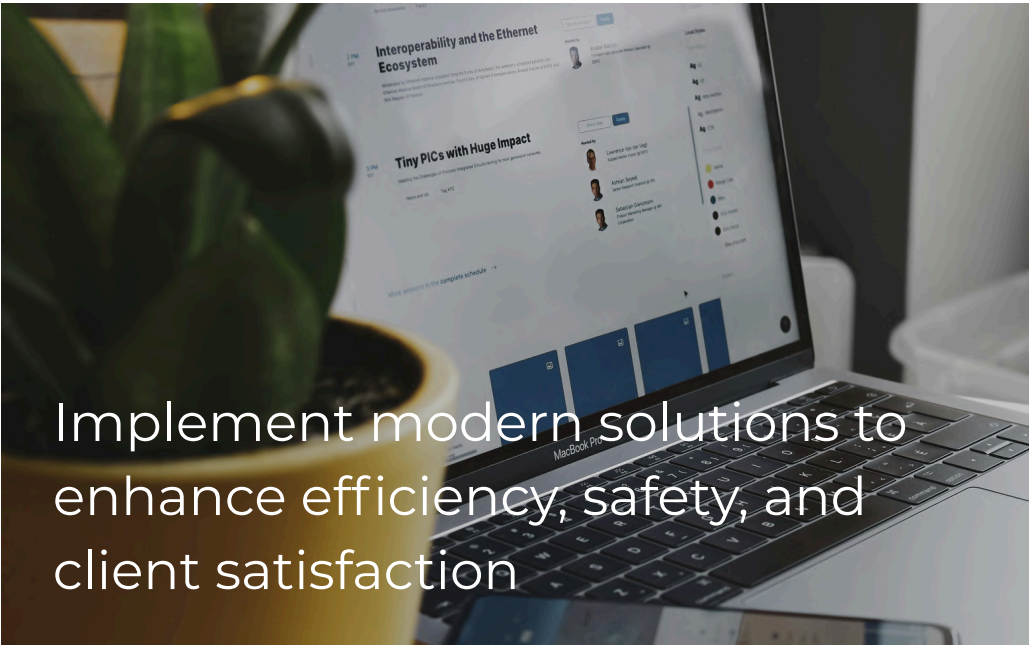


Our Mission

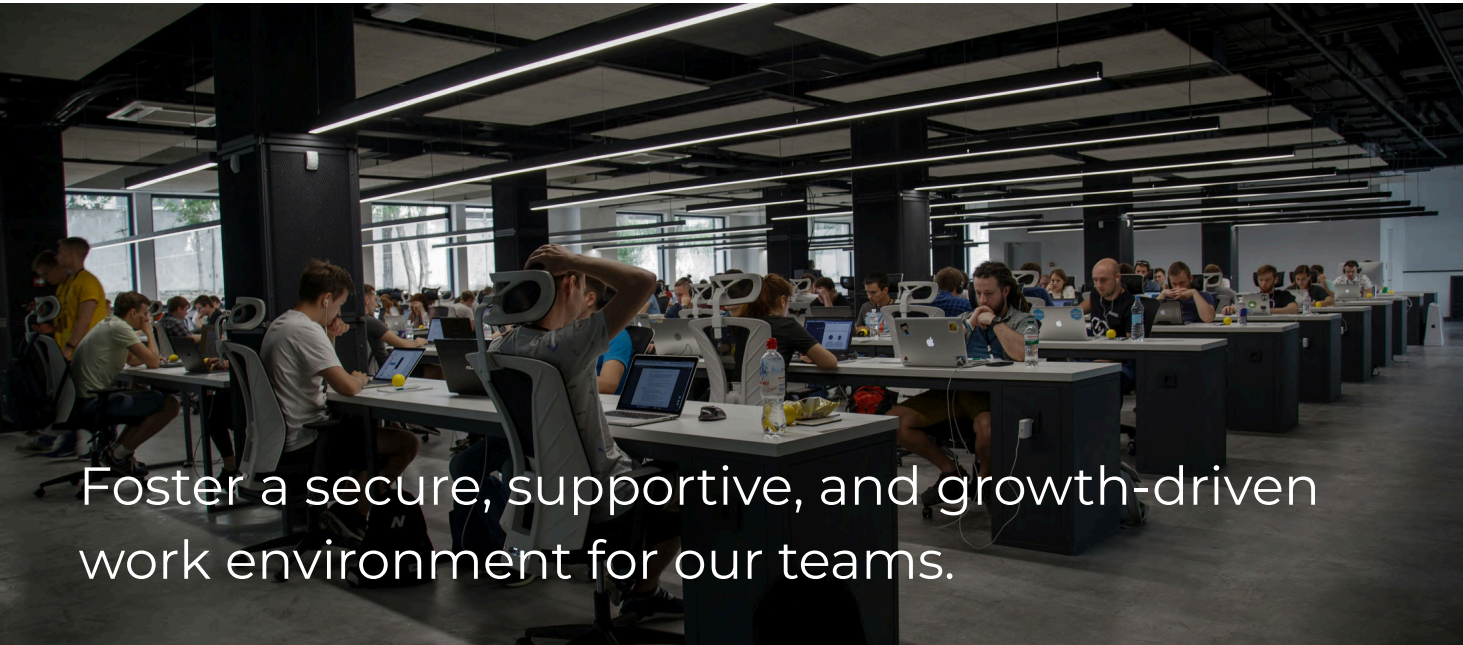
We deliver projects with precision, integrity, and purpose, supporting Saudi Vision 2030 while exceeding client expectations.



Our Goals



Implement modern solutions to enhance efficiency, safety, and client satisfaction



Foster a secure, supportive, and growth-driven work environment for our teams.



Global Standards

Delivering projects to international standards of quality and performance.



Client-Centered Trust

Build long-term partnerships based on reliability, transparency, & value creation.

100%

Maximize use of sustainable methods and materials to reduce environmental impact.

TOP 20

Lead Saudi contracting through innovation and sustainability.

QUALITY, STANDARDS & CLIENT ASSURANCE

At Matic International Industries, we believe that quality is not just a standard — it's a promise. Every product we manufacture undergoes strict control and testing to ensure durability, performance, and client satisfaction. Our focus on precision and reliability defines everything we deliver.

Our Quality Commitment in 3 Steps

1 Material Selection & Manufacturing

We begin with premium raw materials and advanced fabrication technology to ensure strength, accuracy, and long-lasting performance. Every component is designed and built to meet international quality standards.

2 Testing & Compliance

Each product is inspected and tested to ensure full compliance with industry benchmarks such as SMACNA, ASHRAE, and DW 144. This guarantees efficient airflow, minimal leakage, and consistent performance across all applications.

3 Assurance & Client Confidence

Before delivery, our Quality Assurance team conducts final checks and certifications. Clients receive complete documentation and support, ensuring every product from Matic is safe, reliable, and ready for installation.

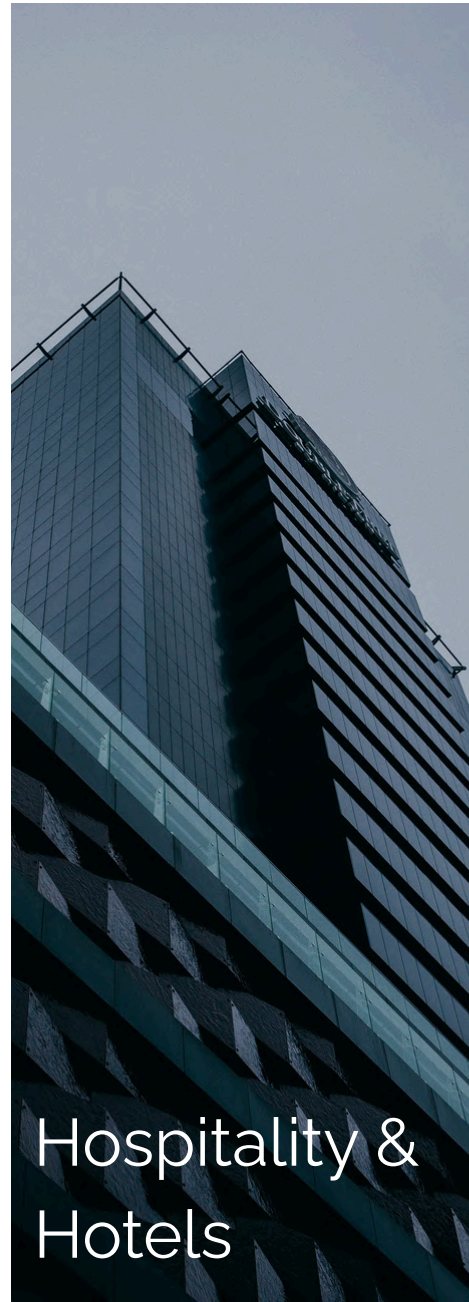
Expertise Across Every Sector



Commercial
Buildings



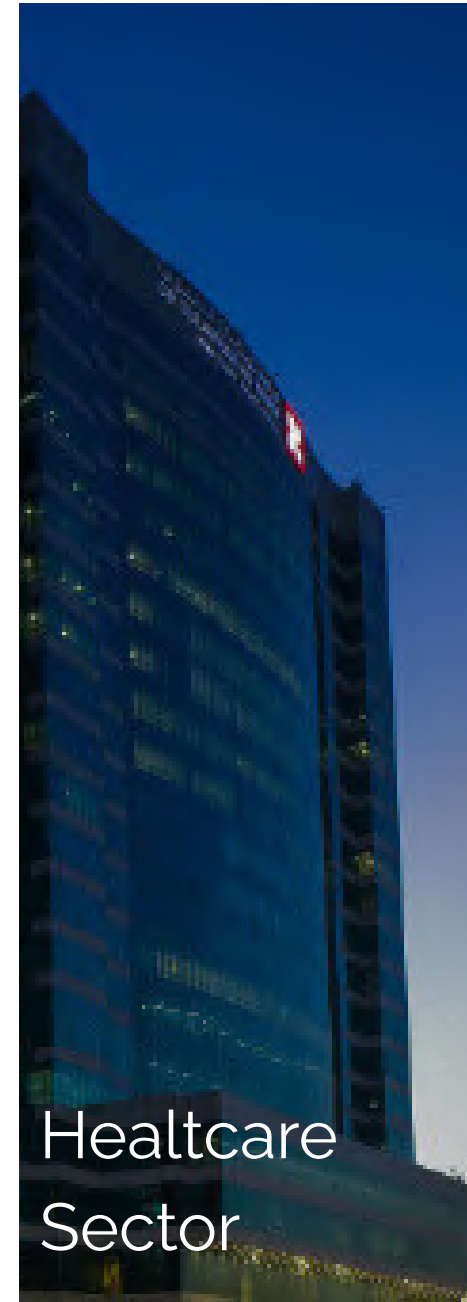
Industrial
Sector



Hospitality &
Hotels



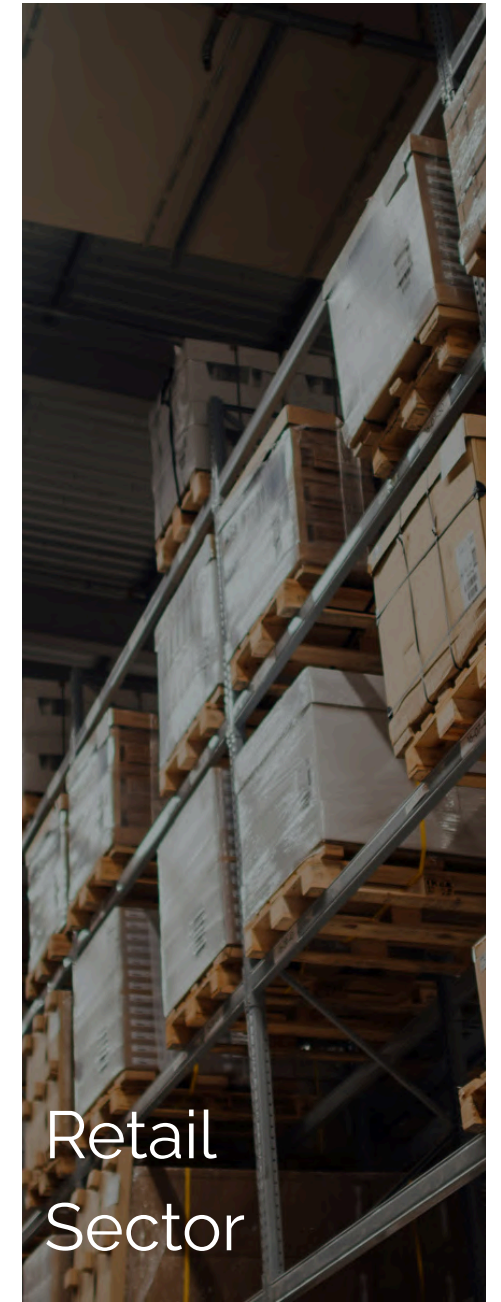
Banks
Sector



Healthcare
Sector



Entertainment
Sector



Retail
Sector

Some of our Clients



Ministry of Interior
Kingdom of Saudi Arabia



خدمات ربط التقنية للاتصالات
TECHNICAL LINKS SERVICES



مدينة الملك فهد الطبية
King Fahad Medical City



وزارة الصحة
Ministry of Health



وزارة التعليم العالي
Ministry of Higher Education

بنك الجزيرة
BANK ALJAZIRA

ZTE



شركة الصغير للتجارة والمقاولات
AlSaghyr Trading - Contracting CO. LTD



الراجحي للاستثمار
RAJHI-INVEST

stc



وزارة التعليم
Ministry of Education

SAR

الخطوط الحديدية السعودية
SAUDI ARABIA RAILWAYS



شركة القناس للتجارة
لتجارة مواد البناء

الفهاد

شركة أحمد سليمان الفهاد وأولاده المحدودة
Ahmed Soliman Al Fahhad & Sons Ltd, Co.



مستشفى الفلاح
AL FALAH HOSPITAL



AI-RAJHI
Building & Constructions



مستشفى عبيد التخصصي
OBEID SPECIALIZED HOSPITAL

رعاية الطبية
CARE MEDICAL



منازل للإنشاء
Manazel Construction

RECTANGULAR DUCT AND FITTINGS

160+

Projects Delivered

100%

Assured Quality



Air Distribution System is built on our years of experience in HVAC design, consulting, and implementation

Single Wall Straight Ducts & Fittings

Our single wall straight ducts & fittings are factory-fabricated and supplied with factory-applied sealant to ensure airtight performance.

- Longitudinal joints are sealed for S & Drive slip ducts.
- Transverse joints are additionally sealed for all flanged end ducts and fittings.

Rectangular ducts can be supplied in two forms:

- Fully Assembled: Ready for direct installation.
- Knocked-Down Form: For straight ducts requiring minimal on-site assembly.
- All fittings are delivered fully assembled with factory-applied sealant for maximum efficiency and leak protection.

Manufacturing Standards:

SMACNA | DW 144 | EUROVENT

Material Options

Our ducts are fabricated using high-quality galvanized steel conforming to ASTM A653 G90 with lock-forming quality.

Available materials include:

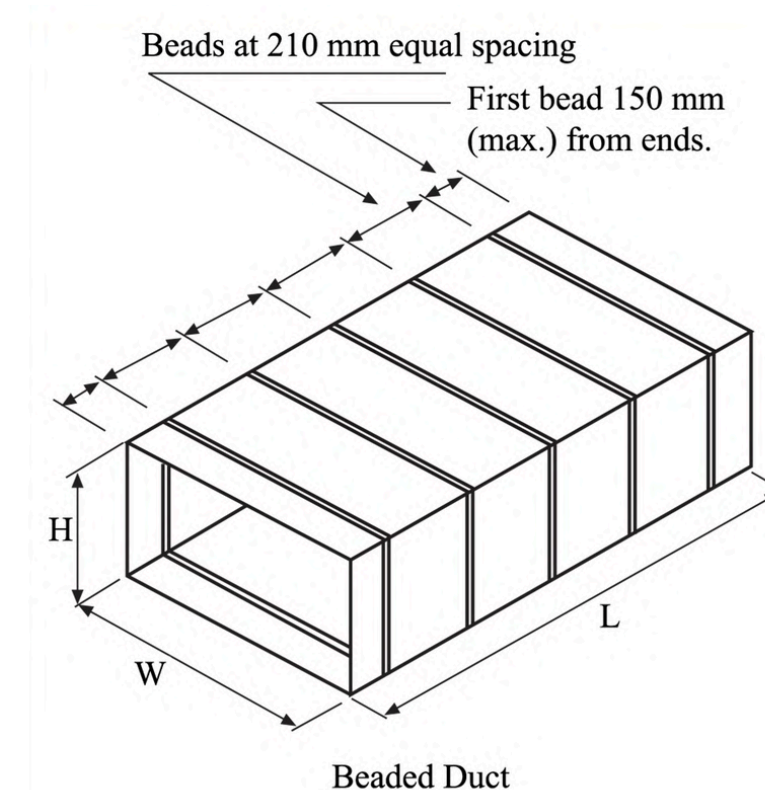
- Painted or Epoxy Coated Steel
- Plain End or Flanged
- Black Mild Steel
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Thickness: 0.4 mm to 3 mm
- Standard Straight Length: 1220 mm



Dimension:



Rectangular Ducts

Our Rectangular Angular Standard Straight Ducts are manufactured to meet the highest performance and durability standards. Each duct section has a standard length of 1220 mm, designed for efficiency, structural strength, and ease of installation.

Construction Details

A. Seam

We offer multiple seam types to ensure rigidity and air-tightness depending on gauge and application:

- Pittsburgh Seam (Small): For 26 to 22 gauge steel
- Button Punch Snap Lock
- Pittsburgh Seam (Large): For 20 to 16 gauge steel
- Butt Weld

B. Beading

Beading enhances the structural strength of the duct surface:

- Standard beading distance: every 305 mm, for up to 18 gauge steel thickness.
- Applied only on ducts with 1220 mm standard length.
- Ducts shorter than 1220 mm and fittings are strengthened using cross breaking.

C. Connector

- Connector details follow the Standard Duct Construction Schedule
- Ensures secure jointing and precise alignment of duct sections

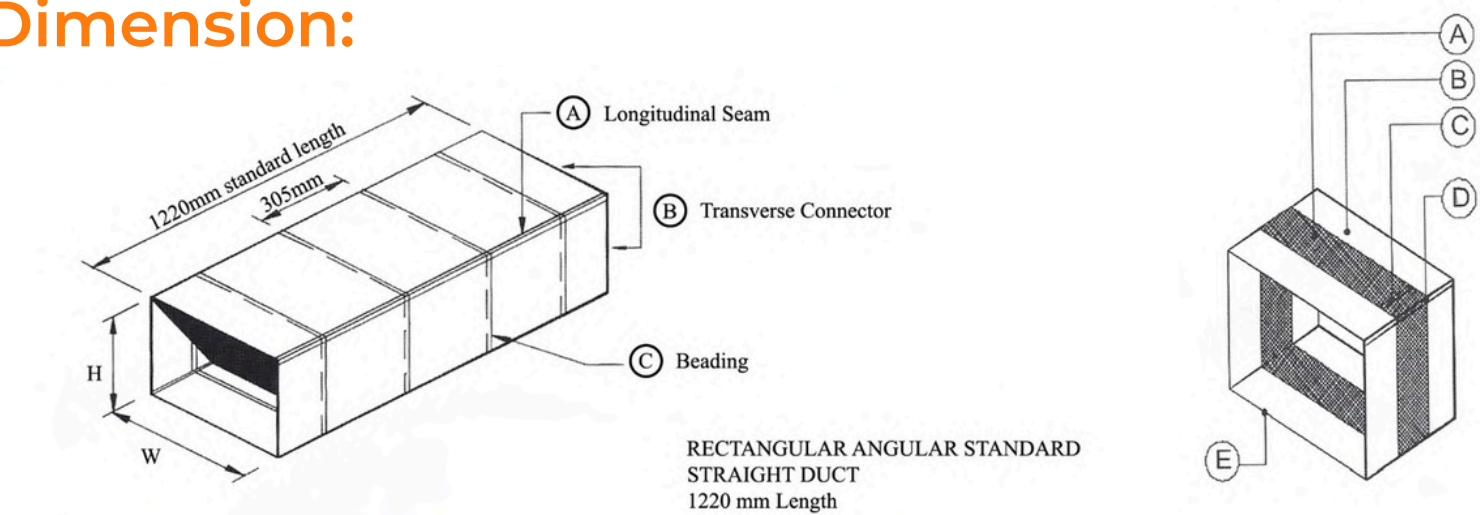
Flexible Connector to Unit

Flexible connectors are used as vibration and noise isolators between ductwork and HVAC units. They are custom-designed to absorb system movement and improve air distribution performance.

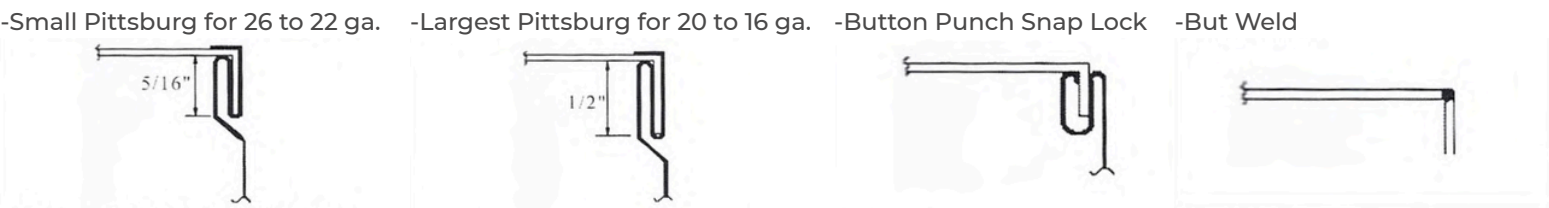
- A.Flame-resistant fabric
- C.Fabric joint
- E.Flexible connector ends (varied as per requirement)
- B.Metal edge adaptor
- D.Metal joint (folded & pinned on edge)



Dimension:



Pittsburg Seam:



Duct Reducers for Efficient Air Distribution

Reducer ducts are designed to connect ducts of different sizes, allowing smooth transitions in airflow and maintaining uniform air velocity throughout the system. They are fabricated with precision to ensure minimum air turbulence and maximum efficiency.

Construction Features

- Available in concentric and eccentric configurations based on design requirements.
- 30° minimum taper angle ensures optimal airflow and minimal pressure drop.
- Fully sealed joints with factory-applied sealant for airtight performance.
- Can be supplied fully assembled or in knocked-down form for easy site installation.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

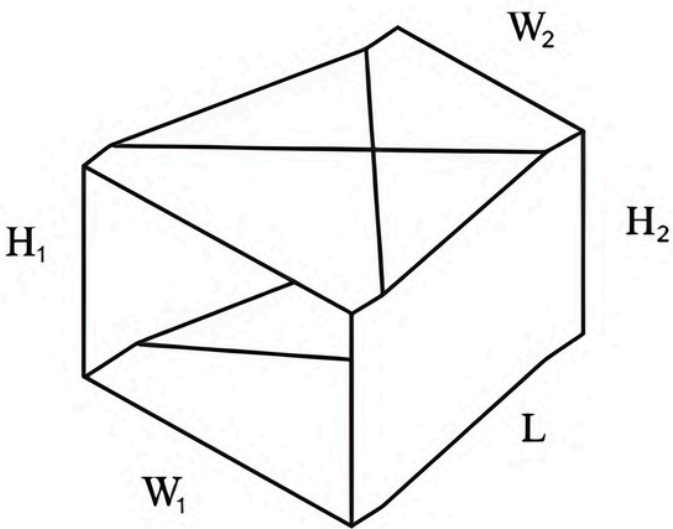
Materials

- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
 - Aluminum
 - Black Mild Steel
- Stainless Steel
 - Optional Painted or Epoxy Coating

Specifications:

- Type: Concentric/Eccentric
 - Angle: 30°
 - Material: Galv/Al/Stainless/Mild Steel
 - Assembly: Assembled/Knocked-down
 - Length: 1220 mm
- Finish: Plain/Painted/Epoxy
 - Thickness: 0.4–3 mm
 - Joints: S & Drive/TDC/TDF/Flanged
 - Sealant: Factory-applied

Dimension:



- W1

-

Width on end 1
- W2

-

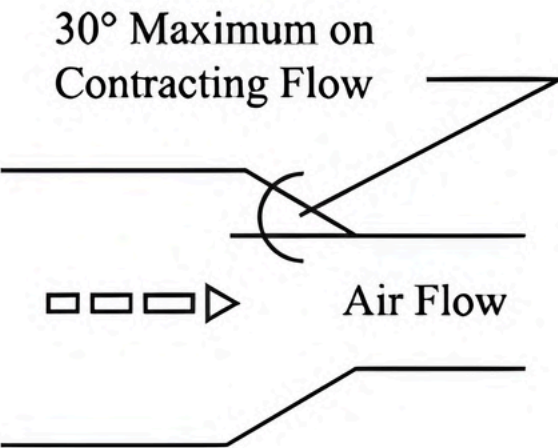
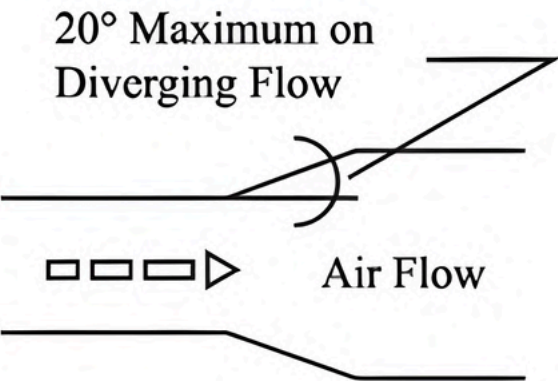
Width on end 2
- H

-

Duct Height
- L

-

Length
- if H on both ends are not the same, indicate elevation



Radius Bend

Radius bends are used to change the direction of airflow smoothly within the duct system. They are designed with a precise radius to reduce turbulence, minimize pressure loss, and maintain even airflow distribution.

Construction Features

- Manufactured with a standard radius-to-width ratio (R/W) for balanced flow.
- Available in various angles (45°, 60°, 90°) as per design needs.
- Reinforced edges for structural strength and vibration resistance.
- Smooth interior surface to ensure quiet operation and energy efficiency.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials

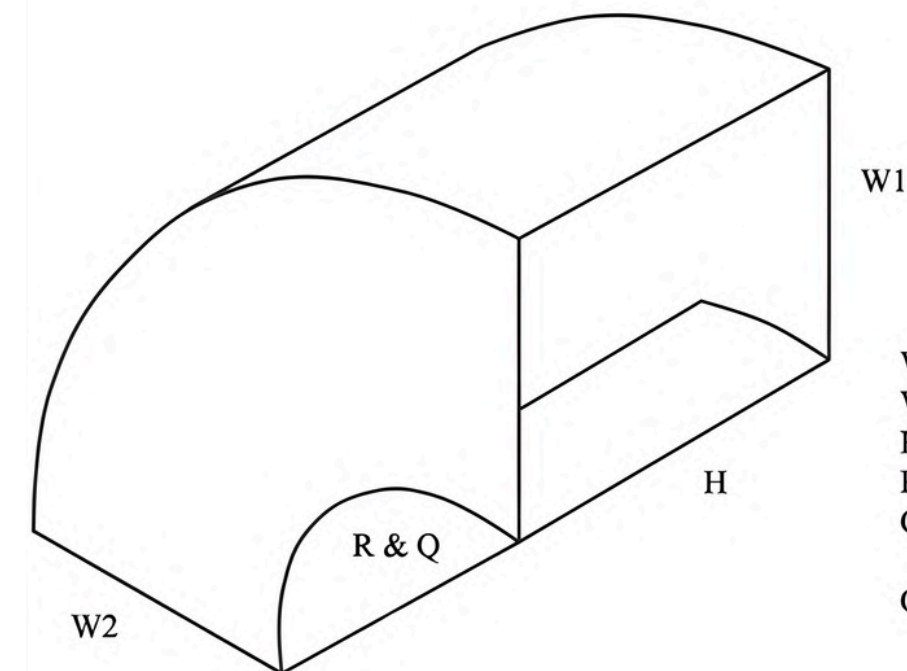
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Black Mild Steel
- Stainless Steel
- Epoxy or Painted Finish

Specifications:

- Radius: Standard R/W ratio
- Angles: 45°, 60°, 90°
- Finish: Plain, epoxy, or painted
- Application: Duct airflow direction change with minimal pressure loss



Dimension:



- W1 - Width on end 1
- W2 - Width on end 2
- H - Duct Height
- R - Radius
- Centerline rod
= $3W/2$ = Std. Rod
- Q - Degree
- if H on both ends are not the same. indicate elevation

Radius Bend with Splitter Vanes

Radius bends with splitter vanes are designed for high-efficiency airflow redirection in large or high-velocity duct systems. Splitter vanes divide the airflow into sections, reducing resistance and maintaining consistent air speed across the bend.

Construction Features

- Integrated aerodynamic splitter vanes to minimize pressure drop and noise.
- Ideal for use in medium to high-velocity systems.
- Available in multiple radius and angle configurations.
- Fully assembled for quick installation with factory-applied sealant on all joints.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials

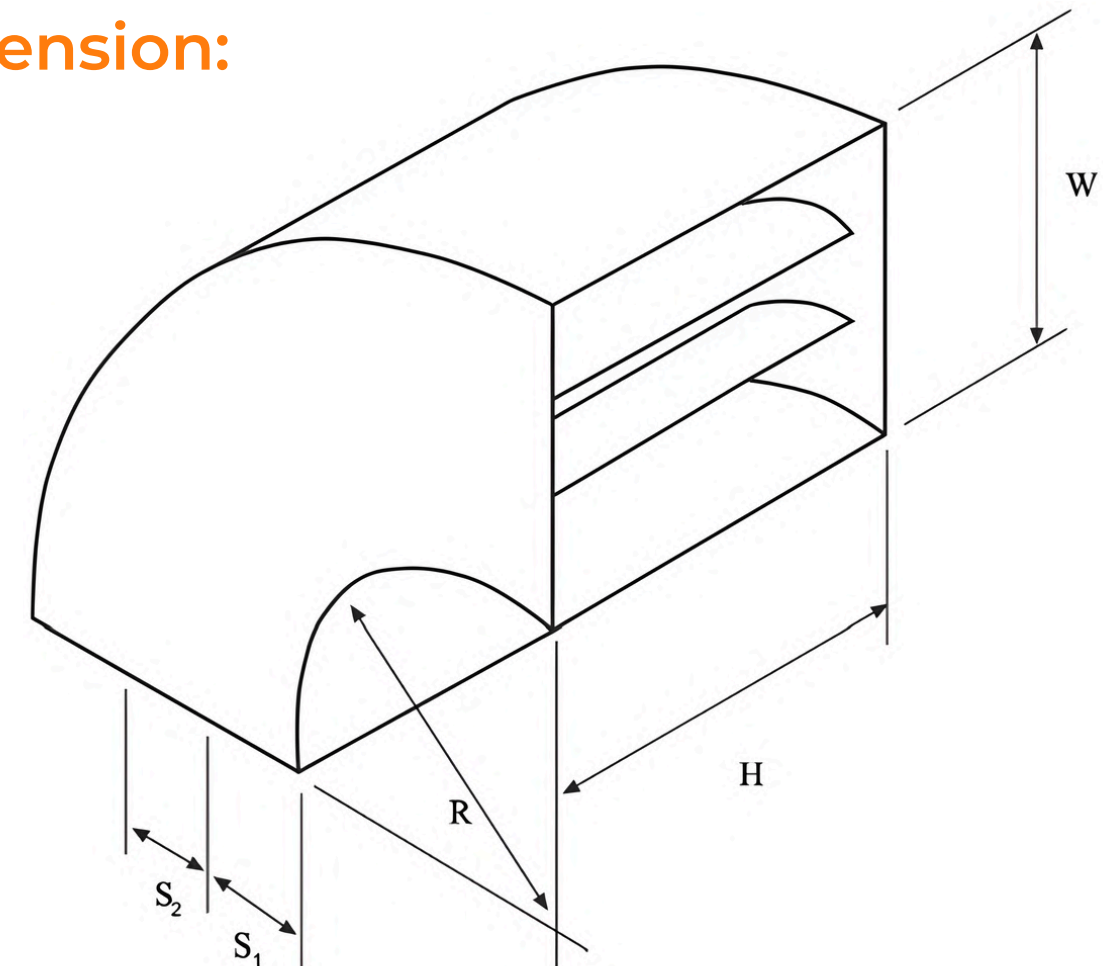
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Black Mild Steel
- Stainless Steel
- Epoxy or Painted Finish

Specifications:

- Radius: Standard R/W ratio
- Angles: 45°, 60°, 90°
- Finish: Plain, epoxy, or painted
- Application: Efficient airflow transition in duct systems



Dimension:



Square Throat Bend with Turning Vanes

Square throat bends with turning vanes are designed to improve airflow efficiency in sharp duct turns. The integrated vanes guide the air smoothly around corners, reducing turbulence and pressure loss.

Construction Features

- Precision-installed turning vanes ensure smooth directional airflow.
- Reduces noise and minimizes resistance in 90° bends.
- Ideal for medium to high-velocity air distribution systems.
- Fully factory-assembled and sealed for quick installation.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

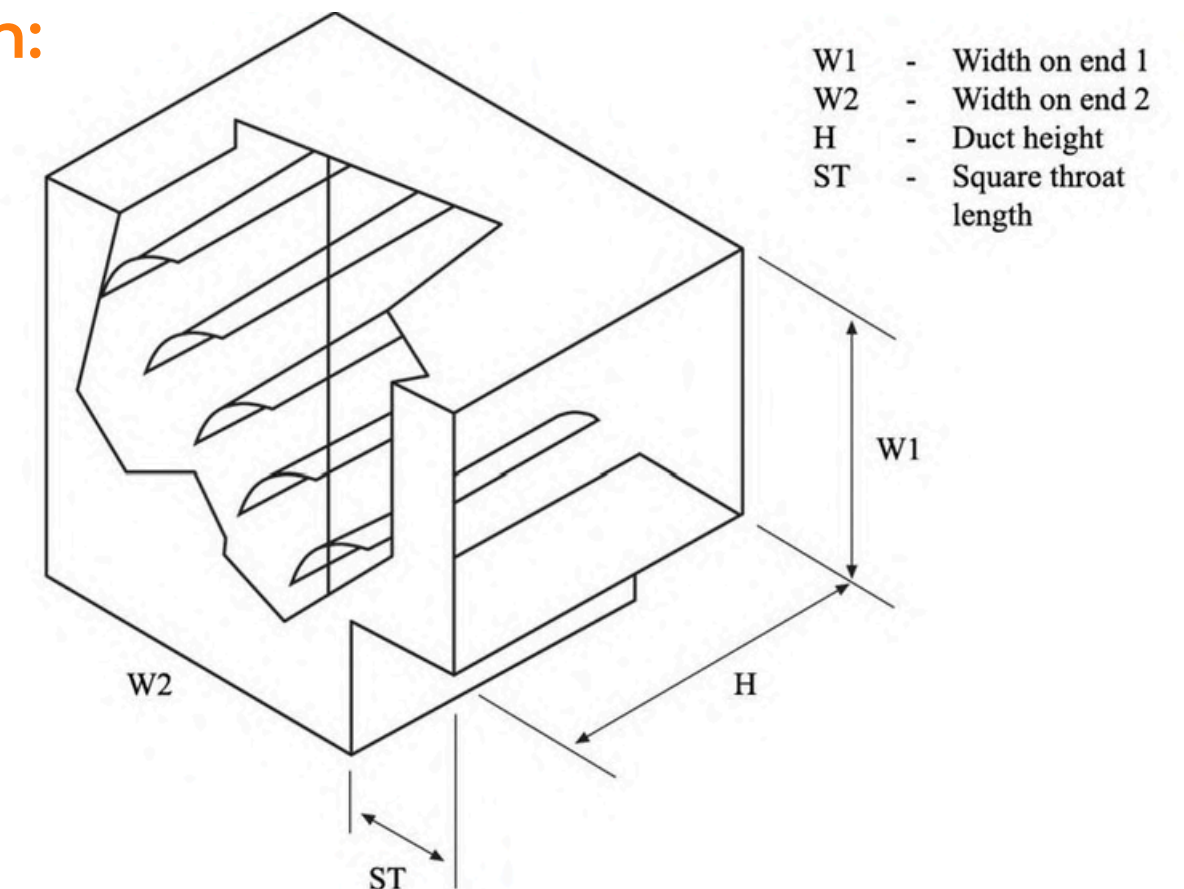
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Black Mild Steel
- Stainless Steel
- Epoxy or Painted Finish

Specifications:

- Bend Angle: 90° (custom angles on request)
- Throat Type: Square
- Vane Type: Aerodynamic turning blades
- Sizes: 150mm to 1200mm width range
- Sealant: Factory-applied silicone or mastic



Dimension:



R-Fittings

R-fittings are designed for directional airflow transitions in duct systems, ensuring efficient air movement with minimal resistance. Commonly used in main duct branches and return air paths.

Construction Features

- Streamlined curvature minimizes pressure loss.
- Custom radius and size options available.
- Compatible with both rectangular and round ducts.
- Factory-sealed joints ensure air-tight performance.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

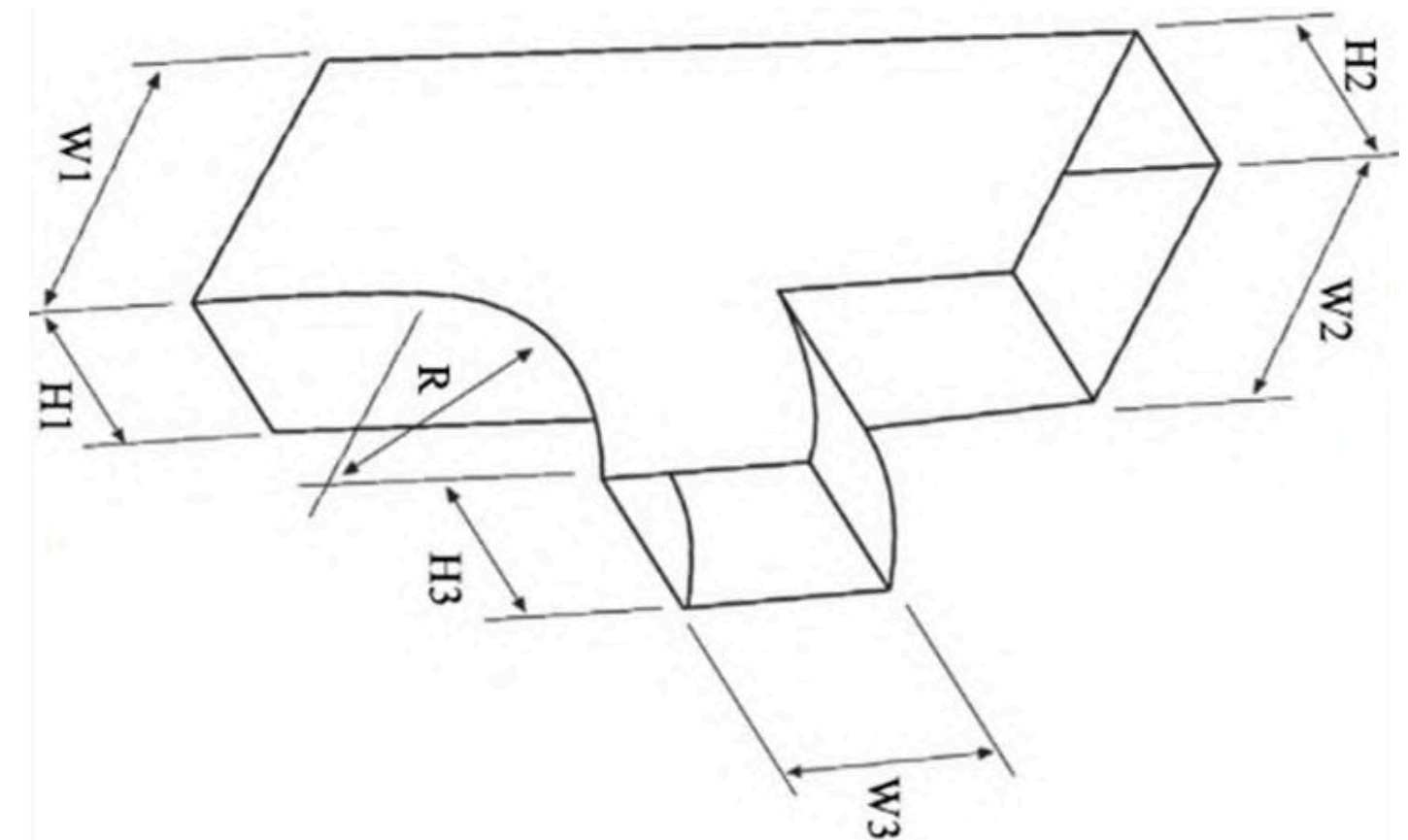
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Black Mild Steel
- Stainless Steel
- Epoxy or Painted Finish

Specifications:

- Radius: 1.0 to 1.5 x duct width
- Connection: Slip joint / Flanged
- Available Angles: 45°, 60°, 90°
- Thickness: 0.6mm–1.2mm



Dimension:



Offset

Offset fittings are designed to connect and align misaligned duct sections smoothly, ensuring proper system continuity. Their streamlined construction minimizes air resistance and pressure loss, maintaining a balanced and efficient airflow throughout the duct network.

Construction Features

- Smooth transition maintains uniform air velocity.
- Available in single or double offset configurations.
- Leak-proof factory construction.
- Custom offsets available.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

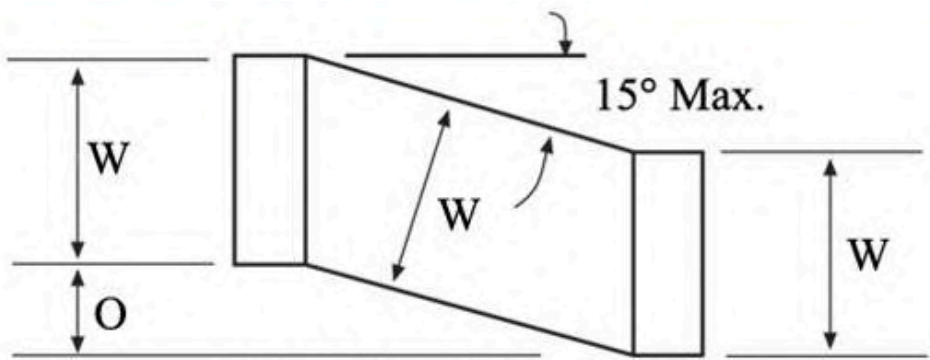
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
 - Aluminum
 - Black Mild Steel
- Stainless Steel

Specifications:

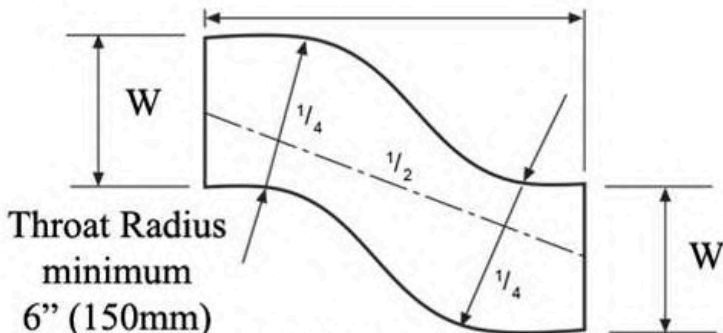
- Offset Length: Up to 300mm (customizable)
- Duct Type: Rectangular or oval
- Radius: 150mm (standard)
- Joint Type: Slip or flanged connection



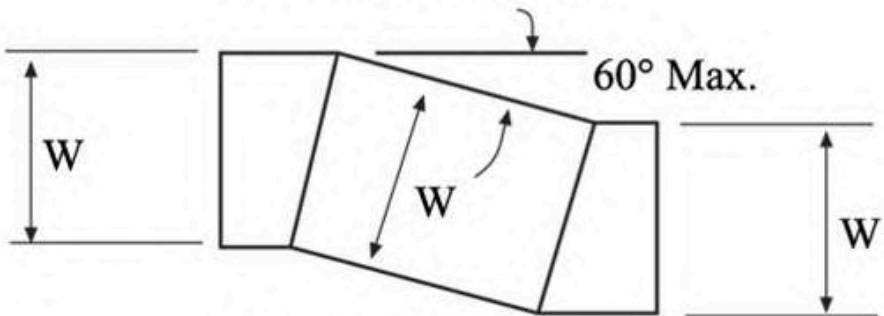
Dimension:



Offset Type 1 (Angled)



Offset Type 3
(Radiussed or ogee)



Offset Type 2 (Miltered)

W1	-	Width on end 1
W2	-	Width on end 2
H	-	Duct height
L	-	Length
O	-	Offset

Split Bend

Split bends are engineered to deliver efficient airflow in duct systems where space is limited and compact directional changes are required. Their design ensures smooth air transition with minimal resistance, reducing pressure loss and maintaining consistent performance throughout the system.

Construction Features

- Dual-curve design ensures uniform airflow.
- Smooth internal finish reduces pressure loss.
- Fully assembled and sealed.
- Available in multiple sizes.

Manufacturing Standards:

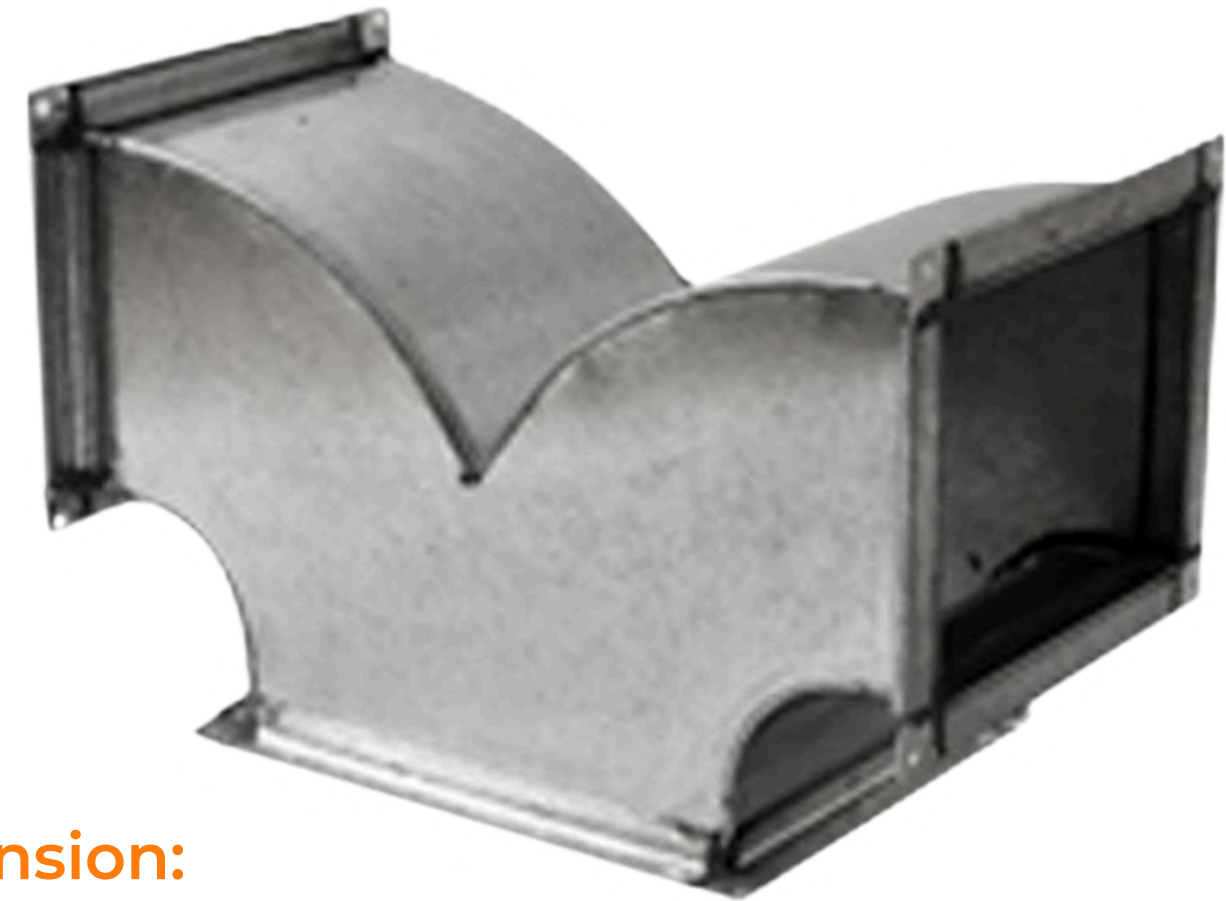
Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

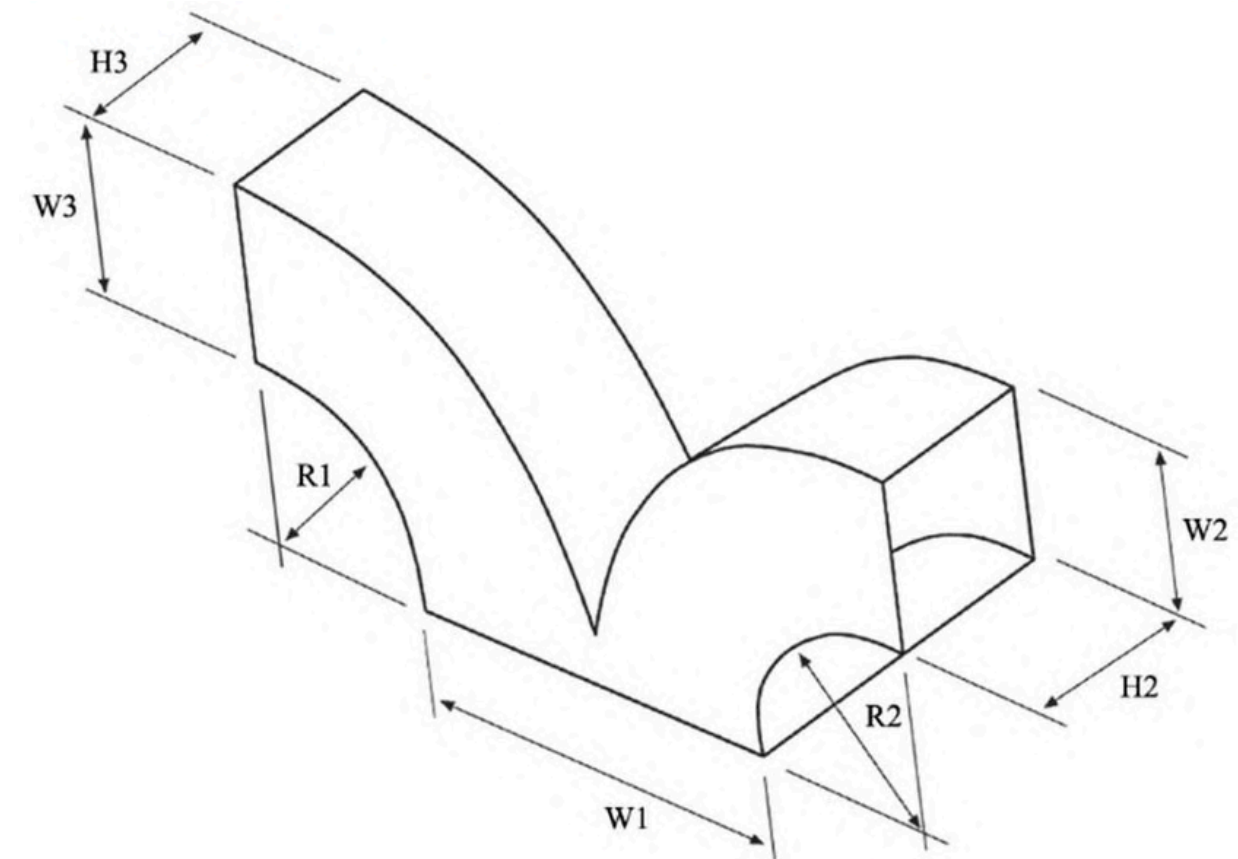
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Bend Angles: 45°, 60°, 90°
- Radius: 1 x duct width (standard)
- Width Range: 150mm–1000mm
- Joint: Slip-on or flanged



Dimension:



Straight Tap Connection

Straight tap connections are designed to efficiently branch airflow from main ducts to outlets or sublines. Their streamlined configuration ensures minimal pressure loss and balanced air distribution, supporting consistent performance across the entire duct system.

Construction Features

- Simple design for easy integration.
- Clinch lock or dovetail connection.
- Factory-applied sealant for tightness.
- Compatible with standard duct systems.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

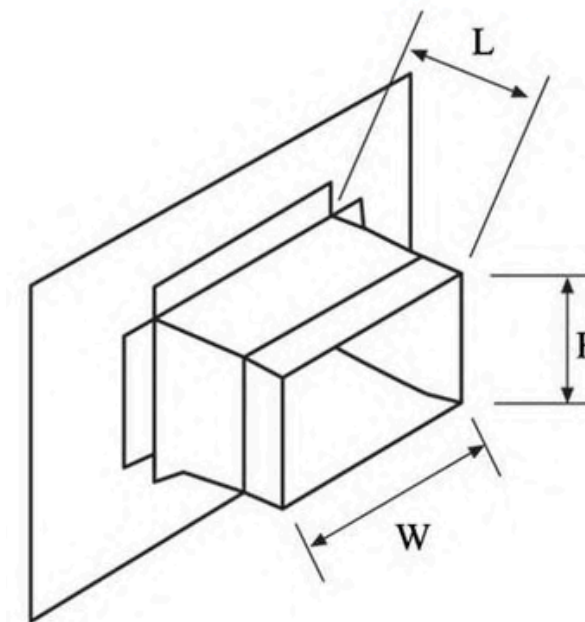
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

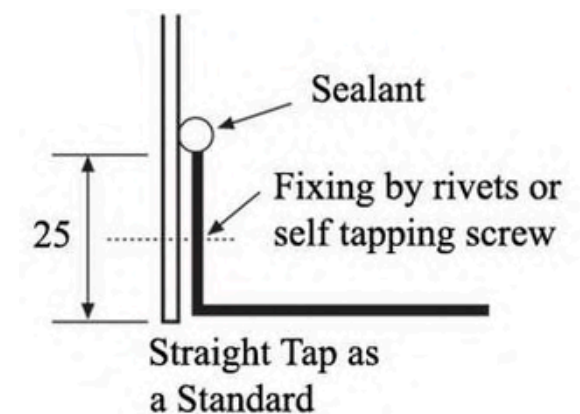
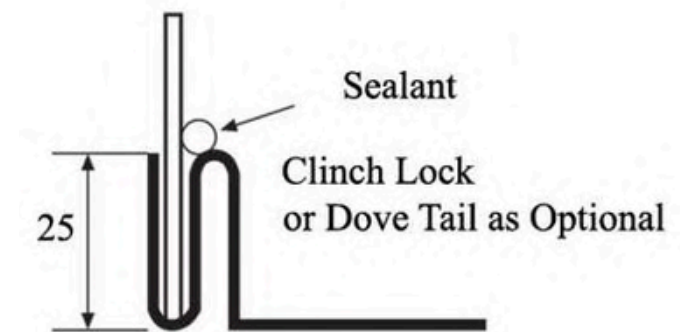
- Connection Type: Straight / Flanged
- Width Range: 100mm–600mm
- Duct Height: Up to 500mm
- Length: Customizable



Dimension:



W - Width
H - Duct Height
L - Length



Tee - Duct

Tee fittings are designed to efficiently divide or combine airflow within HVAC duct systems. Their balanced design ensures smooth air distribution, minimizing pressure drop and turbulence while maintaining consistent performance across all connected branches.

Construction Features

- Aerodynamic interior for balanced flow.
- Optional turning vanes.
- Leak-proof construction.
- Available in multiple configurations.

Manufacturing Standards:

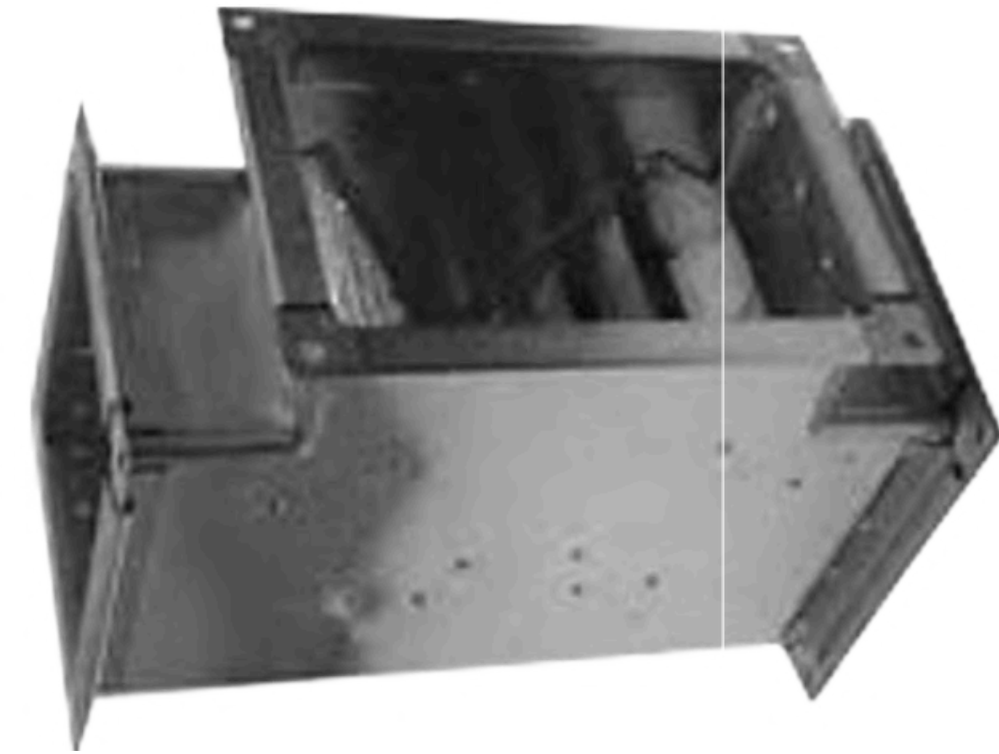
Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

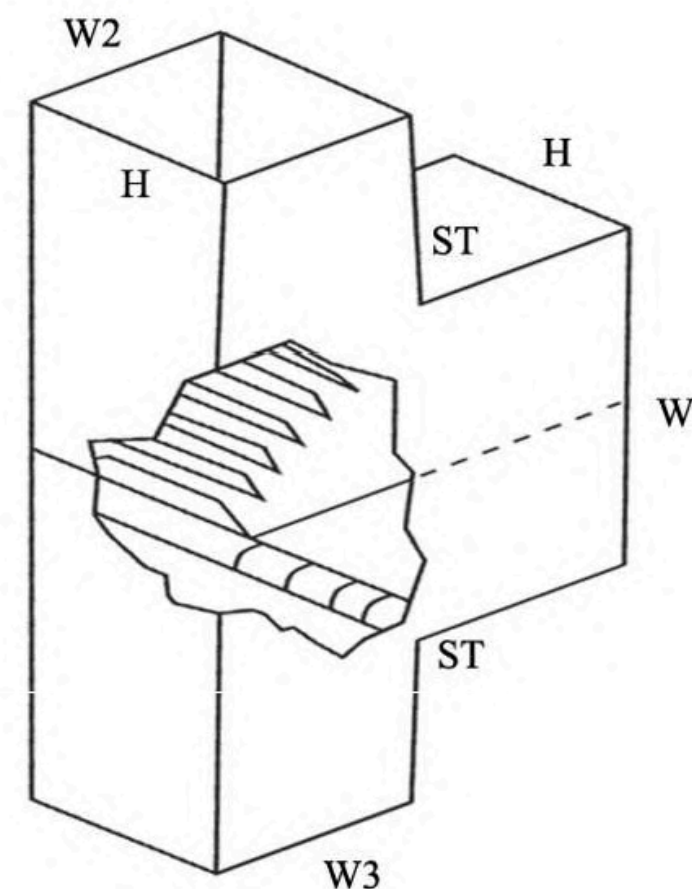
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Branch Angles: 90° or 45°
- Connection Ends: Slip-on / Flanged
- Width Range: 150mm–1200mm
- Pressure Class: Low to medium velocity



Dimension:



- | | | |
|----|---|----------------------|
| W1 | - | Width on end 1 |
| W2 | - | Width on end 2 |
| W3 | - | Width on end 3 |
| H | - | Duct height |
| ST | - | Square throat length |

Round Branch

Round branch fittings are designed to connect rectangular ducts to round branches, ensuring a smooth and efficient transition of airflow. Their construction minimizes turbulence and pressure loss, maintaining balanced and consistent air distribution throughout the system.

Construction Features

- Smooth curvature ensures low resistance.
- Flanged or spin-in options.
- Fully sealed joints.
- Easy to install.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

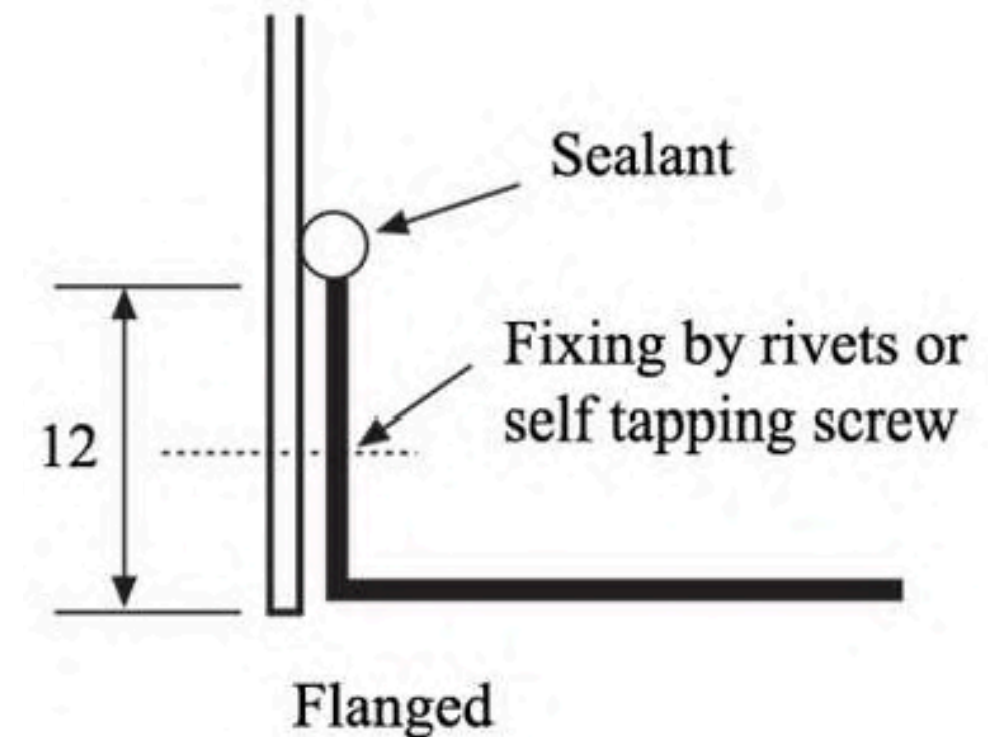
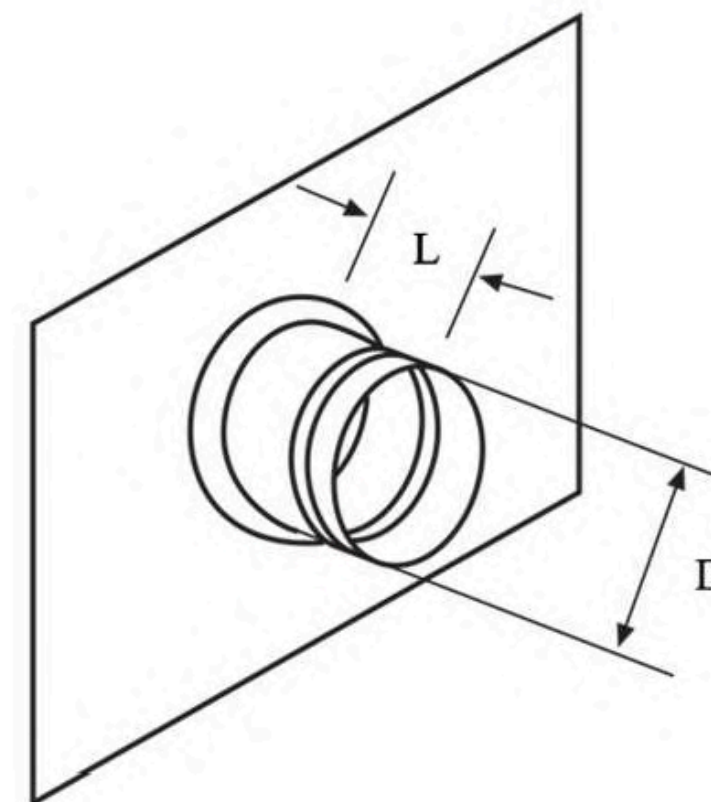
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Diameter Range: 100mm–800mm
- Angle: 90° or custom
- Connection: Flanged / Slip-on
- Sealant: Factory-applied



Dimension:



Conical Round Branch

Conical round branches are designed to provide a tapered transition between rectangular and round ducts, allowing airflow to move smoothly with minimal resistance. This design helps reduce turbulence, maintain balanced air distribution, and enhance overall system efficiency.

Construction Features

- Conical design enhances airflow efficiency.
- Ideal for space-saving applications.
- Factory-sealed construction.
- Compatible with multiple duct systems.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

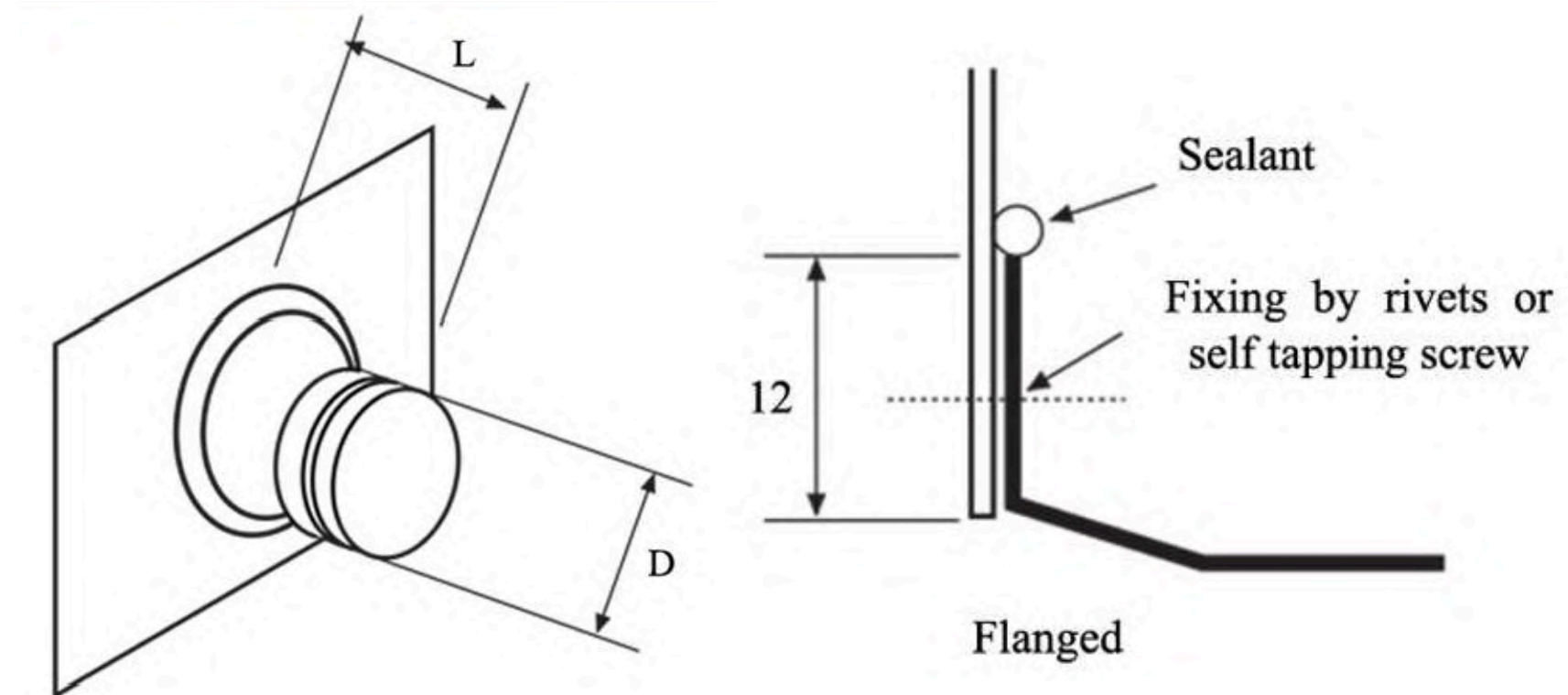
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Cone Angle: 20°–45°
- Diameter: 100mm–1000mm
- Connection Type: Flanged / Slip-on
- Wall Thickness: 0.6mm–1.2mm



Dimension:



Spin-In Round Branch Take Off

Spin-in take-offs are engineered for quick and easy installation, providing efficient connections from main ducts to round branches. Their design ensures smooth airflow with minimal turbulence, maintaining balanced air distribution and reliable system performance.

Construction Features

- Precision-fit collar ensures secure hold.
- Spin-in design eliminates welding.
- Sealed edge prevents leakage.
- Lightweight for fast installation.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

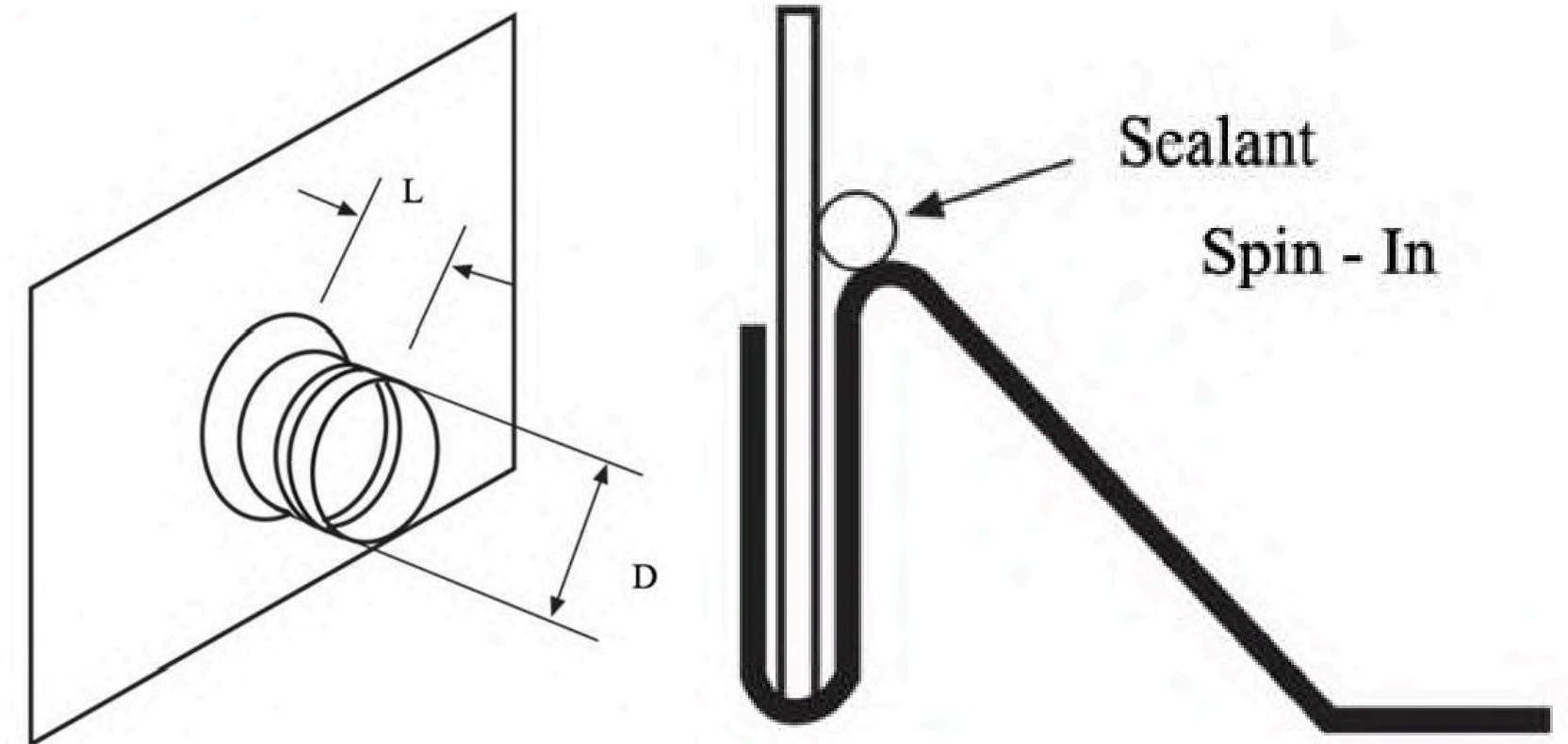
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Diameter Range: 100mm–500mm
- Connection: Spin-in collar
- Damper Option: Optional
- Sealant: Factory-applied



Dimension:



Spin-In with Damper Round Branch Take Off

These fittings integrate a spin-in branch with a built-in damper, allowing for precise and adjustable airflow control. This combination ensures smooth air distribution, reduces turbulence, and enables fine-tuning of the system for optimal HVAC performance.

Construction Features

- Adjustable damper for air balancing.
- Spin-in collar for tight fit.
- Reduces system noise and vibration.
- Ideal for zoning systems.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

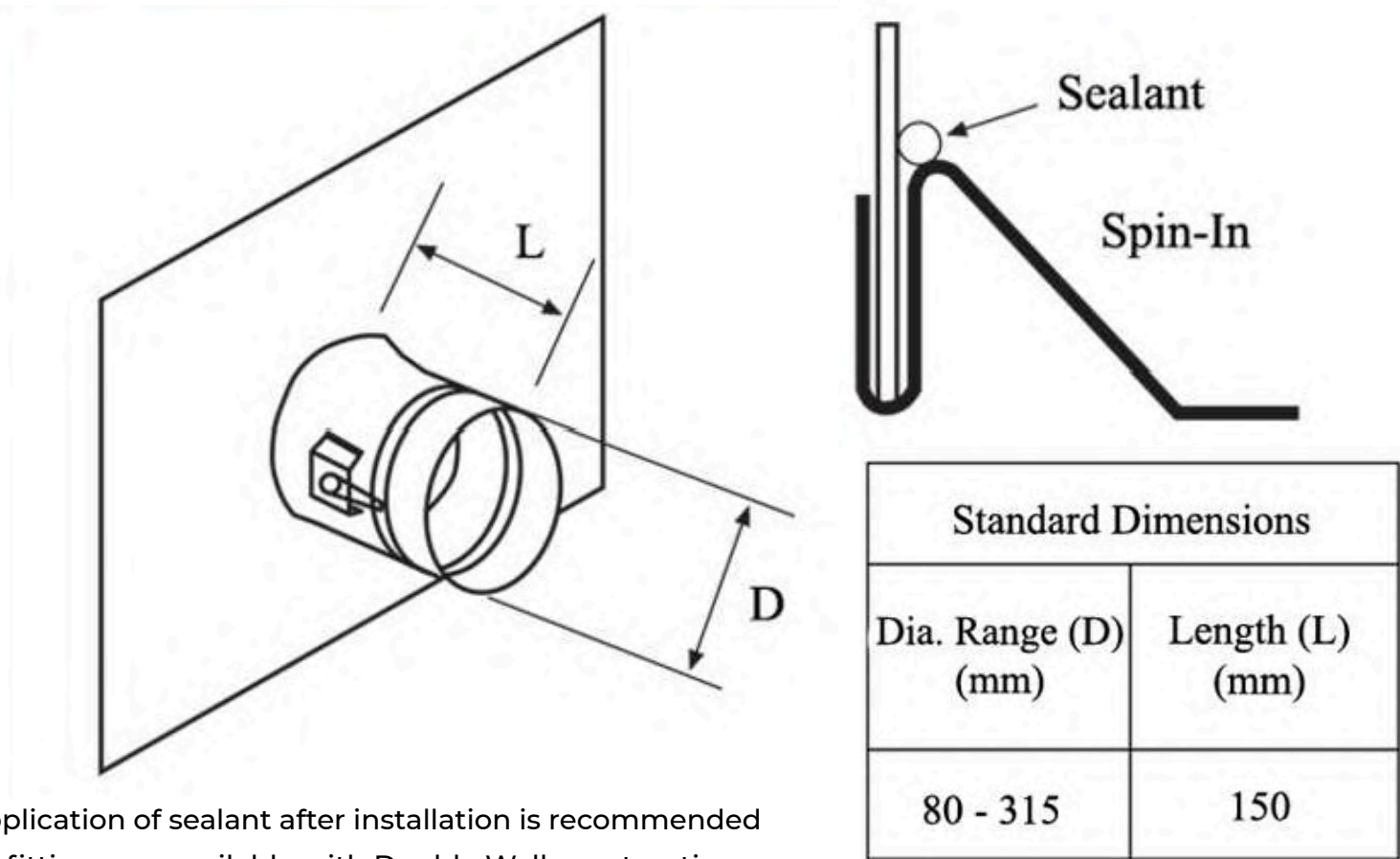
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Diameter: 100mm–400mm
- Damper Type: Manual or motorized
- Connection: Spin-in / Flanged
- Pressure Rating: Up to 2000 Pa



Dimension:



Application of sealant after installation is recommended
All fittings are available with Double Wall construction

Radius Bend with Splitter Vanes

Radius bends with splitter vanes are engineered for high-efficiency airflow redirection in HVAC and ducting systems. The integrated splitter vanes divide the airflow into smaller streams, reducing turbulence and pressure drop, ensuring smooth airflow around the bend.

Construction Features

- Integrated splitter vanes for smooth airflow.
- Reduces system noise and turbulence.
- Smooth interior surface for better efficiency.
- Suitable for high-velocity duct systems.

Manufacturing Standards:

Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

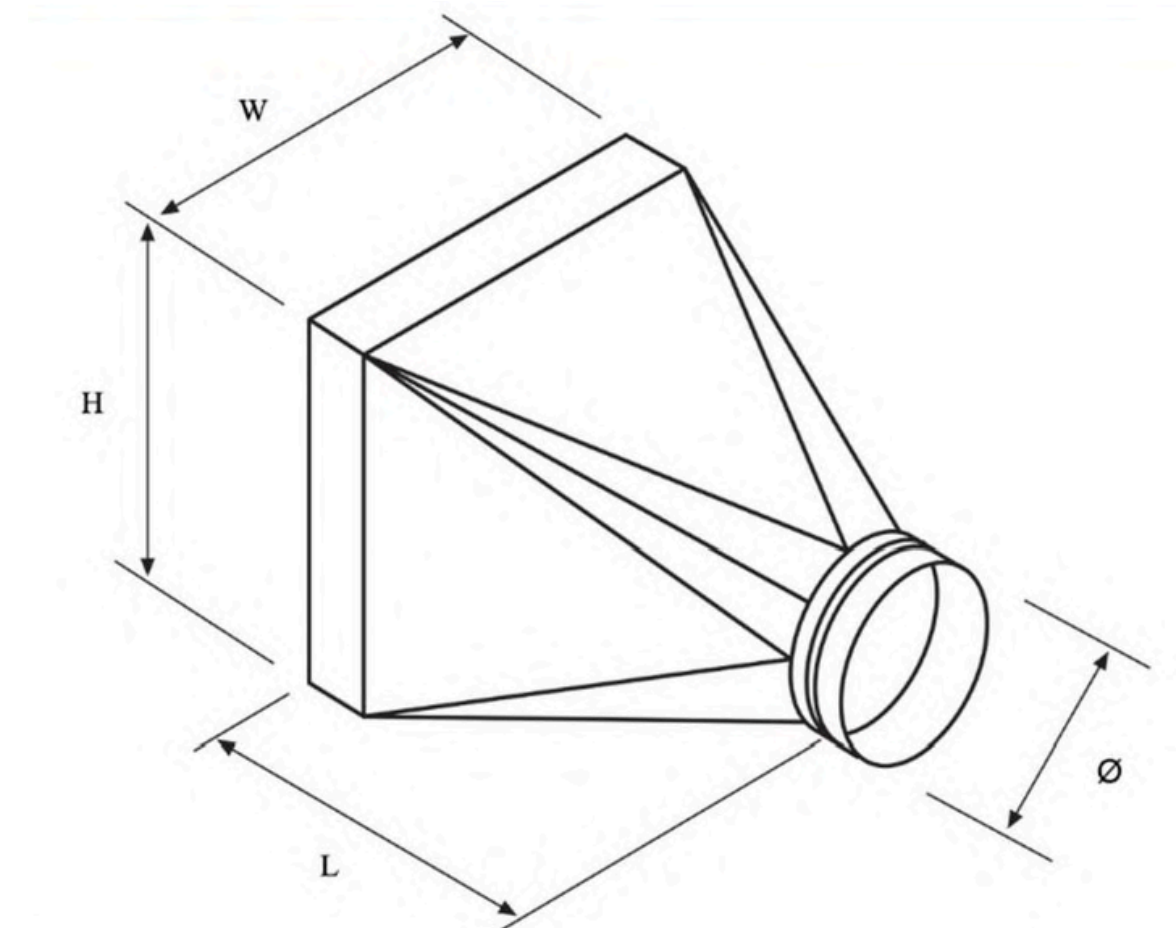
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Bend Radius: Standard or customized
- Diameter: 100mm–2000mm (customizable)
- Splitter Vanes: Number and angle per design
- Material Thickness: 16–22 gauge
- Pressure Rating: Up to 2000 Pa



Dimension:



Splitter Damper

Splitter dampers are designed to divide airflow evenly within duct systems while providing precise control and regulation. Their streamlined construction ensures minimal pressure loss and turbulence, maintaining balanced airflow and efficient system performance across multiple branches.

Construction Features

- Multi-blade design for precise airflow control.
- Reduces noise and pressure drop.
- Smooth operation for balanced air distribution.

Manufacturing Standards:

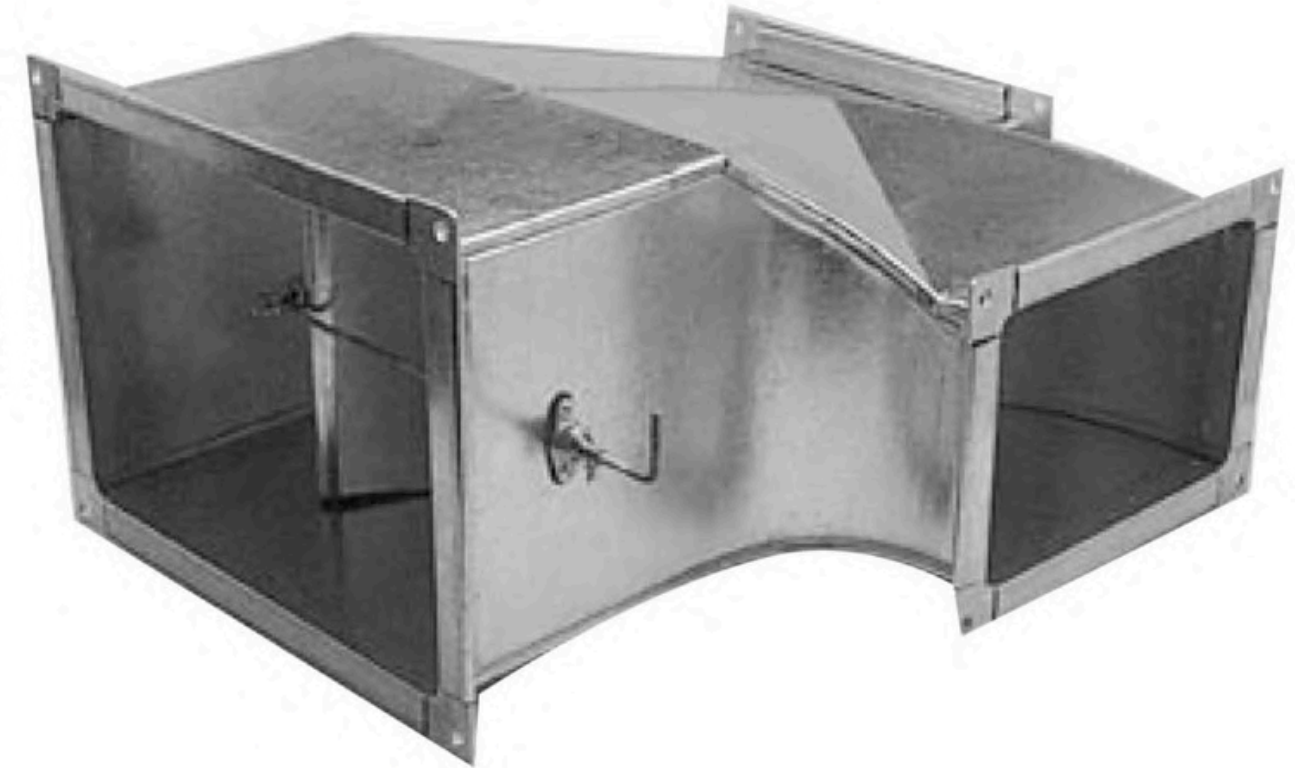
Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

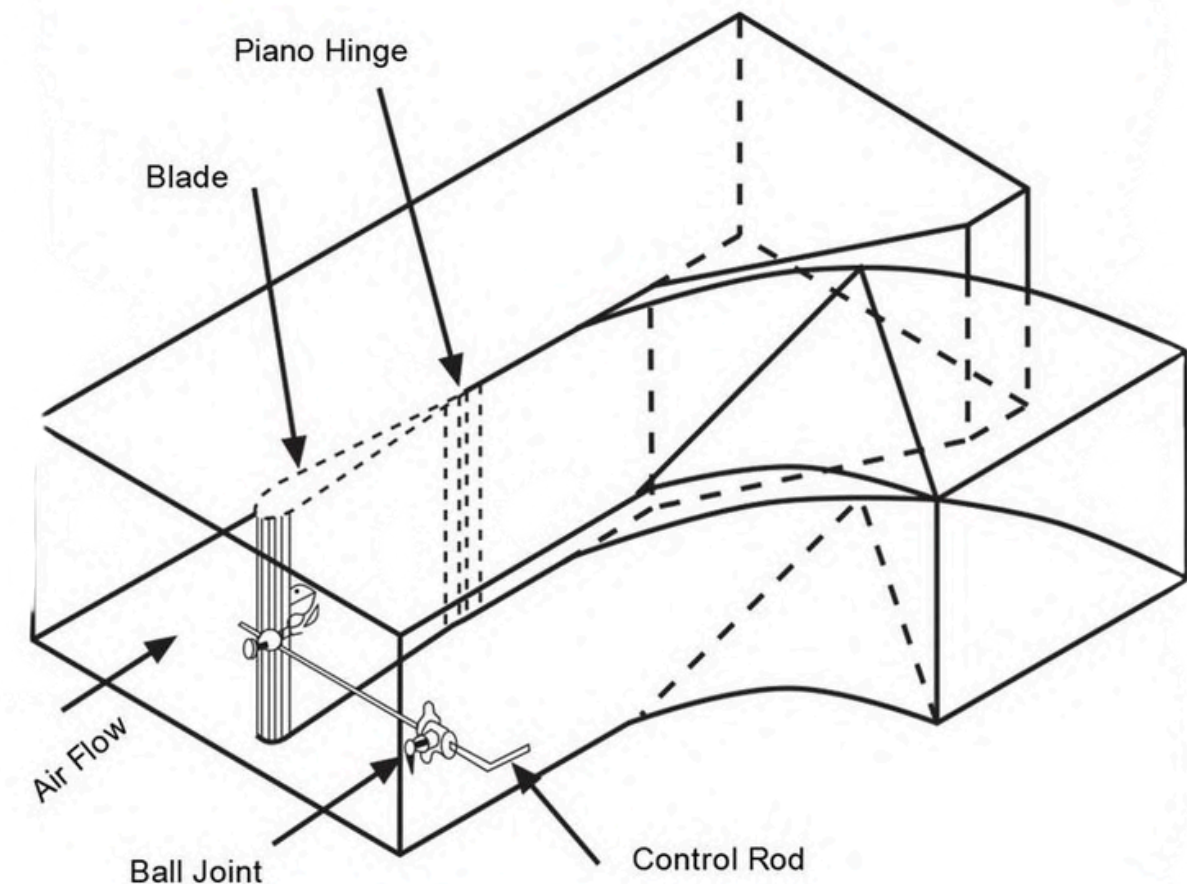
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Diameter: 100mm–2000mm (customizable)
- Blade Type: Manual or motorized
- Connection: Flanged / Welded
- Pressure Rating: Up to 2000 Pa



Dimension:



Aerofoil & Single Blade Splitter Dampers

Aerofoil and Single Blade Splitter Dampers are engineered to provide precise airflow regulation and even distribution within duct systems. Their aerodynamic blade design minimizes noise and pressure drop, ensuring efficient, quiet, and balanced operation across all airflow zones.

Construction Features

- Available in Aerofoil or Single Blade design for specific system needs.
- Aerofoil blades minimize turbulence and pressure drop for high-efficiency systems.
- Single blade option offers simple and reliable airflow control.
- Smooth operation and low noise performance.
- Easy installation and maintenance.

Manufacturing Standards:

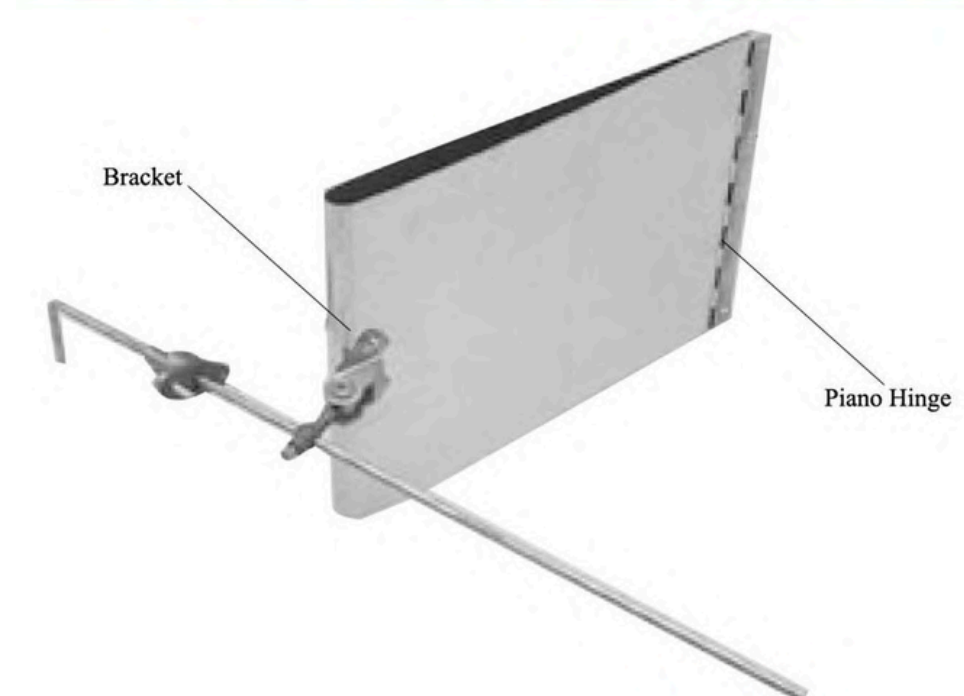
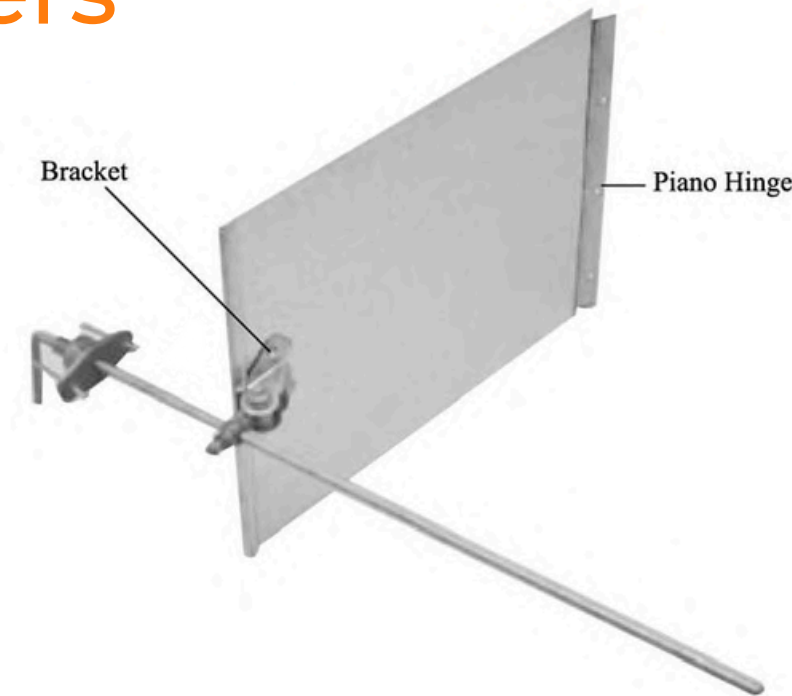
Built to ASTM, SMACNA, and ISO quality standards ensuring durability, precision, and airtight performance.

Materials:

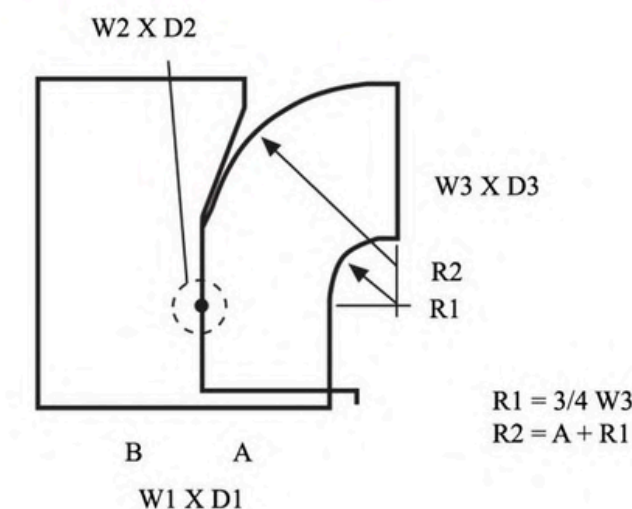
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Aluminum
- Stainless Steel

Specifications:

- Diameter: 100mm–2000mm (customizable)
- Blade Type: Aerofoil / Single
- Operation: Manual or motorized
- Connection: Flanged / Welded
- Pressure Rating: Up to 2000 Pa



Dimension:



Splitter Damper Length is Equal to 1.5 A

Where: A = 100 mm Min.

Trunk may be divided using:

$$A = \left(\frac{(W3 \times D3)}{(W2 \times D2) + (W3 \times D3)} \right) W1$$

$$B = \left(\frac{(W2 \times D2)}{(W2 \times D2) + (W3 \times D3)} \right) W1$$

One rod up to 610 mm depth (D)
Two rods 635 mm to 1525 mm depth (D)
Three rods above 1525 mm depth (D)

Transverse & Flange Joint Systems

160+

Projects Delivered

100%

Assured Quality



Our Duct Joint Assemblies are developed from years of expertise in HVAC fabrication and installation, ensuring reliable, airtight, and durable duct connections.

FLANGE JOINT SYSTEM

The Flange Joint System is designed to provide a strong, durable, and leak-proof connection at duct ends, ideal for medium to high-pressure applications. Its precise alignment and secure fastening ensure quick installation and reliable sealing performance, minimizing air leakage and maintaining system efficiency over time.

Construction Features

- Rigid mechanical joint for duct ends.
- Easy assembly using slide-on flange, corner piece, clamp, and gasket.
- Spot-welded or bolted system for strength and vibration resistance.

Manufacturing Standards:

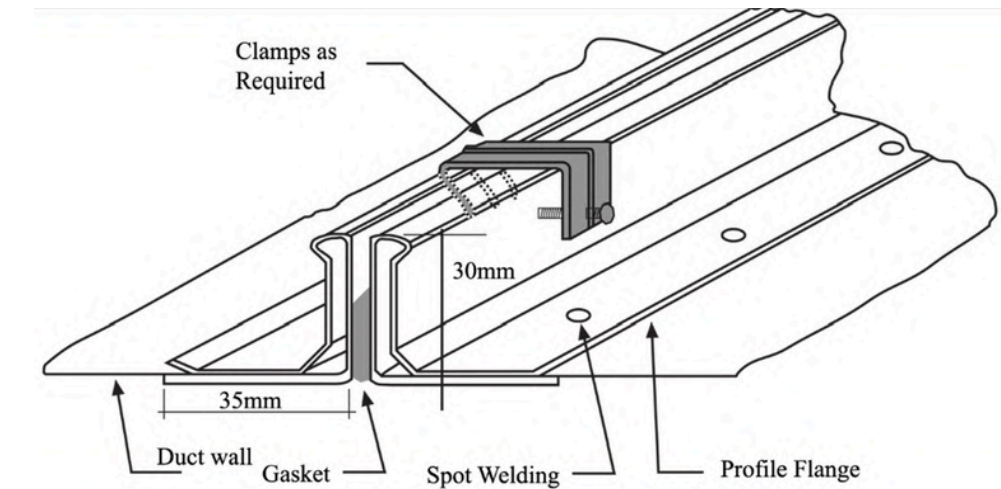
Manufactured under ISO 9001:2015 quality standards, fully compliant with SMACNA & DW/144, and 100% inspected for precision, strength, and airtight performance.

Materials:

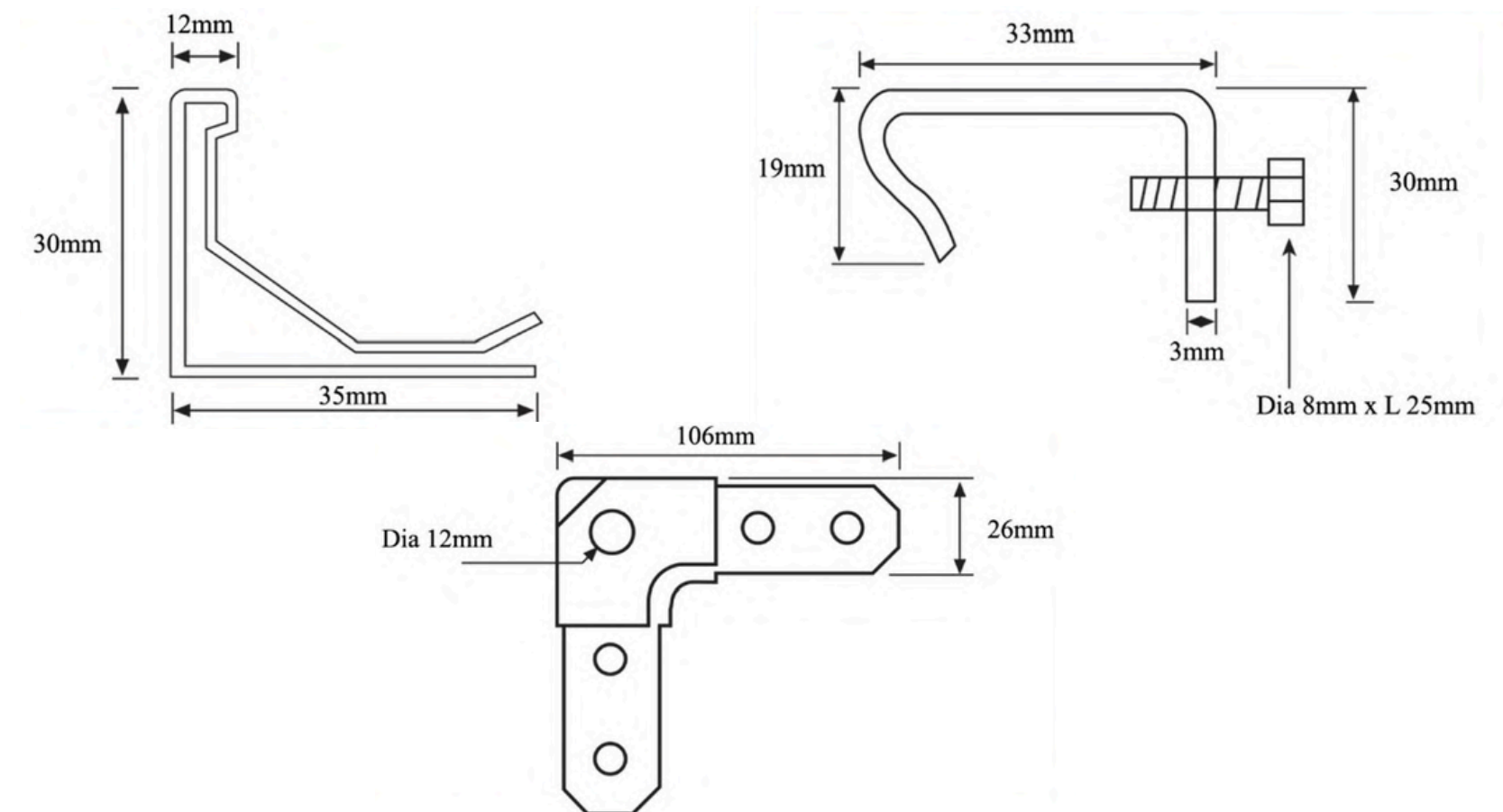
- Rigid mechanical joint for duct ends.
- Easy assembly using slide-on flange, corner piece, clamp, and gasket.
- Spot-welded or bolted system for strength and vibration resistance.

Specifications:

- Flange Profile: 30 mm x 35 mm with gasket slot.
- Corner Piece: 106 mm x 26 mm with 12 mm hole.
- Clamp: 33 mm x 30 mm x 19 mm, M8 x 25 mm bolt.
- SMACNA T-24 type flange system.



Dimension:



TRANSVERSE JOINTS

Transverse joints are engineered to provide secure, airtight connections between duct sections. Built for strength and durability, they allow for easy installation while minimizing air leakage, ensuring consistent and reliable airflow performance throughout HVAC systems.

Construction Features:

- Strong and precise duct connections.
- Quick assembly and disassembly on-site.
- Reinforced slips and angles for rigidity and vibration control.
- Compatible with various duct sizes and configurations.

Manufacturing Standards:

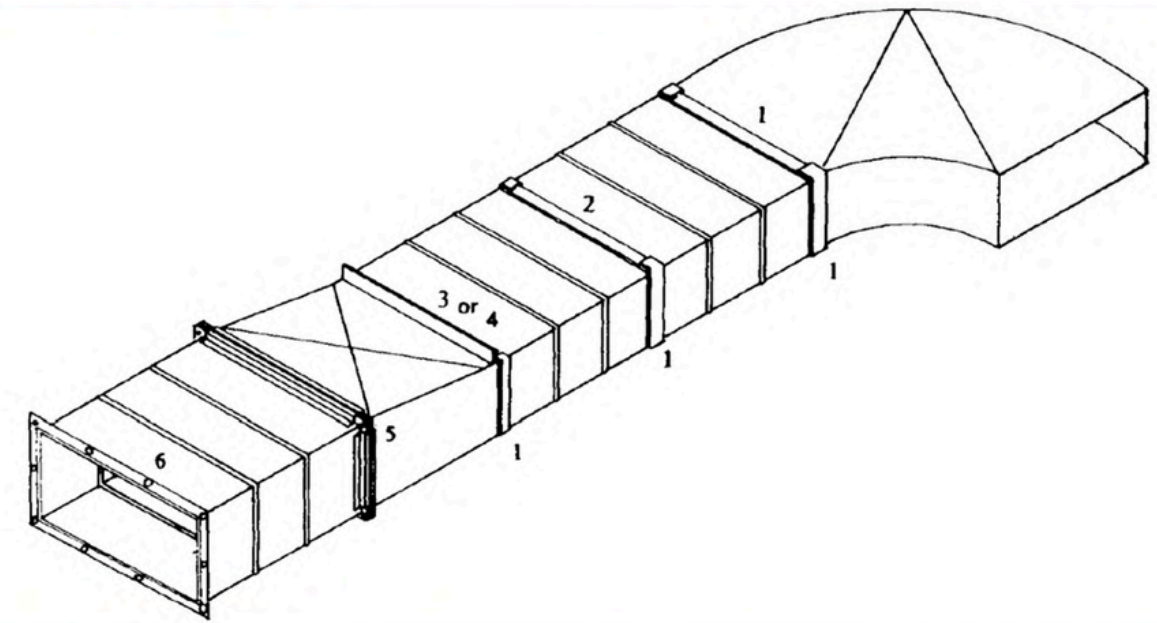
Manufactured in compliance with SMACNA and DW/144 guidelines, with strict ISO 9001:2015 quality control and testing to ensure dimensional accuracy and airtight performance.

Materials:

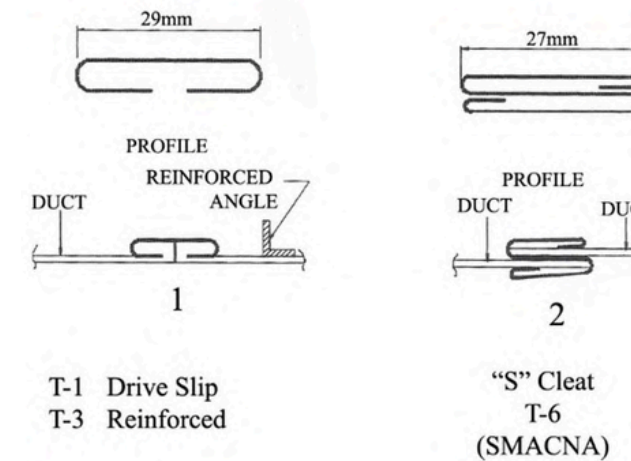
- Galvanized Steel (ASTM A653 G90)
- Optional Aluminum or Stainless Steel
- Factory-applied sealant for leak prevention

Specifications:

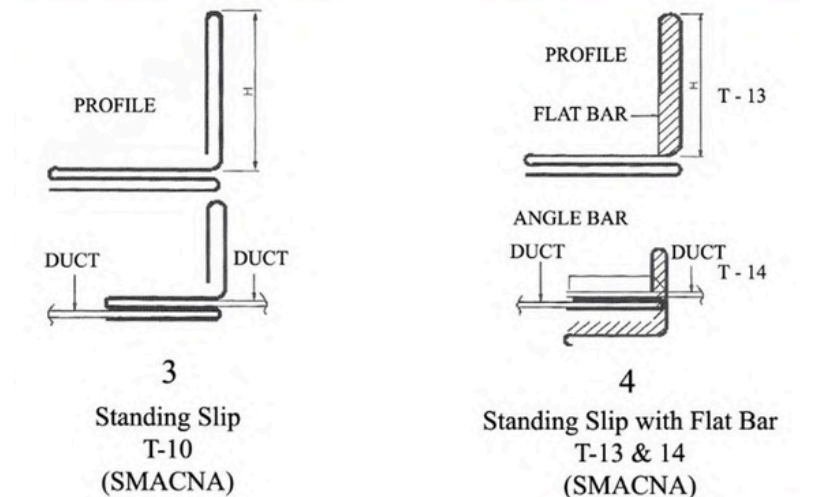
- Includes Drive Slip, Hemmed “S” Slip, Standing “S” Slip, and Companion Angles.
- Available in SMACNA profiles T-1, T-6, T-10, T-13, T-14, and T-22.
- Dimensions and profiles designed for efficient sealing and durability.



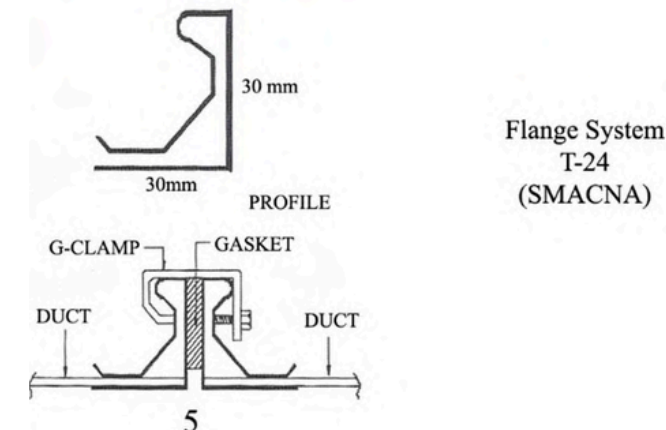
Drive Slip & Hemmed “S” Slip



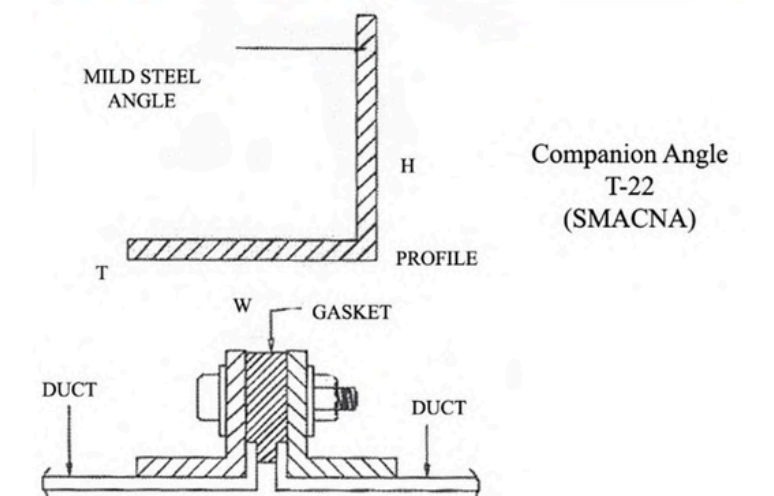
Reinforced “S” Slip & Standing S



Slide on Flange



Companion Angle



Advanced Manufacturing Machinery

160+

Projects Delivered

100%

Assured Quality



Built on years of HVAC fabrication and installation expertise, our Duct Joint Assemblies deliver durable, airtight, and highly reliable duct connections.

Autofold 516 Duct Machines

The Autofold 516 is a fully automated machine for fabricating rectangular and straight ducts. It combines precise folding, cutting, and assembly in one workflow, ensuring consistent dimensions, airtight joints, and high production efficiency.

Features & Key Points:

- High-speed folding and forming of sheet metal.
- Accurate dimensions with minimal human intervention.
- Reduces manual labor while ensuring consistent quality.
- Ideal for mass production of various duct sizes.



Pittsburgh Seam Lock Machine

The Pittsburgh Seam Lock Machine is designed to form precise Pittsburgh lock seams for duct joints. It ensures strong, airtight connections while improving production speed and consistency in duct fabrication.

Features & Key Points:

- Creates strong, airtight, and durable seams.
- Enhances structural stability of duct systems.
- Supports quick assembly on-site, reducing installation time.



Plasma Cutting System

The Plasma Cutting System provides high-precision cutting of sheet metals for ducts and fittings. It enables fast, accurate, and clean cuts, reducing material waste and ensuring consistent dimensions for efficient HVAC duct fabrication.

Features & Key Points:

- Handles various metal types including galvanized steel and aluminum.
- Produces clean, accurate cuts with minimal material wastage.
- Customizable cutting shapes for complex designs and fittings.



TDC Wrap Brake

The TDC Wrap Brake is designed to bend and wrap sheet metal to create TDC (Transverse Duct Connector) duct profiles. It ensures precise angles, consistent shapes, and strong, durable duct connections, improving efficiency and quality in duct fabrication.

Features & Key Points:

- Ensures tight, precise bends with uniform angles.
- Enhances structural integrity and airflow efficiency.
- Reduces on-site adjustments and ensures faster assembly.

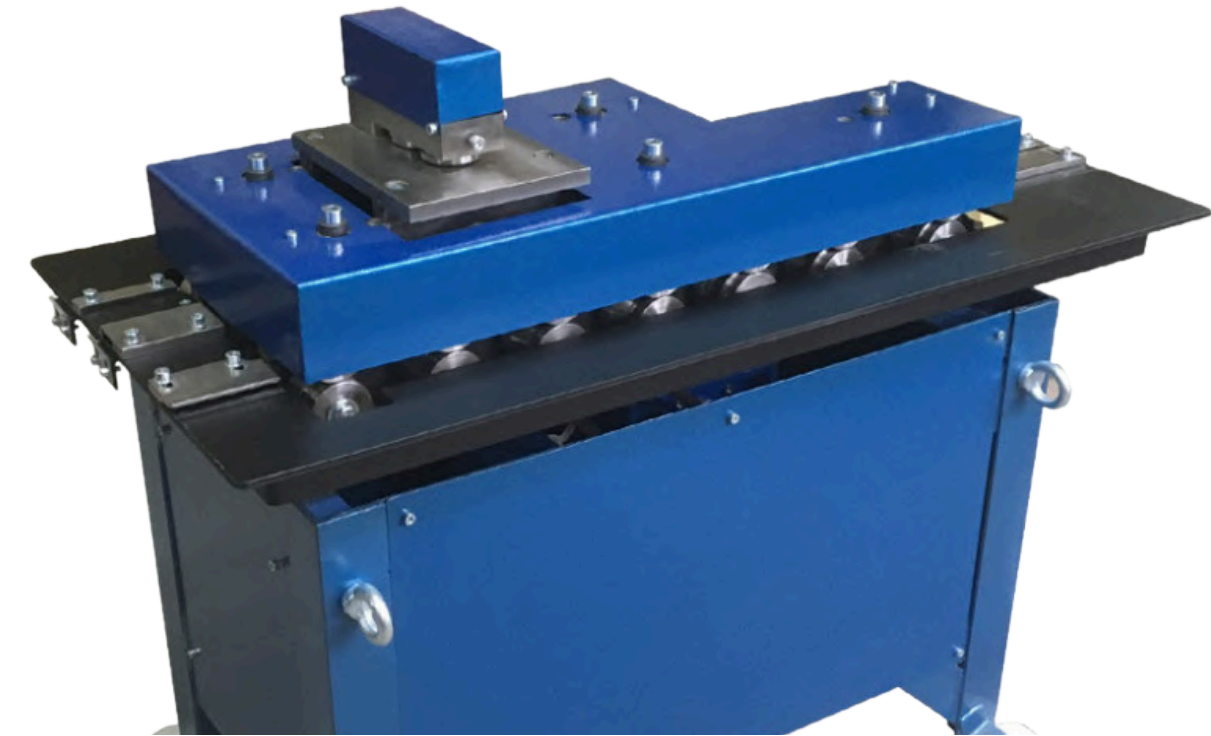


Lock Forming Machines

Lock Forming Machines are used to produce standard duct locks and seam profiles with precision. They ensure strong, consistent joints and smooth edges, enhancing the quality and efficiency of duct fabrication for HVAC systems.

Features & Key Points:

- Supports leak-proof and robust duct connections.
- Consistent quality for repeated production runs.
- Simplifies installation and reduces the risk of joint failures.



TDC Machines

TDC Machines are designed to fabricate TDC (Transverse Duct Connection) ducts with high precision. They ensure accurate dimensions, strong joints, and consistent profiles, improving both the efficiency and quality of HVAC duct production.

Features & Key Points:

- Streamlines production of TDC ducts of various dimensions.
- Reduces assembly time with pre-formed connection profiles.
- Maintains high standards of airflow efficiency and duct integrity.

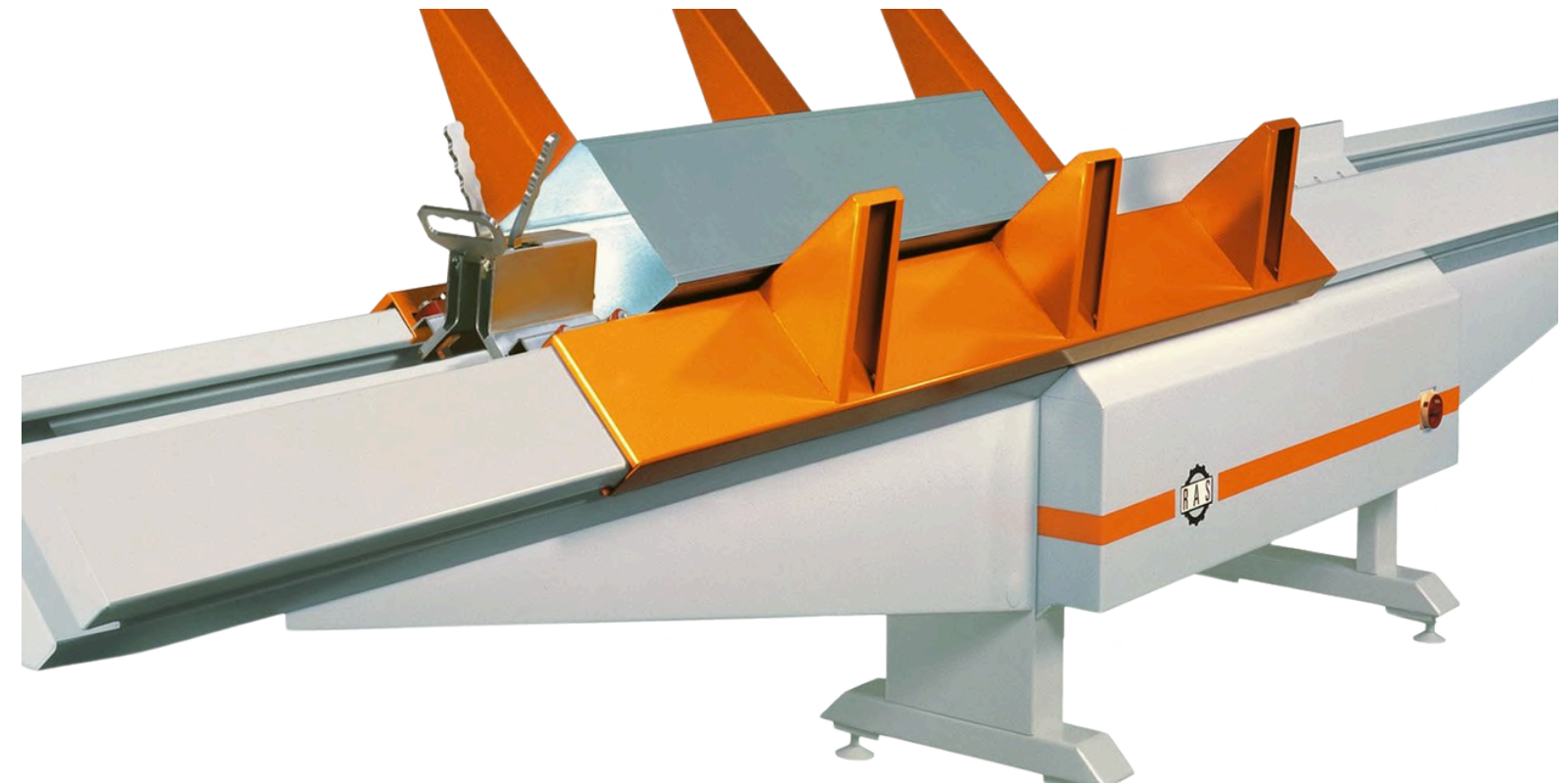


Duct Zipper Machines

Duct Zipper Machines are used to efficiently close and secure duct edges, forming tight, durable seams. They ensure consistent joint strength and airtight connections, streamlining the duct fabrication process and enhancing overall HVAC system quality.

Features & Key Points:

- Produces airtight, strong seams.
- Speeds up the duct assembly process.
- Ensures durability and reduces vibration in the final system.

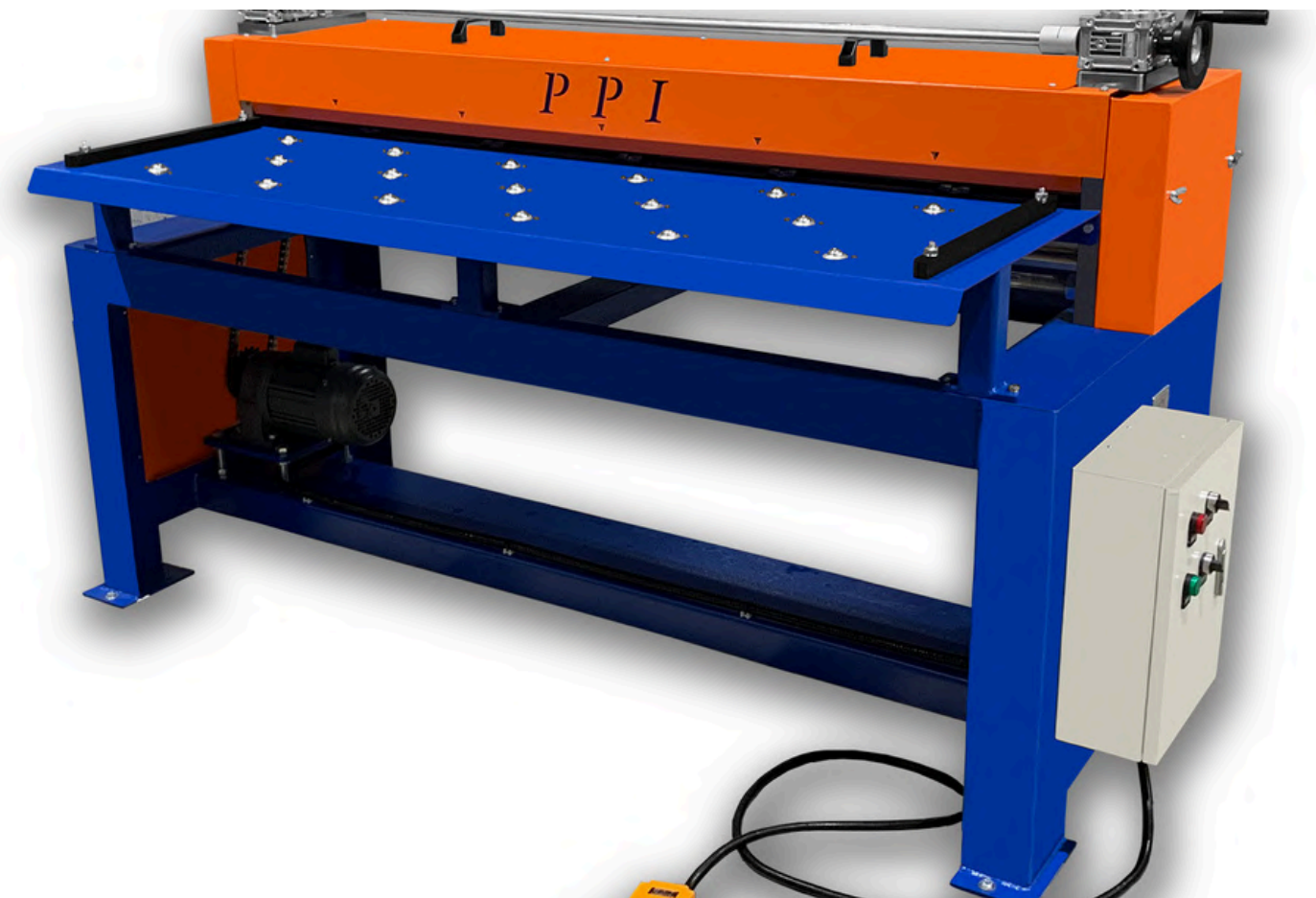


Duct Beader

The Duct Beader reinforces sheet metal panels by adding beads, increasing their strength and rigidity. It ensures durable, stable panels that resist deformation, improving the overall quality and longevity of HVAC ductwork.

Features & Key Points:

- Increases panel rigidity and strength.
- Reduces vibrations and noise within the duct system.
- Maintains smooth and efficient airflow through reinforced ducts.



TDC Flange Roll Forming Machines

TDC Flange Roll Forming Machines are designed to form precise flanged edges on TDC ducts, ensuring secure and airtight connections. They provide consistent flange profiles, improve assembly efficiency, and enhance the overall strength and durability of ductwork.

Features & Key Points:

- Precise flange formation ensures airtight and durable connections.
- Supports installation of heavy-duty duct systems.
- Improves overall structural strength of duct assemblies.



Our Qualifications

Build on Standards. Driven by Quality. Proven by Trust

“Excellence isn’t claimed — it’s certified. Our qualifications represent years of commitment to safety, precision, and performance. Every certificate is a step in building trust and delivering results.”

Our team is trained, certified, and constantly updated to meet the highest international standards.

Certifications & Official Documents

- ✓ ISO 9001 - Quality Management
- ✓ Commercial Registration Certificate (CR)
- ✓ Business License
- ✓ VAT Registration Certificate (ZATCA)
- ✓ Chamber of Commerce Membership
- ✓ ISO 45001:2018 - Occupational Health & Safety Management

Certified to meet regulatory and industry standards, Matic ensures quality, safety, and operational excellence.

Trusted by leading organizations across the Kingdom & beyond



Approvals & Official Documents

160+

Projects Delivered

100%

Assured Quality



We empower progress through reliable solutions that prioritize safety, ensure quality, and enable sustainable growth.



مسألة في الميراث

一、二、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百。

إعطاني اللعويل (1955, 1956) رسالة شكر

(۱۵۲)

המלך והמלכה

المسلمين
المسلمين

42614723212

۱۷۱

0-866-790-713

上

11371
944

7554

۲۰۰۰-۲۰۰۱

ولم يستطع الوصول إليها

ما بين الحادي عشر والثاني عشر

三

الرحمن الرحيم

二二

امام صاحب الزمان / الصلاة والسلام على سيد المرسلين

100-3-2

الرجاء
ومحله

الأمريكية
300

البيت المقدس
السلامة
سلامة بيت المقدس

البرية
وحدة:

۱۰۸

البنك التجاري
السلطنة
04:63700
إيجار تلك وتصفين

E

۱۲۶:

٥١٩:٢: صلاة ملجأ مدينة ناة وفيه ناة الملح بالطريق ، أو الكبس . أو السبه والعلل

1215012 طاعة الله تعالى

7000: 215036 | اسماء الكوراني

~~11/11/11~~

ملف بحال على القدم
البريد : 2463/08/05



1 - 1
بعضه الساجن من مئة وخمسة وخمسة عشر زيادة الزيادة
وزير السجون عبد بن محمد العليزي السليحي
الطبعة 03/05/2014 م
الرجوع

الرقم: ١٠١٠,٣٥٧,٠١٥
التاريخ: ١٤٣٢/١١/٢٧



وزارة التجارة
Ministry of Commerce

تجدة مسجل قرب شركاء أصيلة

رؤية VISION
230
المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

رقم الموحد للمinata ٧٠٠١٢٦٢٠١٢

اسم الشركة: مصنع لرح شركة متوك التورية

١٤٣٢/٠٣/٠٧

سنة ١

مدة وضع للشركة: قخاص

فرع شركة جنيبة محذرة

نوعها:

عنوان الفرع: ٨٧١١٣-١٢٨٣١ الرياض

ص ب: ١٢٨٣١ الرمز البريدي: هاتف:

عنوان المركز الرئيسي: هاتف:

ص ب: الرمز البريدي: هاتف:

للاطلاع على بيانات الأنشطة لرجاء مسح الرمز الجاهري

مندر المال المستثمر: ١٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي

جاسية مصري

مدير: محمد عبدالفتاح علي الخولي

تاريخ: ١٤١٦/١/٢١

رقم الدفعة أو الحواز: ١٠٧٣٥٦٤,٠٢١

الريض

الريض

١٤١٣/٠٧/٠٧

وتاريخ:

١٣٤٢٦٢٦١

رموز الاتصال رقم

١٤٤٤/٠٦/٢٢

وتاريخ صادرة الشهادة هي:

مدير السجل التجاري للشركات: عبد المحسن بن ابراهيم الحمه

التوقيع:



To Verify the Information of this certificate via <http://www.mata.gov.sa> على يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على

الرقم : م / ١٤٤٢ / ١٤٤٢

التاريخ: ١٩ / ٤ / ١٤٤٢ هـ

المركز الوطني
للمراقبة على الالتزام البيئي
National Center for Environmental Compliance
المملكة العربية السعودية



تصريح بيئي للتشغيل (فئة أولى)

اسم المنشأة:	مصنع فرع شركة ماتيك الدولية	البريد الإلكتروني	maticfactory@gmail.com
رمز المنشأة:	٢١٠١٠٥٣٧٩٨	هاتف	٠١١٤٧٣٣٢٢١/٠٥٠٣٢٦٥٣٧٣
النشاط:	تصنيع مجاري المياه من الحديد المجلفن	رقم السجل التجاري	١٠١٠٣٥٣٠٤٥
صندوق بريد	٧١١٣	الرمز البريدي	١٢٨٣١ المدينة الرياض
الترخيص الصناعي	١٠١٠٣٣٠٣١٦٩٢٥	الأحداثيات	N ٢٣.٩١٧١٥٥
العنوان	المدينة الصناعية بالفرج		K 47.270563

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (١٤٤٣/١٢٠٦٠) من قبل المختصين لدينا وان نشاط المنشأة يصنف حسب نظام البيئة الصادر بالمرسوم الملكي رقم ١٦٥/م وتاريخ ١٩/١١/١٤٤١ هـ ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة وعليه لا منع من مزاوله النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

• الالتزام بضوابط ومتطلبات اللائحة التنفيذية للتصاريح البيئية الصادرة بالقرار الوزاري رقم ٤٣٦١٥٣/١/١٤٤٢ بتاريخ ١٤٤٢/٨/٩.

- السماح للفنيين و المختصين بالدخول للمنشأة في اي وقت .
- في حالة أي تعديل أو تغيير على النشاط و مهام المنشأة أو في نوعية الخام أو الانتاج أو عند عمل أي توسعه أو اضافته للمشروع دون إبلاغ المركز مسبقاً فإن هذا التصريح البيئي يعتبر لاشي .
- يجب اشعار المركز مسبقاً عند الرغبة في استخدام أو استرجاع أي مخلفات صناعية ضمن عمليات التصنيع و اطلاع مختصينا على التقنية و الطريقة المثبتة في هذا الخصوص .
- يحق للمركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي إلغاء التصريح في حال عدم التزام المنشأة بالنظام البيئي والاشتراطات والمعايير البيئية .
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه و في حالة تغيير الموقع يازم الحصول على تصريح بيئي للموقع الجديد.
- للتخلص من المخلفات وذلك بالاتفاق مع احدى الجهات المختصة ورفاق سندات الانتاج موضح بها كمية المخلفات وتحويلها ضمن التقارير الدورية الخاصة بخطة الإدارة البيئية.
- لزام العملية على التقيد بالاشتراطات الصحية و السلامة المهنية .
- هذا التصريح البيئي لا يعلي الموافقة على البدء في إنشاء أو تشغيل النشاط دون الحصول على موافقة الجهات ذات العلاقة.
- يتم استيفاء المقابل المالي لهذا التصريح بدأ من تاريخ إقراره من مجلس إدارة المركز.
- صلاحية هذا التصريح ثلاث سنوات وتنتهي بتاريخ ١٩-٤-١٤٤٦ هـ.

والله الموفق ،،،

مدير عام المركز الوطني
للمراقبة على الالتزام البيئي بمنطقة الرياض
سعود بن عبد الله الشمري
لحاضركم





تاريخ الإصدار: 2019/01/22
الرقم المميز: 3007914662



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة
بتاريخ 2018/03/11

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is
VAT registered on 11/03/2018

Taxpayer Name:	مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة	اسم المكلف:
VAT Registration Number:	300791466200003	رقم التسجيل الضريبي:
Effective Registration Date:	2018/04/01	تاريخ نفاذ التسجيل:
Taxpayer Address:	الرياض، زيد بن ثابت، 11371	عنوان المكلف:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ
نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الذاتي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

التاريخ
الموافق
١٤٤٣/٠٥/٠١
٠٥/١٢/٢٠٢١
رمز الشهادة
٤٢٦٤٩٧٤٤



شهادة

إسم المنشأة : مصنع فرع شركة سايك الدولية

الرياض
السعودية

رقم الاشتراك : ٥.٦٢٦١٩٢٩
رقم السجل التجاري : ١٠١٠٣٥٣٠٤٥

مصدره : الرياض

رقما	كتابة	عدد المشتركين السعوديين
٤	أربعة مشتركين	عدد المشتركين غير السعوديين
١٧	سبعة عشر مشتركاً	المجموع
٢١	واحد وعشرون مشتركاً	

تشهد المؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه قد أوفت بالتزاماتها تجاه المؤسسة وفق البيانات المقدمة منها حتى تاريخ إصدار هذه الشهادة ، والتي تم منحها لتقديمها لأية جهة تطلبها ، وهي صالحة لجميع الأغراض التي نص عليها نظام التأمينات الاجتماعية في المادة (١٩/٦) منه.

هذه الشهادة سارية المفعول حتى ١٤٤٣/٠٦/٠١ هـ.

يلزم التحقق من صحة وصلاحيته الشهادة عبر زيارة الرابط
أدناه في الموقع الإلكتروني للمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية
أو عن طريق استخدام
الرمز المعرف التالي :



www.gosi.gov.sa/vc

(الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم)

ننهادة

www.gosi.gov.sa
800 1243344



تعد هذه الشهادة من الوثائق الإلكترونية الحكومية الرسمية ، ويعتبر طبعها تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أوضاع التعديل ، وتعد الشهادة لائحة (١) بأنها شيء من ذلك ، كما تعرض صاحبها لملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة بالإضافة إلى مغالطته نظام التأمينات الاجتماعية من حقوق ، ولا يجوز تداول الشهادة (٢) في الأغراض التي أصدرت لأجلها وفقاً لأحكام نظام التأمينات الاجتماعية ، والمؤسسة العامة للتأمينات الاجتماعية غير مسؤولة عن أي أضرار أخرى مترتبة قبل الغير عن الشهادة وغير مسؤولة عن أي عملية تزوير أو تعديل تتم على البيانات الواردة فيها .

e
GOSI
التأمينات الاجتماعية
بالتعاون مع شركات



شهادة اشتراك Membership Certificate

غرفة الرياض
Riyadh Chamber

Membership No. :	291901	رقم العضوية الموحّد :	291901
Date of Issue:	04/11/2012	تاريخ الاصدار:	2012/11/04
Membership Class :	Second	درجة العضوية :	الثانية
Riyadh Chamber Certifies		تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن	
		مصنّع فرع شركة ماتيك الدولية	
Commercial Registration No.	1010353045	مقيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم :	1010353045
Certificate Expires on	16/01/2023	يقضي سرّوان هذه الشهادة في	2023/01/16

الخدمات الإلكترونية
E-SERVICES

الخط الساخن لخدمة العملاء - وحدة استفسار : 920004565

920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> أو تطبيق أسند
- للتجهره المصدقة أو الرقم الموحّد دون أدنى مسؤولية على العربية عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، ويمنع تعديلها أوّل محاولة العبث بها وتصبح لأعية طال محاولة تعديلها ونعوض صاحبها للملاحقة القانونية.



رقم الشهادة : ١٢٠٧٢٠٩٢٧
التاريخ : ١٤٤٢/٩/١٦ هـ
الرقم المميز : ٣٠٧٩٤٦٧



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

شهادة CERTIFICATE

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة

وسجل تجاري رقم ١٠٠٣٥٣٠٤٥

قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ٢٠٢٠/١٢/٣١ م

وقد منح هذه الشهادة لتمكينه من إنهاء جميع معاملاته بما في ذلك صرف مستحقاته
النهائية عن العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ١٤٤٣/٩/٢٩ هـ الموافق ٢٠٢٢/٠٤/٣٠ م.
(التاسع و العشرون من رمضان ألف و أربعمائة و ثلاثة و أربعون هجري)



الختم الرسمي

هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة www.gazt.gov.sa

Ministry of Higher Education
Jazan University



جامعة جازان
جامعة جازان

الموضوع : طلب اعتماد مصنع لتصنيع مجاري هواء التكيف .

المادة : فرع شركة ماتيك الدولية للمقاولات .

الموضوع : طلب اعتماد مصنع لتصنيع مجاري هواء التكيف .

مخاتمة

المادة فرع شركة ماتيك الدولية للمقاولات

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

تهديكم الإدارة العامة للمشاريع أطيب التحايا والتقدير، بالإشارة إلى خطابكم الوارد رقم (م-2111-15-م مع 079) بتاريخ 2015/11/21م والمتضمن طلب اعتماد مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة لتصنيع مجاري الهواء لشبكة التكيف بالمشاريع المذكورة اعلاه، فانه بعد الداسة والاطلاع، نفيذكم بالموافقة على اعتماد مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة (MATIC) لتصنيع مجاري الهواء بكامل مكوناتها وملحقاتها لشبكة التكيف .

على ان يلتزم المقاول بما يلي :

- 1- ان تتم عمليات التفصيل الجانبية الخاصة بمجاري الهواء المستقيمة عن طريق الماكينات ورفض اي عملية تفصيل عن طريق العمالة اليدوية .
- 2- الالتزام بال مواصفات الفنية وجداول الكميات والمخططات التعاقدية الخاصة بالمشروع .
- 3- تطبيق تعليمات الكود السعودي والكود العالمي والبيئات العالمية مثل (SMACNA) لاعمال التكيف .
- 4- اختيار سماكة الصاج حسب مقاطع مجاري الهواء بناءا على الجداول الخاصة بذلك والموجودة بالمواصفات العالمية .
- 5- تقديم ضمان لجميع اعمال التكيف لمدة لا تقل عن عشر سنوات .

تم وتقبلوا معاذة كد خالص تحياتي وتقديري .،،

مدير المشاريع والتنفيد

م. محمد بن إبراهيم حكيم

الرقم: ٩٥/١٥٤٦٩ التاريخ: ١٤/١١/١٤٣٥

الملكة العربية السعودية - جازان - ص.ب. 114 - هاتف: ٠٧٣٢٣٠٠٢٨ - ٣٣٢٨٠٠ - ٧٣٢٣٠٠٢٩
K. S. A. - Jazan - P.o. Box.:114 - Tel : 073230028 - 3232800 - 073230029 - www.jazan.edu.sa

K2-IRM-016

 وزارة الصحة Ministry of Health		 نمارق NAMARIO CONSULTANT / الاستشاري		 MATIC CONTRACTOR / المقاول	
REQUEST FOR SUBCONTRACTOR APPROVAL طلب (إصدار) مقارني الباطن					
Project Site / موقع المشروع : Qumayrat General Hospital			Request # / رقم الطلب : Q-M-011 Rev 00 Date / تاريخ : 05/11/2018		
Work Category / تصنيف العمل : ☐ Civil / مدني ☐ Architectural / معماري ☐ Structural / هيكلي ☒ Mechanical / ميكانيكي ☐ Electrical / كهربائي ☐ Other / أخرى					
References / مراجع : ☒ Company / شركة ☒ Consultant / استشاري ☒ Engineer / مهندس ☐ Other / أخرى					
# / رقم الطلب	Work Item / وصف العمل	Name of Subcontractor / اسم مقاول الباطن	Contractor / المقاول	Action / إجراء	
1	Duct fabrication with Ducting & accessories	MATIC International Industries Co.	MATIC International Industries Co.	(B)	
Action / إجراء		Approved / موافق	Not Approved / غير موافق	Remarks / ملاحظات	
Comments / ملاحظات (المقاول / المقاول) :					
					
Contractor Signature & Stamp / توقيع و الختم :			We certify that the subcontractor is approved for the work mentioned in the attached notes.		
Date / تاريخ : 05/11/2018			We certify that the subcontractor is approved for the work mentioned in the attached notes.		
Consultant's Recommendation / توصية الاستشاري :					
"Matic International Industries Factory" is approved as a sub-contractor of Duct Fabrication & duct accessories with the attached notes. (Fire dampers & duct heaters not included).					
The subcontractor must provide factory testing & quality control procedures and certificates.					
Consultant Technical Team / فريق الاستشاري الفني		MOH/Client's Representative / ممثل العميل / وزارة الصحة		MOH General Director of Maintenance / مدير عام الصيانة (وزارة الصحة)	
Approved by / تم الموافقة عليه : Name / الاسم : Signature / التوقيع : Date / التاريخ :		Approved by / تم الموافقة عليه : Name / الاسم : Signature / التوقيع : Date / التاريخ :		Approved by / تم الموافقة عليه : Name / الاسم : Signature / التوقيع : Date / التاريخ :	
Note: The subcontractor must provide factory testing & quality control procedures and certificates.					



نمارق
للإستشارات الهندسية
NAMARIO
11111111111111111111

التاريخ : ٢٠١٨/١١/١٠ م

مربع للنزوح: W-QRH-0206

مشروع : إحلال وتطوير بعض الأنظمة بمستشفى القريات العام بالجوف

رقم التقديم : Q-M-011 رقم المراجعة : 00-Rcv تاريخه : ٢٠١٨/١١/٠٥ م

طلب اعتماد مقاول باطن

شروط الموافقة على اعتماد : (مصنع فرع شركة مابك الدولية للصناعة) كمقاول باطن لتصنيع الدبكات وملحقاتها داخل نطاق العقد:

١. هذه الموافقة لا تعفي المقاول الرئيسي من المسؤولية والالتزامات المترتبة عليه بموجب العقد بل يظل الأول مسؤولاً عن كل تصرف أو خطأ أو إهمال يصدر عن جانب أي مقاول من الباطن أو من وكلائه أو موظفيه أو عماله كما لو كان هذا التصرف أو الخطأ أو الإهمال صادراً من المقاول نفسه أو من وكلائه أو من موظفيه أو عماله.
٢. على مقاول الباطن الالتزام بشروط ومواصفات العقد.
٣. يجب أن تكون الأعمال والمواد الموردة مطابقة لمواصفات الفنية المشروع ومواصفات وزارة الصحة.
٤. يجب أن تكون الأعمال والمواد المستخدمة مطابقة للشروط والمواصفات العالمية والكود السعودي .
٥. يجب أن تكون الأعمال والمعدات مطابقة لأكواد ASHRAE و NFPA و SMACNA .
٦. مخمدات الحريق يجب أن تكون معتمدة من UL 555 ومخمدات بختم UL بارز.
٧. التركيب والمقاسات والتصنيع يجب أن يتم بناء على مخططات تنفيذية وحسابات معتمدة وبعد موافقة فريق الإشراف بالموقع.
٨. يجب إتباع تعليمات الشركة المصنعة في النقل والتخزين والتركيب وأعمال التشغيل والاختبار للمواد المستخدمة.
٩. يجب إعدادنا بشهادات الاختبار والجودة التي تسم بالمصنع.
١٠. يتم إصعاد المقاول فوراً في حالات (سوء التنفيذ والجودة ، عدم الكفاءة والإنتاجية ، وجود عمال ليست على كفاءته) .
١١. يجب تزويدنا بنسخة من العقد المبرم مع مقاول الباطن فور توقيعه وقبل مباشرة عمله بالموقع.

شركة نمارق للإستشارات الهندسية

م. هبة مصطفى



11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض
11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض
11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض
11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض 11370 الرياض

info@namario.net

الإشراف : ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض
حساب : ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض
البريد : ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض
البريد الإلكتروني : ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض ١١٣٧٠ الرياض

N2-FRM-006



CONSULTANT / الاستشاري

CONTRACTOR / المقاول

REQUEST FOR SUBCONTRACTOR APPROVAL

طلب اعتماد مقاولي الباطن

Project Site/ موقع المشروع : Samtah General Hospital

Request #/ رقم الطلب : S-M-034 Rev #/ رقم المراجعة : 00

Date / التاريخ : 05/11/2018

Work Category/ تصنيف العمل

- ☐ Civil / سقي ☐ Architectural / معماري ☐ Structural / إنشائي ☒ Mechanical / ميكانيكي
☐ Electrical / كهربائي ☐ Others / أخرى

References Attached:

- ☒ Company ☒ Certifications ☒ Catalogue ☐ Others

Item # أرقام البند	Work item وصف العمل	Name of Subcontractor اسم مقاول الباطن	Address/Location العنوان / الموقع	Action Code رمز الحالة
1	Duct Fabrication with Damper & accessories	MATIC International Industrial Co.	Al-Kharj – Saudi Arabia	B

Action Code/رمز الحالة	A = Approved / موافق	B = Approved as noted / موافق مع ملاحظات	C = Resubmit / إعادة تقديم حسب الملاحظات	D = Rejected / مرفوض
------------------------	----------------------	--	--	----------------------

Contractors Initial Review / ملاحظات المقاول

Contractor Signature & Stamp / توقيع المقاول و الختم

Date / التاريخ : 05/11/2018

We certify that above submitted items are correct and in strict compliance to the project drawings, spec, and contract except otherwise stated

أشهاد على صحة البود المقدمة أعلاه و كذا ذلك على الالتزام بالكميات المطلوبة للمشروع، والمواعيد و العقد باستثناء ما يقضى على خلاف ذلك.

Consultant's Recommendation / توصية الاستشاري

- "Matic International Industries Company factory" is approved as a subcontractor of Duct fabrication & duct accessories with the attached notes. (Five dampers & duct hangers not included)
 - The subcontractor must provide factory testing & quality control procedures and certificates.

Consultant Technical Team الفريق الفني للاستشاري	MOH/Cliet's Representative ممثلو الوزارة	MOH General Director of Maintenance مدير عام الإدارة العامة للصيانة
Reviewed by / تراجعها / Name / الاسم : <u>علي بن محمد</u>	Noted by / لاحظها / Name / الاسم : <u>محمد بن عبد الله</u>	Approved by / أجازها / Name / الاسم : <u>محمد بن عبد الله</u>
Signature / التوقيع : <u>[Signature]</u>	Signature / التوقيع : <u>[Signature]</u>	Signature / التوقيع : <u>[Signature]</u>
Date / التاريخ : <u>05/11/2018</u>	Date / التاريخ : <u>05/11/2018</u>	Date / التاريخ : <u>05/11/2018</u>

توزيع النسخة الأصلية للموافقة : 1- نسخة للاستشاري ، 2- نسخة للمقاول ، 3- نسخة لـ NAMARIO ، 4- نسخة للوزارة ، 5- نسخة للمهندس المشرف على المشروع

1- Ministry of Health (Ministry of Health) 26140154
 2- Ministry of Health (Ministry of Health) 26140154
 3- Ministry of Health (Ministry of Health) 26140154



نمارق
للإستشارات الهندسية
NAMARIQ
ENGINEERING CONSULTANTS

التاريخ : ٢٠١٨/١١/١٠ م

مرجع المشروع: N-SGHJ-8305

مشروع : إحلال وتطوير بعض الأنظمة بمستشفى جامعة العام بحران

رقم التقديم : S-M-034 رقم المراجعة : Rev# 00 تاريخه : ٢٠١٨/١٠/٠٥ م

طلب اعتماد مقال باطن

شروط الموافقة على اعتماد : (مصنع فرع شركة ماتيك الدولية للصناعة) كمقاول باطن لتصنيع الدكاتات وملحقاتها داخل نطاق العقد:

١. هذه الموافقة لا تعفي المقاول الرئيسي من المسؤولية والالتزامات المترتبة عليه بموجب العقد بل يظل المقاول مسؤولاً عن كل تصرف أو خطأ أو إهمال يصدر من جانب أي مقاول من الباطن أو من وكلائه أو موظفيه أو عماله كما لو كان هذا التصرف أو الخطأ أو الإهمال صادراً من المقاول نفسه أو من وكلائه أو من موظفيه أو عماله.
٢. على مقاول الباطن الإلتزام بشروط ومواصفات العقد.
٣. يجب أن تكون الأعمال والمواد الموردة مطابقة لمواصفات الفية المشروع ومواصفات وزارة الصحة.
٤. يجب أن تكون الأعمال والمواد المستخدمة مطابقة للشروط والمواصفات العالمية والكود السعودي .
٥. يجب أن تكون الأعمال والمعدات مطابقة لأكواد ASHRAE و NFPA و SMACNA .
٦. معدات الحريق يجب أن تكون معتمدة من UL 555 ومختومة بختم UL بارز.
٧. التركيب والمقاسات والتصنيع يجب أن يتم بناء على مخططات تنفيذية وحسابات معتمدة وبعد موافقة فريق الإشراف بالموقع.
٨. يجب إتباع تعليمات الشركة المصنعة في النقل والتخزين والتركيب وأعمال التشغيل والإختبار للمواد المستخدمة.
٩. يجب إمدادنا بشهادات الإختبار والجودة التي تتم بالمصنع.
١٠. يتم إستبعاد المقاول فوراً في حالات (سوء التنفيذ والجودة ، عدم الكفاءة والإلتزامية ، وجود عمال ليست على كفاءته) .
١١. يجب تزويدنا بنسخة من العقد المبرم مع مقاول الباطن فور توقيعه وقبل مباشرة عمله بالموقع.

شركة نمارق للإستشارات الهندسية

م. حبيب مصطفى

٢٠١٨/١١/١٠



Riyadh : ☎ 0112074040 ☎ 0113075050 P.O. Box 885208 Riyadh : 11576

info@namariq.net

الرياض : ☎ ٠١١٢٠٧٤٠٤٠ ☎ ٠١١٣٠٧٥٥٠ ص.ب ٨٨٥٢٠٨ الرياض ١١٥٧٦

Jeddah : ☎ 920037376 ☎ 920038386 P.O.Box 12148 Jeddah : 21478

جدة : ☎ ٩٢٠٠٣٧٣٧٦ ☎ ٩٢٠٠٣٨٣٨٦ ص.ب ١٢١٤٨ جدة ٢١٤٧٨

Doha : ☎ 0177353900 ☎ 0177348348 Manama : ☎ 0177312371 Malindi : ☎ 0177280647

الدمعة : ☎ ٠١٧٧٣٥٣٩٠٠ ☎ ٠١٧٧٣٤٨٣٤٨ ص.ب ١٢١٤٨ جدة ٢١٤٧٨

Kingdom of Saudi Arabia - C.C. NYD 10180070304

المملكة العربية السعودية - ع.ع. الرياض ١٠١٨٠٠٧٠٣٠٤



شركة الفهد للتجارة والصناعة والمقاولات
الفهد للالكتروميكانيك
ALFAHD ELECTROMECHANIC

تعميد

التاريخ: 2020/09/12

المحترمين
وبعد،،،

السادة/ شركة ماتيك الدولية للصناعة
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة الى مشروع/ مبنى الأدلة الجنائية بالرياض (الموقع رقم 182) نموذج رقم (14) - مشروع خادم الحرمين الشريفين لتطوير المقرات الأمنية - المرحلة الأولى.

نفيدكم نحن شركة الفهد للتجارة والصناعة والمقاولات (الفهد للالكتروميكانيك) بأننا قد إعتدناكم لتوريد الدكت للمشروع المذكور أعلاه.

وذلك طبقاً لعرض السعر الوارد منكم رقم/ MF Q-0609-20-055-Rev-03 - والخاص بأسعار توريد الدكت والاكسسوارات الخاصة به الى موقع المشروع.

وهذا التعميد مشروط بإعتماذكم من المكتب الاستشاري (خطيب وعلمي) لتوريد الدكت بعد تقديمكم للعينات المطلوبة والملفات والأوراق الأخرى.

ولكم جزيل الشكر والإحترام،،،

شركة الفهد للتجارة والصناعة والمقاولات

الفهد للالكتروميكانيك

مدير المشروع/ م. إيهاب البدرى

Received February 11, 2004



تخطيط - تصميم - دراسة هندسية - اشراف - ديكور
planning - architecture - engineering - supervision - interior design

رقم الملف: ٩٠١٩/١٢/٤٧٧٧



سعادة / المدير العام للإدارة العامة للمشروعات والصيانة بالوزارة

وزارة الشؤون الإسلامية والدعوة والإرشاد

Figure 1

1999

صورة للمادة / مؤسسة طراز للتطوير

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...
بالإشارة إلى مشروع النشأة مبنى إدارة المساجد والدعوة والإرشاد بمحافظة المجمعة مقبولة / مؤسسة
طراز للتعمير ، وأشرافنا ...

وبالإشارة إلى خطاب المعارض رقم ٣-٣-١٨/م ط-م ١ وبتاريخ ٢٠١٩/٠٣/٠٤ م (المرفق صورة) بخصوص تقديم طلب اعتماد مصنع مجازي لتكييف الهواء النقال :-

- ١- مؤسسة صفا العاصمة للمقاولات
- ٢- شركة ماتيك التولوية للصناعة
- ٣- مؤسسة منارة التكليف للمقاولات

وإنه وبعد القيام بعمل الزيارات الميدانية للمؤسسات والصناعات المختلفة من قبل المقاول وبمعاينة المنتجات وماكنات التصنيع ومراقبة الجودة والمواد المستخدمة في تصنيع مجارى الهواء من حيث مطابقتها لخصائصات Smacna .

وعليه فإننا نوصي باعتماد شركة ماتيخ الدولية للصناعة للصنوع و توريدات مجارى الهواء التكييف للمشروع على أن تكون بالاسم (Gauge) والأبعاد المطابقة للمخططات التفصيلية المعتمدة بدون أي زياده في قيمة العقد مع إلزام المقاول بالمتطلبات التالية :-

على المداول تقديم عينات للإعتماد لبلورة مجاري الهواء وملحقاتها واكسسوارات التطبيق والتثبيت الخاصة بمجاري الهواء طبقاً لتفهُود اعتمادية بجدول الكميات على أن ٢ يتم الهدأ في التصنيع أو التوريد أو التركيب إلا بعد الانتهاء من اعتماد العينات.

يجب ان تكون جميع المواد متطابقة مع المواصفات الخاصة بالمسحوق و جداول الكميات و الخاصة
للمواصفات القياسية

- يجب تزويدنا بجميع البيانات الخاصة بالمواد المستخدمة به من المورد الصادر له اعتماد مع التأكيد على أن تتوافق المواد مع المواصفات القياسية المتعارف عليها.

يجب تزويدنا بجدول التفصيل للمواد الموردة من المصنع وجدول الحصر والأوزان .
الامتثال أثناء التنفيذ بالمواصفات الفنية وأصول الصناعة والمخططات وتعليمات الجهة المشرفة.

وليسوا هم تعالىا ۛۛۛ

المركز الاستراتيجي الوطني

مهندس / خالد حسن سلمان

NATIONAL CONSULTING CENTER
 10101 W. 16th Ave., Suite 100
 Denver, CO 80227
 Tel: 303.755.1234
 Fax: 303.755.1235
 E-mail: ncc@ncc.com



المركز الاستشاري الوطني
NATIONAL CONSULTING CENTER
مركز استشارات وطنية

تخطيط - تصميم - دراسة هندسية - اشراف - ديكور
planning - architecture - engineering - supervision - interior design

التاريخ : ٢٠١٩/٠٣/٠٧ م - دمشق

الرقم : ٩٠١٩/٠٣/٨٧٧٧

الموافق : ٢٠١٩/٠٣/٠٧ م

حفظه الله

سعادة / المدير العام للإدارة العامة للمشروعات والصيانة بالوزارة

وزارة الشؤون الإسلامية والدعوة والإرشاد

بمنطقة الرياض

للمعتمدين

صورة للسادة / مؤسسة طراز للتصميم

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...
بالإشارة إلى مشروع إنشاء مبنى إدارة المساجد والدعوة والإرشاد بمحافظة المجمعة مقبولة/ مؤسسة
طراز للتصميم ، وأشرافنا ...

وبالإشارة إلى خطاب المفاضل رقم ٠٣-٠٣-١٨ م ط- م أ و بتاريخ ٢٠١٩/٠٣/٠١ م (المرق
صورته) بخصوص تقديم طلب اعتماد مصنع مجاري تكيف الهواء التكييف :-

- ١- مؤسسة صفا تعاضة للمقاولات
- ٢- شركة ماتيك الدولية للصناعة
- ٣- مؤسسة منارة التكيف للمقاولات

- وبانه وبعد القيام بعمل الزيارات الميدانية للمؤسسات والمصانع المقامة من قبل المفاضل وبمعاينة
المنتجات و مكونات التصنيع ومراقبة الجودة والمواد المستخدمة في تصنيع مجاري الهواء من حيث
مطابقتها لخصائص Bimacna .
وعليه فإننا نوصي باعتماد شركة ماتيك الدولية للصناعة لتصنيع و توريدات مجاري هواء التكيف
للمشروع على أن تكون بالسمك (Gauge) والأبعاد المطابقة للمخططات التنفيذية المعتمدة بدون أي زياده
في قيمة العقد مع التزام المفاضل بالمتطلبات التالية :-
- على المفاضل تقديم عينات للإعتماد لتلوث مجاري الهواء وملحقاتها والخسائر التطبيق والتثبيت الخاصة
بمجاري الهواء طبقا لتقنية اعتماد جداول الكميات على أن يتم البدء في التصنيع أو التوريد أو
التركيب الا بعد الانتهاء من اعتماد العينات.
 - جميع المواد مطابقة للعينات المعتمدة ، صاج التكيف من شركة سايك G-90
 - يجب ان تكون جميع المواد متطابقة مع المواصفات الخاصة بالمشروع و جداول الكميات و عناصره
المواصفات القياسية
 - يجب تزويدنا بجميع بيانات الخاصة بالمواد المستخدمة به من المورد الصادر له اعتماد مع التأكيد على
أن تتوافق المواد مع المواصفات القياسية السابق ذكرها اعلاه.
 - يجب تزويدنا بجدول التسليم للمواد الموردة من المصنع و جداول الحصر والأوزان .
 - الالتزام أثناء التنفيذ بالمواصفات الفنية وأصول الصناعة والمخططات وتعليمات الجهة المشرفة.

ولسعادتكم تحياتنا ،،،،

المركز الاستشاري الوطني

الرئيس
مهندس / خالد حسن سمان



Dr. Hossam El-Hossainy
NATIONAL CONSULTING CENTER
مركز استشارات وطنية
١٩٩١ - رقم التسجيل ١٩٩١
١٩٩١ - رقم الترخيص ١٩٩١



المركز الاستشاري الوطني
NATIONAL CONSULTING CENTER
مركز استشارات وطنية

تخطيط - تصميم - دراسة هندسية - اشراف - ديكور
planning - architecture - engineering - supervision - interior design

التاريخ : ٢٠١٩/٠٣/٠٧ م - مكة

الرقم : ٩٠١٩/٠٣/٨٧٧٧

الموافق : ١٤٤٠/٠٦/٣٠ هـ

حفظه الله

سعادة / المدير العام للإدارة العامة للمشروعات والصيانة بالوزارة

وزارة الشؤون الإسلامية والدعوة والإرشاد

بمنطقة الرياض

للمعتمدين

صورة للسادة / مؤسسة طراز للتصميم

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...
بالإشارة إلى مشروع إنشاء مبنى إدارة المساجد والدعوة والإرشاد بمحافظة المجمعة مقبولة/ مؤسسة
طراز للتصميم ، وأشرافنا ...

وبالإشارة إلى خطاب المقاول رقم ٠٣-٠٣-١٨/ م ط- م أ و بتاريخ ٢٠١٩/٠٣/٠٤ م (المرق
صورته) بخصوص تقديم طلب اعتماد مصنع مجارى تكيف الهواء التكييف :-

- ١- مؤسسة صفا تعاضد للمقاولات
- ٢- شركة ماتيك الدولية للصناعة
- ٣- مؤسسة منارة التكيف للمقاولات

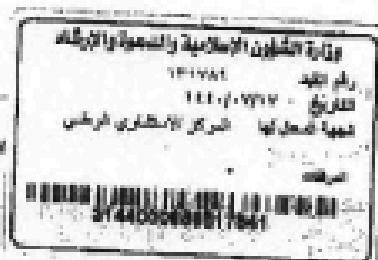
- وبانه وبعد القيام بعمل الزيارات الميدانية للمؤسسات والمصانع المقدمة من قبل المقاول وبمعاينة
المنتجات و مكونات التصنيع ومراقبة الجودة والمواد المستخدمة في تصنيع مجارى الهواء من حيث
مطابقتها لخصائص Bimacna .
وعليه فإننا نوصى باعتماد شركة ماتيك الدولية للصناعة لتصنيع و توريدات مجارى هواء التكيف
للمشروع على أن تكون بالسمك (Gauge) والأبعاد المطلوبة للمخططات التنفيذية المعتمدة بدون أي زياده
في قيمة العقد مع التزام المقاول بالمتطلبات التالية :-
- على المقاول تقديم عينات للإعتماد لتلوث مجارى الهواء وملحقاتها والخسائر التطبيق والتثبيت الخاصة
بمجارى الهواء طبقا لتقود اتفاقية جداول الكميات على أن يتم البدء في التصنيع أو التوريد أو
التركيب الا بعد الانتهاء من اعتماد العينات.
 - جميع المواد مطابقة للعينات المعتمدة ، صاج التكيف من شركة سايك G-90
 - يجب ان تكون جميع المواد متطابقة مع المواصفات الخاصة بالمشروع و جداول الكميات و عناصره
المواصفات القياسية
 - يجب تزويدنا بجميع بيانات الخاصة بالمواد المستخدمة به من المورد الصادر له اعتماد مع التأكيد على
أن تتوافق المواد مع المواصفات القياسية السابق ذكرها اعلاه.
 - يجب تزويدنا بجدول التسليم للمواد الموردة من المصنع و جداول الحصر والأوزان .
 - الالتزام أثناء التنفيذ بالمواصفات الفنية وأصول الصناعة والمخططات وتعليمات الجهة المشرفة.
- ولسعادتكم تحياتنا ،،،،

المركز الاستشاري الوطني

الرئيس
مهندس / خالد حسن سمان



د. محمد الكحلان - د. محمد الكحلان
NATIONAL CONSULTING CENTER
مركز استشارات وطنية
١٩٩١ - رقم الترخيص ١٩٩١
١٩٩١ - رقم الترخيص ١٩٩١



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



الجمهورية العربية السعودية
وزارة الشؤون الإسلامية والأوقاف والدعوة والإرشاد
(٢٦٦)

السادة مكتب المركز الاستشاري الوطني
ص ب: ١٥٢١٣ الرياض، ١١٤٤٤ فاكس، ١١٤٧٢١٥٣٢ هاتف، ١١٤٧٦١٢٨٥
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته .. وبعد :

إشارة الى خطابكم المقيد لدينا بالرقم ١٣١٧٨٩/١٢/٨ وتاريخ
١٤٤٠/٧/٤هـ بخصوص تقديم طلب اعتماد مقاول متخصص لأعمال وصاج
الدكتات لمجاري الهواء لمشروع مبنى إدارة للساجد والدعوة والإرشاد بمحافظة
المجمعة.

لا مانع لدينا من اعتماد شركة ماتيك الدولية للصناعة بالقيام بأعمال مجاري الهواء
ويفضل ان يكون ياباني الصنع كما يجب الإسراع في تقديم المخططات
التنفيذية ومقاطع الدكتات حسب جداول الكميات والشروط والمواصفات
والحكود السعودي والاكواد و (ASHRAE ,SMACNA ,NFPA).

و السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

مدير

للمدير العام

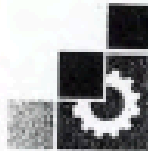
للإدارة العامة للمشروعات والصيانة

للهندس / أسامة بن حمد الجفالي



م	بنود الاعمال	الشركات والمصانع والورش المؤهلة	ملاحظات
٢	خدمات اعمال التكييف صاج الدك	١- العراقي ٢- خالد سبار العنزي ٣- شركة مريم ٤- شركة الخواز للتكييف ٥- شركة الطلايه أ. النجمة والهلل ^٣ ياباني ب. سابل ج- مصنع الشرفاوي لإعمال الدك د - شركة التعهدات العربية للأعمال الكهربائية والميكانيكية (ARAMEC) هـ - مصنع درودو لجاري الهواء مسبقة العزل. و - مصنع الشركة المصرية لجاري الهواء مسبقة العزل. ز- مصنع شركة ماتيك الدولية	
٥	العزل الحراري لجاري الهواء	أ. الشركة العربية للعزل والفيبر جلاس (أفكو) ب - كيميكو	
٦	الواشير التحاسية	أ. شركة الخواز للتكييف النتج / موار أمريكي عزل الواشير التحاس Aero Flex ب- شركة تجار مواد البناء العالمية (UBM) النتج / CAMBRIDGE-LEE أمريكي قطع اتصال نحاس / NIBCO أمريكي عزل مواشير التحاس / EUROBATEX ايطالي ج- فرع شركة النرجي لسترناسيونال كوربوريشن النتج / CERRO أمريكي	

KINGDOM OF SAUDI ARABIA
Technical and Vocational Training Corporation
(224)



المملكة العربية السعودية
الهيئة العامة للتدريب التقني والمهني
(٢٢٤)

المشروعات ، حلق

التاريخ ٢٠١٤/٢/١٦

الرقم ٢٠١٤/٤٣

اعتماد عينات

اسم المشروع : الكلية التقنية للبنات بالرس

المادة المقدمة : مقالول باطن اعمال التكييف

المورد / المصنع : شركة ماتيك الدولية للمقاولات

المكروهين / المهندس مهندسون استشاريون

المحترمين

فاكس : ٤٧٦٧٦٠١

الرياض : ١١٤٧٤

ص ب : ١٦٦٩٧

بتاريخ ١٤٣٦/٢/١٦ هـ

بالإشارة إلى خطابكم رقم : ٣٠١٤/١٤٠٦/ر

تقديمكم بالتالي :

بخصوص تقديمكم المواد أعلاه

❖ لا مانع من اعتماد شركة ماتيك الدولية للمقاولات كمقالول باطن متخصصين بأعمال التكييف مع مراعاة مايلي

١. جداول الكميات والمواسفات والأصول الفنية والصناعية عند التنفيذ.

٢. اعتماد المخططات قبل التنفيذ.

٣. اشتراطات SMACNA لأعمال الدفك.

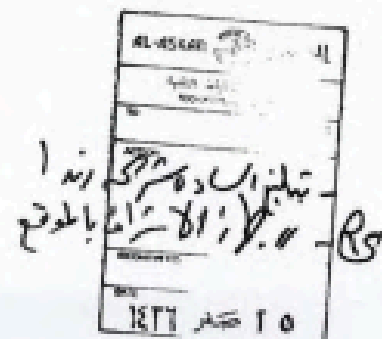
٤. تقديم العينات والمواد للاعتماد قبل التوريد والتركيب.

٥. عمل الاختبارات اللازمة وموازنة الهواء وتقديم النتائج عند استلام المشروع.

وتقبلوا تحياتي ..

نائب رئيس لجنة العينات

فهد بن حمد العقيل



Randa co.

For Trading & Contracting Limited

C. R. 85292 C. C. 3279



Kingdom of Saudi Arabia المملكة العربية السعودية

شركة رندا

للتجارة والمقاولات المحدودة

سجل تجاري ٢٥٦٩٢ رقم العضوية ٣٣٧٩

التاريخ : ٢٠١٣ / ١٠ / ١٩

السادة / شركة ماتيك الدولية للمقاولات

عناية: م/مهندس الخولي

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

بناء على العرض المقدم منكم لأعمال التكييف والتبريد طبقاً للشروط والمواصفات المعتمدة من الإستشاري

الخاصة بمشروع (معهد التدريب بالإدارة العامة للشئون الفنية بوزارة الداخلية)

نعدكم بمبلغ (٥٠٠.٠٠٠ ريال خمسمائة ألف ريال لا غير) لتنفيذ تلك الأعمال على أن تكون مدة التنفيذ

٩ أشهر من تاريخ استلام النسخة المقدمة وطريقة الدفع كمايلي .

- ١- يتم دفع دفعة مقدمة ١٠% من إجمالي المبلغ مع التسديد (٥٠.٠٠٠ ريال) على أن يتم بدء العمل ومراجعة التسليم وعمل الحسابات الشهرية التأكيدية خلال اسبوع من استلام النسخة ويتم إعداد المخططات التنفيذية لإحتمالها من صاحب العمل والإستشاري بعد اعتماد حسابات الأحمال خلال اسبوع من اعتماد الأحمال
 - ٢- مستخلصات شهرية : يتم تقديم مستخلص بالأعمال التي تم إنجازها وتسليمها للإستشاري مع نهاية كل شهر مع استقطاع
 - ١- نسبة الدفعة المقدمة (١٠%)
 - ٢- (٥%) تصرف للطرف الثاني بعد تسليم جميع الأعمال تسليم نهائي
 - ٣- (٥%) حسن الأداء تصرف بعد عام واحد من تاريخ الاستلام الابتدائي
- يقر الطرف الثاني بتسليم الأعمال موضوع العقد تسليمها نهائياً بمحض تملكه والإستشاري

مع وافر التحية

المخير العلم

عبد الله جار الله الهريدي

شركة رندا للتجارة والمقاولات
Randa Trading & Contracting Co.
Riyadh
C.R. 85292
Toll 4748887
الرياض
سجل تجاري ٢٥٦٩٢
ت ٤٧٤٨٨٨١

$$\Delta_{\text{H}} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{\Delta_{\text{H}}^{\text{H}_2\text{O}}} + \frac{1}{\Delta_{\text{H}}^{\text{H}_2\text{O}} + \Delta_{\text{H}}^{\text{H}_2\text{O}}} \right) \Delta_{\text{H}}^{\text{H}_2\text{O}} \quad (1)$$

شركة البترول الوطنية
قسم البترول
مبنى البترول
الطريق رقم ١٠٠٠
الرياض - ١١٥٦٦

AIR CONDITIONING

Sub CONTRACTOR

تیمو زکریا و یاسین

عنه، فما دل الألف لمخالف العشر

[illegible]

يوجب أو يخلق العفو أن الكامل للعصاةم والوكيل وفرضهم

TEAM ARABIA IS RECOMMENDED TO BE APPROVED AS MEP SUB-CONTRACTOR FOR HVAC WORK BASE UPON THE PREVIOUS EXPERIENCE AND QUALITY OF WORKS ON NUM OF EXECUTED PROJECT DOWING IN THE PAST YEARS.



RTCC

شركة الراشد للتجارة والمقاولات المحدودة

AL-RASHID TRADING & CONTRACTING CO. LTD.

Purchase Order

Page : 1 / 2

Date : 22-Dec-2014

P.O. DATA		TO	
P.O. NO. :	103011000	COMPANY :	Matic International Contracting Comp.eg
PO DATE/REVAL :	22-Dec-2014	LOCATION :	RTFADH
PROJECT NO. :	103001301000	FAX NO/TEL :	4733221 / 4733221
PROJECT TITLE :	1300 KOU - Male Academic Campus In ABHA Project	E-MAIL :	
SUBJECT :	Supply And Install Duct Work MC 68	ATT. :	
Internal No. :	ARI-1300-KOU - Male Academic Campus ABHA-T3	YOUR REF. :	

Reference to the subject , we are pleased to place order subject for consultant approval as per approval materials as follows.

No.	Description	Quantity	Unit	Rate	Total
1	SUPPLY AND INSTALLATION OF AIR DUCT (FACTORY FABRICATED RECTANGULAR DUCT) COMPLETE WITH INSULATION AND INSTALL ONLY OF FIRE , VOLUME CONTROL AND MOTORIZED SMOKE FIRE DAMPER. And Round Attenuator Night Test & Include Duct Leakage Inspection	75000	Kg		
2	SUPPLY AND INSTALLATION OF DIFFUSER PLENUM BOX DIFFERENT SIZE (MAX 10 " X 10 " FOR SCD AND 1 M LENGTH FOR LINER SLOT DIFFUSER)	2000	Pcs		
1	HVAC WORK (QUANTIFIED) Installation Of Supply , Return, Exhaust Grill, Linear Grille Installation Per 1 Liner m	3666	Pcs		
2	HVAC WORK (QUANTIFIED) Installation Of VAV Complete With Duct Connection	565	Pcs		
3	HVAC WORK (QUANTIFIED) Installation Of CAV Complete With Duct Connection	83	Pcs		
4	HVAC WORK (QUANTIFIED) Installation Only Of Uninsulated Round Flexible Duct	270	LM		
5	HVAC WORK (QUANTIFIED) Installation Only Of Insulated Round Flexible Duct	2425	LM		
Three Million, Four Hundred Eighty Three Thousand, Two hundred Sixty Eight Only PO Total					5,505,286.00

DELIVERY TO : 1300-KOU - Male Academic Campus-ABHA

Delivery Within 2 Weeks Start Delivered To Abha Site

Contact Person Project Director Eng : Yasser Badawi Mob 0503847529 & HVAC Head Eng Ihab Mob 05314, 5885

PAYMENT TERMS :

- 20% Advance payment upon acceptance of purchase order by the Supplier.
- 80% Progressive Invoice shall be paid within 30 days upon submission of original invoice duly signed by the project manager..

NOTE8: 1 - Free supervision Only For Installation Of FCU With Duct Connection 5 Pcs.

2- Free supervision Only For Installation Of ACCU Installation 2Pcs.

3 - Wanteee 1 Year after Handling Over to consultant

4 - Accomodation for Matic International Contracting Company Manpower shall provide by RTCC Camps

5 - Transportation (when required) from accomodation to worksite shall provide by RTCC.

6 - Work shall be re-measured based on actual quantity installed at site.

7 - Detailed Schedule for installation should be submitted within one week after receiving Po

The Acceptance of work related to approval from consultant as following

A - HVAC works must be as per project approval method statement

B - All Materials Must Be Inspected and Approved By Consultant (MDR) Prior Installation

Riyadh (Head Office)

P.O.Box : 307

Riyadh 11411

G.R. : 4739

Tel : +966-11-415-4111

Fax : +966-11-415-4222

هاتف : 4739

تلف : +966-11-415-4111

فاكس : +966-11-415-4222



E-Mail : matic@mat.com.sa

البريد الإلكتروني : matic@mat.com.sa

Our Locations

Strategically placed across the MENA region to serve with speed and precision.

Connecting Excellence Across Borders



Riyadh, Saudi Arabia - Head Office



Egypt - Branch Office



Al Kharj - KSA - Matic's Factory

www.matic-co.com

Reach Out
for more info



Head Office - Riyadh

PO Box 12633, Riyadh 12633 Kingdom of Saudi Arabia



Matic Factory - Al-Kharj

PO Box 16417, Al-Kharj 9213 Kingdom of Saudi Arabia

info@matic-co.com